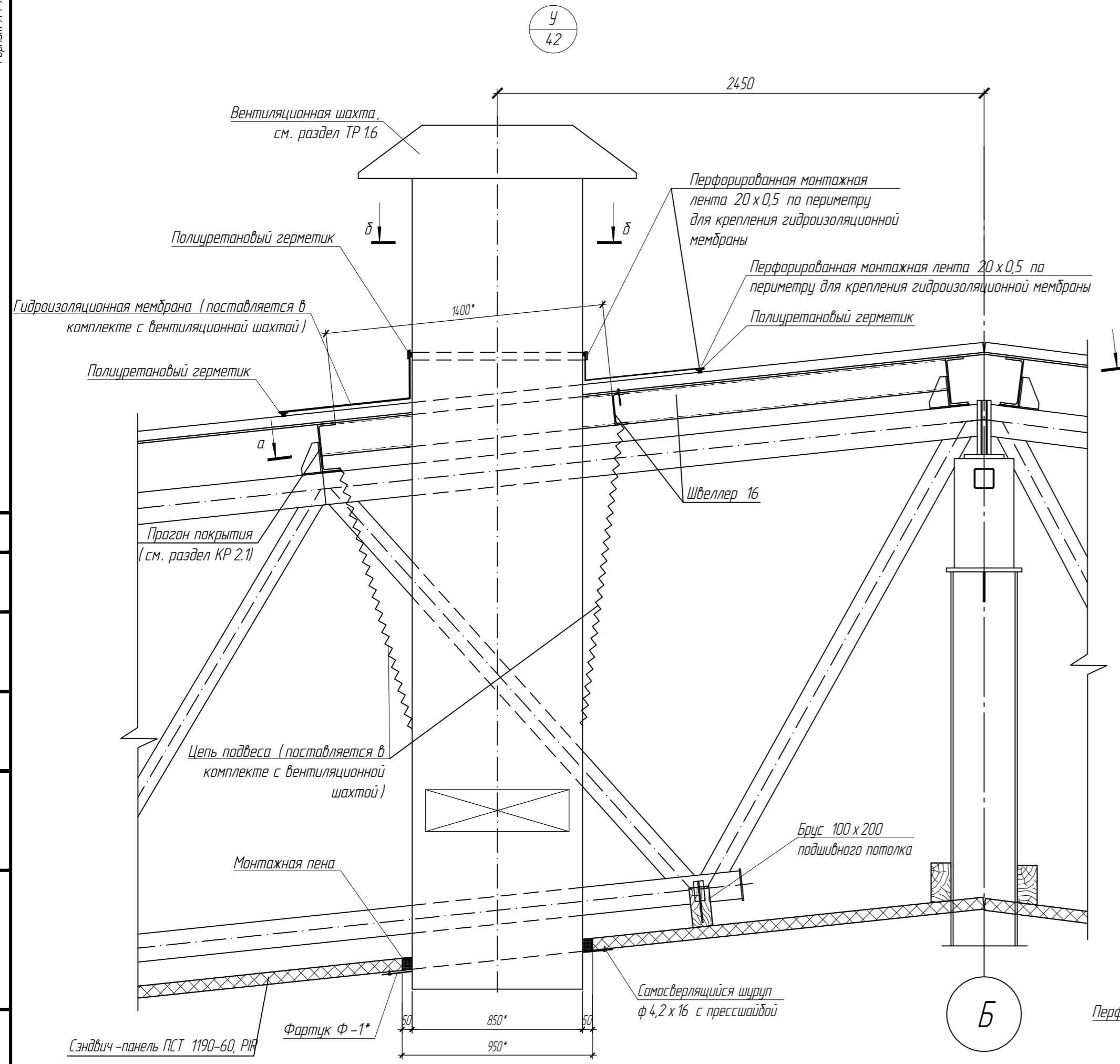
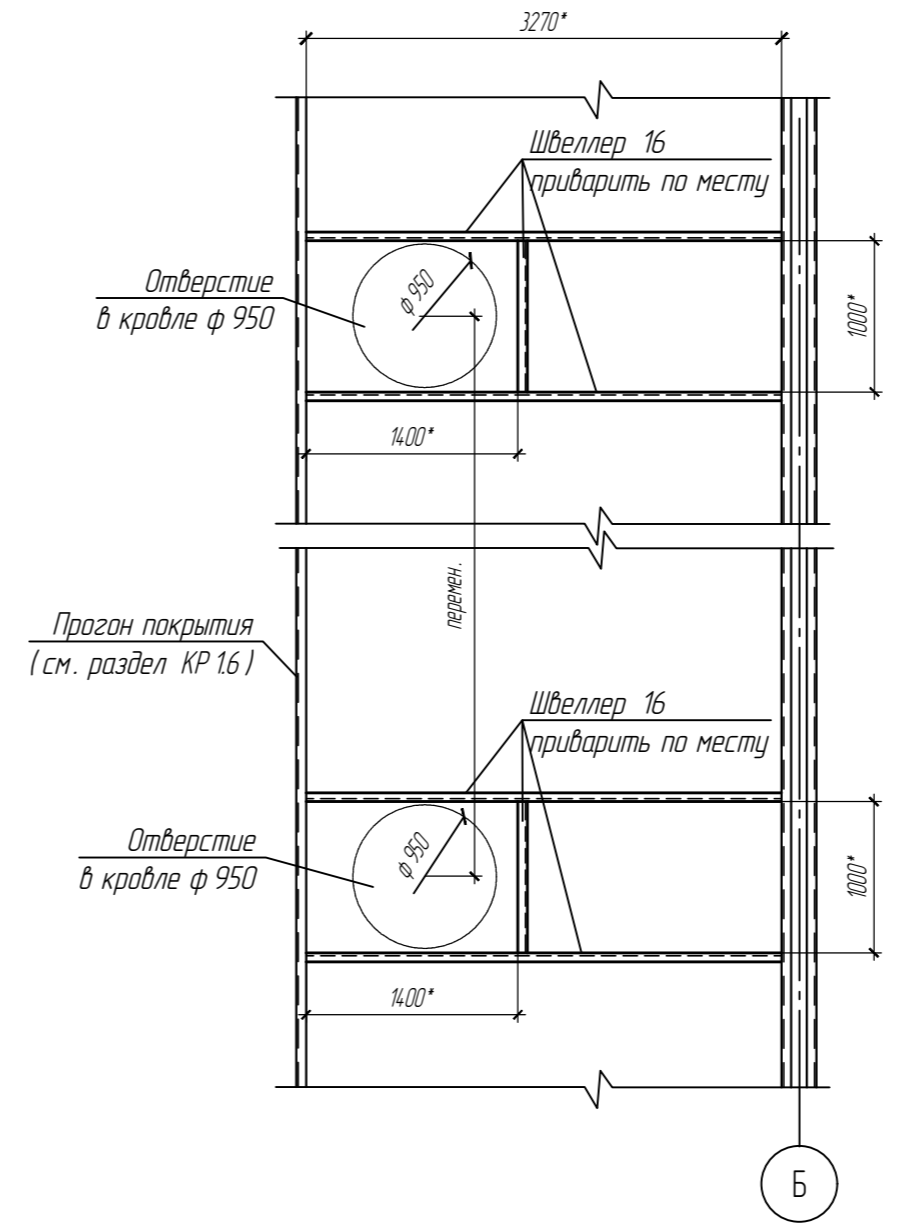


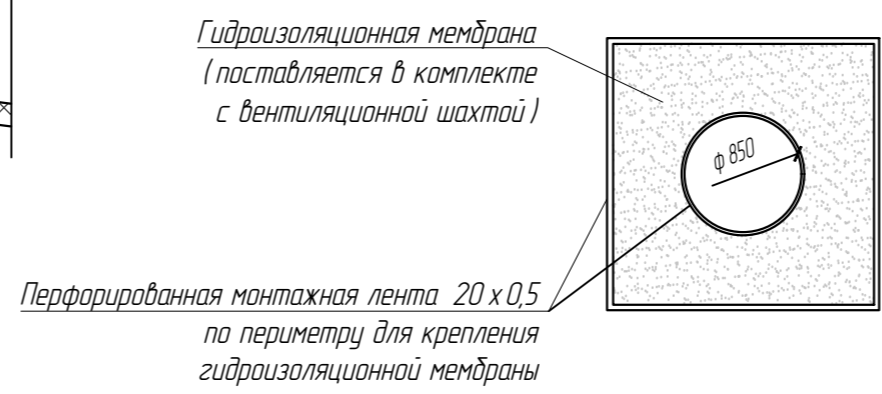
У  
42



а-а



б-б



Спецификация элементов на вент. шахту

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ф-1	ГОСТ 14918-80	ОЦ Б-ПН-НО-0,5x1250x1250 ГОСТ 19904-90 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-90	шт.	6,45	S=1,56 кв.м
		Перфорируемая крепежная лента 20 x 0,5 п.м	10*		
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-97 С24,5 ГОСТ 27772-2015, L= п.м	7,54	14,2	масса 1 п.м
		Самосверлящий шуруп 4,2 x 16, шт.	12		

Внимание! Предмонтажные работы для крепления вентиляционных шахт выполнить по месту после согласования с поставщиком вентиляционного оборудования.

1. На кровле расположены вентиляционные шахты в количестве - 28 шт. В спецификации дан расход материалов на одну вентиляционную шахту.
2. Крепление вентиляционной шахты производится к прогонам покрытия помощью цепей подвеса, которые поставляются в комплекте с оборудованием (см. технический паспорт на оборудование).
3. В местах прохождения вентиляционной шахты сквозь кровлю между прогонами покрытия необходимо выполнить обвязку из дополнительных прогонов (швеллер 16) по месту, крепление которых производить с помощью сварки. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75\*.
4. Защиту металлических элементов (швеллер 16) выполнять путем нанесения на очищенную и обезжиренную поверхность эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Общая площадь покраски - 152 кв.м.
5. Размеры со знаком \* уточнить по месту.

117/23-АР6. ГЧ					
«Молочно-товарный комплекс на 2400 коров» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское" (I-II этапы строительства)					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Родильное отделение (I-ый этап строительства)				Стадия	Лист
				П	46
Разраб.	Сухарукова	Учр.	07.23	Узел У	
Проверил	Антанова	Учр.	07.23		
Н. контр.	Удашова	Учр.	07.23		
				ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16	