

| Обозначение | Размеры мм | | Масса, кг |
|--------------------------|------------|----|-----------|
| | А | П | |
| 902-09-22.84 - КЖИ С1-00 | 600 | 2 | 6,6 |
| -01 | 900 | 3 | 9,7 |
| -02 | 1200 | 4 | 12,9 |
| -03 | 1500 | 5 | 16,2 |
| -04 | 1800 | 6 | 19,5 |
| -05 | 2400 | 7 | 22,7 |
| -06 | 2400 | 8 | 25,9 |
| -07 | 2700 | 9 | 29,2 |
| -08 | 3000 | 10 | 32,4 |
| -09 | 3300 | 11 | 35,7 |
| -10 | 3600 | 12 | 38,9 |
| -11 | 3900 | 13 | 42,1 |
| -12 | 4200 | 14 | 45,4 |

СТРЕМЯНКИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 8292-75) ЗА 2 РАЗА ПО ЖЕЛЕЗНОМУ СУРЬКУ НА ОДИФЕ "ОКСИДЬ".

| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|--------------------|----------------|--------------|
| | | |
| Н.контр. Кузнецов | | |
| Провер. Бабикова | | |
| Исполн. Певчева | | |
| Вед. инж. Бабикова | | |
| Тип Кузнецов | | |
| Пр. конст. Шапиро | | |
| Инж. отд. Красавин | | |

ТРП 902-09-22.84 - КЖИ С1 С6

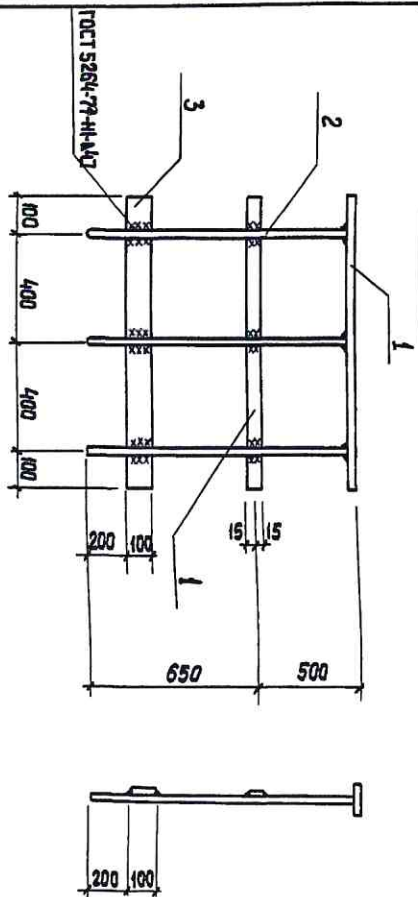
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб
 РП СМ
 ТАБЛ. —

Лист 1
 Инженерного Дворцоводания
 г. Москва

Копиравад. Хилпенен

Формат



| Формат | Зона | Пов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|---|------|------------|
| Б4 | 1 | | | Детали | 2 | 1,9 кг |
| Б4 | 2 | | | Полоса Б-304ч ГОСТ 403-76 В-304ч ГОСТ 2591-71 Р-1000 | 3 | 10,8 кг |
| Б4 | 3 | | | Квадрат В-304ч ГОСТ 2591-71 Р-1150 Полоса Б-304ч ГОСТ 403-76 В-304ч ГОСТ 2591-71 Р-1000 | 1 | 3,1 кг |

ОГРАЖДЕНИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГОСТ 8292-75 ЗА 2 РАЗА ПО ЖЕЛЕЗНОМУ СУРЬКУ НА ОДИФЕ "ОКСИДЬ".

| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
|--------------------|----------------|--------------|
| | | |
| Н.контр. Кузнецов | | |
| Провер. Бабикова | | |
| Исполн. Певчева | | |
| Вед. инж. Бабикова | | |
| Тип Кузнецов | | |
| Пр. конст. Шапиро | | |
| Инж. отд. Красавин | | |

ТРП 902-09-22.84 - КЖИ З0

Звено ограждения (З0)

Стадия Масса Масштаб
 РП 158 кг
 —

Лист 1
 Инженерного Дворцоводания
 г. Москва

Копиравад. Хилпенен

Формат

19974-07

12

Инва. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------------------------|---|------|------------|
| А1 | | | ... 902-09-22.84 - КЖИ. С1 С5 | Документация Сборочный чертеж Перечень для исполнения | | |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 2 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=500 | 2 | 2,3 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-01 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 3 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=900 | 2 | 3,4 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-02 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 4 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=1200 | 2 | 4,5 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-03 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 5 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=1500 | 2 | 5,7 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-04 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 6 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=1800 | 2 | 6,8 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-05 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 7 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=2100 | 2 | 7,9 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-06 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 8 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=2400 | 2 | 9,1 кг |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-07 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 9 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=2700 | 2 | 10,2 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-08 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 10 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=3000 | 2 | 11,3 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-09 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 11 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=3300 | 2 | 12,4 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-10 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 12 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=3600 | 2 | 13,5 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-11 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 13 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=3900 | 2 | 14,7 кг |
| | | | | 902-09-22.84 - КЖИ. С1-12 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | φ 18А1 ГОСТ 5781-82 P=485 | 14 | 0,98 кг |
| Б4 | | 2 | | Углоок БСТЗкп2 ГОСТ 535-79 P=4200 | 2 | 15,8 кг |

| | | |
|----------------|----------|--|
| Наименование | Кухачев | |
| Проектант | Бабикова | |
| Исполн. | Левченко | |
| Вед. инж. | Бабикова | |
| Инж. | Кухачев | |
| Тех. консульт. | Шалимов | |
| Нап. отд. | Красавин | |

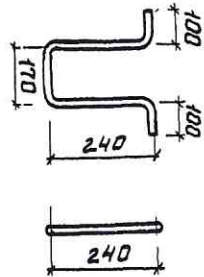
ТИП 902-09-22.84

СТРЕМЯНКА (С1)

- КЖИ. С1

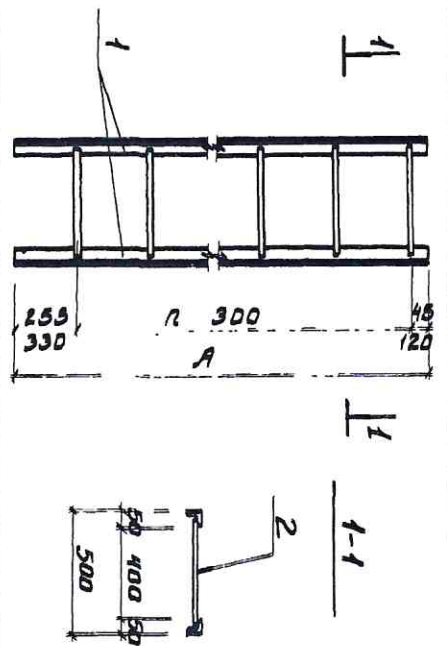
| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП | | 1 |

Инженерно-оборудованная
Г. Москва



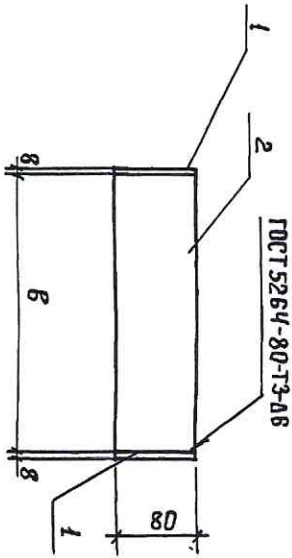
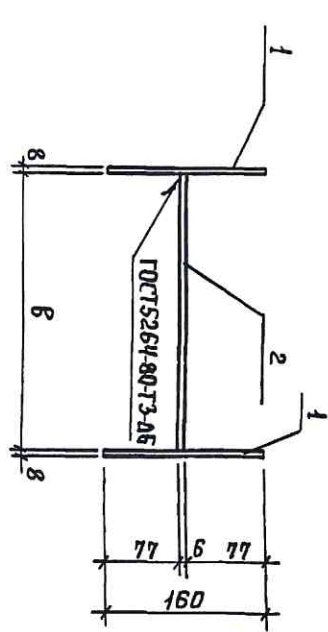
ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 850$ ММ.

| | | | |
|-------------------|--------------------|--------------------------|--------|
| ТИП 901-09 - И.84 | | -КЖИ. МН1 | |
| СКОВА ХОДОВАЯ | | СТАИЯ | МАССА |
| Н.ХОТР. КУЗНЕЦОВ | <i>[Signature]</i> | РН | 1:36КГ |
| П.ОБЕР. БРАДНИНА | <i>[Signature]</i> | Л.СТОВ.1 | 1:10 |
| С.ИЖ. ПЕТРОВИЧА | <i>[Signature]</i> | Л.И.И.И.Э.И.Т. | |
| Т.П. КУЗНЕЦОВ | <i>[Signature]</i> | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| Г.ХОСТ. ШАПИРО | <i>[Signature]</i> | Г.МОСКВА | |
| Н.А.О.А. КРАСАВИН | <i>[Signature]</i> | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса кг |
|-------------------------|-------|-------------|----|----------|
| | | А | В | |
| ТИП 901-09-И.84 -КЖИ.С1 | С-1 | 1200 | 4 | 13.84 |
| | С-2 | 4500 | 5 | 17.08 |
| | С-3 | 1800 | 6 | 20.30 |
| | С-4 | 2250 | 7 | 23.68 |
| | С-5 | 2400 | 8 | 26.74 |
| | С-6 | 2400 | 7 | 23.52 |
| | С-7 | 2700 | 9 | 30.00 |
| | С-8 | 4200 | 14 | 46.06 |
| | С-9 | 4500 | 15 | 49.36 |

| | | | |
|-------------------|--------------------|--------------------------|-------|
| ТИП 901-09-И.84 | | -КЖИ. С-1 | |
| СТРЕНДИКА | | СТАИЯ | МАССА |
| Н.ХОТР. КУЗНЕЦОВ | <i>[Signature]</i> | РН | СН |
| П.ОБЕР. БРАДНИНА | <i>[Signature]</i> | Л.СТОВ.1 | ТАБА |
| С.ИЖ. ПЕТРОВИЧА | <i>[Signature]</i> | Л.И.И.И.Э.И.Т. | |
| Т.П. КУЗНЕЦОВ | <i>[Signature]</i> | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| Г.ХОСТ. ШАПИРО | <i>[Signature]</i> | Г.МОСКВА | |
| Н.А.О.А. КРАСАВИН | <i>[Signature]</i> | | |



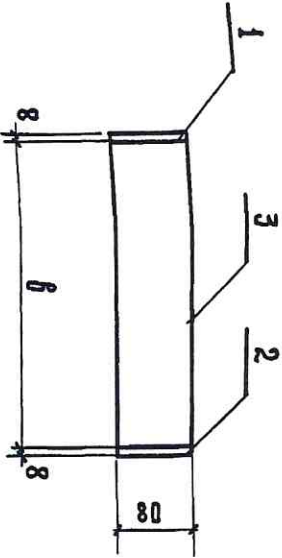
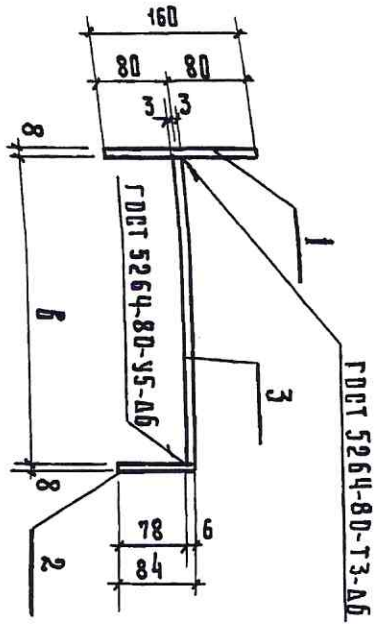
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. Ч. |
|--------|------|------|----------------------------------|--|------|----------|
| Б4 | | 1 | 902-09-22.84 - КЖИ.10.01 | ДЕТАЛИ ПОЛОСА Б-2 БХВ ГОСТ 103-76 С-150 БЕТ 3 КИ 2 ГОСТ 535-79 | 2 | 0,80 кг |
| | | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | | |
| | | | 902-09-22.84 - КЖИ.10.02 | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | | 2 | 902-09-22.84 - КЖИ.10.02 | ПОЛОСА Б-2 БХВ ГОСТ 103-76 С-150 БЕТ 3 КИ 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,34 кг |
| | | | 902-09-22.84 - КЖИ.10.00-01 | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | | 2 | 902-09-22.84 - КЖИ.10.03 | ПОЛОСА Б-2 БХВ ГОСТ 103-76 С-150 БЕТ 3 КИ 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,38 кг |
| | | | 902-09-22.84 - КЖИ.10.00-02 | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | | 2 | 902-09-22.84 - КЖИ.10.04 | ПОЛОСА Б-2 БХВ ГОСТ 103-76 С-150 БЕТ 3 КИ 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,44 кг |
| | | | 902-09-22.84 - КЖИ.10.00-03 | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | | 2 | 902-09-22.84 - КЖИ.10.05 | ПОЛОСА Б-2 БХВ ГОСТ 103-76 С-150 БЕТ 3 КИ 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,45 кг |

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 (ГОСТ 9467-75).
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - ЛАК ХВ-784 (ГОСТ 7343-75) 3А 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ ММ | МАССА, КГ |
|-----------------------------|-------|---------------|--------------|
| ТР 902-09-22.84 - КЖИ.10.00 | МС-1 | 90 | 1,94 |
| | МС-2 | 100 | 1,98 |
| | МС-3 | 110 | 2,01 |
| | МС-4 | 120 | 2,05 |

| ИНВ. № | ПРОВЕР. ПЕРЧЕВА | ИНЖ. МАРШИНЧЕНКО А.А. | Р.К. ГР. АНТОНОВА | Г.И. П. КУЗНЕЦОВ | Н.КОНТР. ДАНИЛЕНКО | НАЧ. ОТД. КРАСАВИН | ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-1...МС-4) | СТАЛЬ/МАССА СМ. ТАБЛ. | ЛИСТ ТАБЛ. | ЛИСТОВ 1 | ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА |
|--------|-----------------|-----------------------|-------------------|------------------|--------------------|--------------------|--|-----------------------------|---------------|-------------|--------------------------------------|
| | | | | | | | ТР 902-09-22.84 | КЖИ.10.00 | | | |

19474-08 29 ФОРМАТ А3



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | ИЛИМЕНОВАНИЕ | КОД | ПРИМЕР |
|--------|------|------|----------------------------------|-----------------------------------|-----|----------|
| Б4 | | 1 | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.1 | ПОДСА БЕТ З КИД ГОСТ 535-79 Р-60 | 1 | 0,80 кг. |
| Б4 | | 2 | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.2 | ПОДСА БЕТ З КИД ГОСТ 535-79 Р-84 | 1 | 0,42 кг. |
| | | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | | |
| | | | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.0. | АСТААН | | |
| | | | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.3 | ПОДСА БЕТ З КИД ГОСТ 535-79 Р-90 | 1 | 0,34 кг. |
| | | | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.4 | ПОДСА БЕТ З КИД ГОСТ 535-79 Р-100 | 1 | 0,38 кг. |
| | | | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.5 | ПОДСА БЕТ З КИД ГОСТ 535-79 Р-110 | 1 | 0,41 кг. |
| | | | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.6 | ПОДСА БЕТ З КИД ГОСТ 535-79 Р-120 | 1 | 0,45 кг. |
| | | | 902-09-22.84 - КНИ. 11.0.0-02 | АСТААН | | |

1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75).
2. Покрытие поверхностей соединительных элементов ЛАК ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) за 2 раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

| ИНВ.№ ПОД. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№ | МАСШТАБ | КОП. ДИСТ. |
|-------------|----------------|------------|---------|------------|
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | | |
| МАРКА | РАЗМЕР | КОЛ. КР. | | |
| МС-5 | 90 | 1,56 | | |
| МС-6 | 100 | 1,60 | | |
| МС-7 | 110 | 1,63 | | |
| МС-8 | 120 | 1,67 | | |

| ИНВ. № | ПРИВЯЗКИ | ИНВ. № | ИНВ. № | ИНВ. № | ИНВ. № | ИНВ. № | ИНВ. № | ИНВ. № | ИНВ. № |
|-------------------------------------|----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| ЗАМЕНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ (МС-5...МС-8) | | | | | | | | | |
| ТРП 902-09-22.84 КНИ. 11.0.0 | | | | | | | | | |
| СТАДИЯ | | | | | МАССА | | | | |
| Р | | | | | СМ. ТАБЛ. | | | | |
| ЛИСТ | | | | | МАСТОВ | | | | |
| УНИИЭП | | | | | | | | | |
| ИПШЕНЕ РНОГО ОБРУЧОВАНИЕ | | | | | | | | | |
| Г. МОСКВА | | | | | | | | | |

ПРОБ. 2007 30.3.89г

КОП. ДИСТ.

19474-08 30