



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ф-1		Фасонный элемент размерами 1050x1050,	шт. 1	4,55	S=11 кв.м
		Перфорируемая крепежная лента 20x0,5,	п.м 10*		
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-97 / С245 ГОСТ 27772-2015, L=, п.м	6,2	14,2	масса 1 п.м

Внимание! Предмонтажные работы для крепления вентиляционных шахт выполнять по месту после согласования с поставщиком вентиляционного оборудования.

1. На кровле расположены приточные (4 шт.) и вентиляционные шахты (4 шт.) В спецификации дан расход материалов на одну шахту.
2. Крепление вентиляционной шахты производится к прогонам покрытия помощью цепей подвеса, которые поставляются в комплекте с оборудованием (см. технический паспорт на оборудование).
3. В местах прохождения вентиляционной шахты сквозь кровлю между прогонами покрытия необходимо выполнить обвязку из дополнительных прогонов (швеллер 16) по месту, крепление которых производить с помощью сварки. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75*.
4. Защиту металлических элементов (швеллер 16) выполнять путем нанесения на очищенную и обезжиренную поверхность эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Общая площадь покраски – 24 кв.м.
5. Размеры со знаком * уточнить по месту.

						117/23 – АР7. ГЧ				
						«Молочно-товарный комплекс на 2400 коров и 2800 голов молодняка» по адресу: Кемеровская область – Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ «Чебулинское» (I-II этапы строительства)				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Телятник №1 (I-ый этап строительства)		Стация	Лист	Листов
								П	24	
Разраб.	Панасова	Станислав	05.23			Узел 13		ООО «СОВМОЛКО ПРОЕКТ» № СРО-П-174-01102012 СВ-во №2328 от 22.07.16		
Проверил	Антонова	Ирина	05.23							
Н. контр.	Удасова	Челси	05.23							

СОГЛАСОВАНО

Взам. инж. №

Листы в дата

Инв. № подл.