

ЖИЛОЙ ДОМ №2

Блок-секция 1 (6879-02-КЖ.1, л.109-117 изм.14 от 27.10.2023)
Блок-секция 2 (6879-02-КЖ.1, л.109-117 изм.14 от 27.10.2023)

Конструкции	Элементы вентшахт												Чертежи и узлы см.
	Уголок 100х8, кг ГОСТ 8509-93		Уголок 75х6, кг ГОСТ 8509-93		Уголок 75х8, кг ГОСТ 8509-93		Пластина, t=6 мм, кг ГОСТ 19903-2015		Клиновой анкер WAM-F M12x140, шт				
Наименование	Кол-во		на ед.	всего	на ед.	всего	на ед.	всего	на ед.	всего	на ед.	всего	
ВШ-1	2	2	178,9	715,4	41,3	165,4	5,0	19,8	12	48			лист 110
ВШ-2	3	4	143,1	1 001,6	40,0	279,7	19,9	139,3	12	84			лист 111
ВШ-3	4	5	203,4	1 830,2	48,0	431,6	8,2	73,8	16	144			лист 112
ВШ-4	4	5	153,4	1 380,3	41,3	372,1	26,3	236,7	12	108			лист 113
ВШ-5	2	2	210,2	840,8			74,0	295,9	20	80			лист 114
ВШ-6	1	1	245,0	490,0	64,5	129,0			20	40			лист 115
ВШ-7	1	1	129,9	259,7					22	44			лист 116
ВШ-8		1	125,2	125,2	10,3	10,3	14,3	14,3	21	21			лист 117
Итого	17	21		6643,2		1388,1		295,9		483,9		569	8,81 <i>Итого</i>

Общие указания к изготовлению конструкций, согласно проекта 6879-02-КЖ.1

1. Схема расположения вентшахт на листе 109.
2. Марка стали для изготовления конструкций - С255 по ГОСТ 21772-2021.
3. Сварные соединения металлоконструкций выполнять ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э464 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва принимать по минимальной толщине свариваемых элементов. Перед сваркой все металлические элементы зачистить.
4. Готовые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021. Перед осрунтовкой металлоконструкции очистить от грязи и окислов согласно ГОСТ 9.402-2004.

ЖИЛОЙ ДОМ №2

Блок-секция 1 (6879-02-КЖ.1, л.118 изм.14 от 27.10.2023)
Блок-секция 2 (6879-02-КЖ.1, л.130 изм.14 от 27.10.2023)

		Элементы лестницы					Чертежи и узлы см.
Конструкции	Уголок 75х5, кг ГОСТ 8509-93	Арматура А240 d=16мм, кг ГОСТ 34028-2016	Лист ПВ1 508, кг ТУ 36.26.11-5-89	Пластина, t=8 мм, кг ГОСТ 19903-2015	Пластина, t=4 мм, кг ГОСТ 19903-2015	Анкер WAM-A4 M12/120, шт. ТЕСН-КРЕР	
ЛМ-1 (Блок-секция 1)	131,7	12,2	18,3	7,6	10,6	12	лист 118
ЛМ-1 (Блок-секция 2)	131,7	12,2	18,3	7,6	10,6	12	лист 130
Итого	263,4	24,3	36,5	15,1	21,1	24	0,361тонн

Общие указания к изготовлению, согласно проекта 6879-02-КЖ.1

1. Марка стали для изготовления конструкций - С255 по ГОСТ 27772-2015.
2. Отверстия и установку анкеров WAM-A4 M12/120 выполнять в строгом соответствии с руководством "ТЕСН-КРЕР"
3. Сварные соединения металлоконструкций выполнять по всей длине сопряжения элементов механизированной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014 электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75. Капит сварного шва принять равным наименьшей толщине свариваемых элементов. Перед сваркой все металлические элементы зачистить.
4. Все металлические элементы до монтажа окрасить двумя слоями эмалью ПФ-115 по грунтовке ПФ-021. Перед огрунтовкой металлоконструкции очистить от грязи и окислов.

ЖИЛОЙ ДОМ №1
Блок-секция 1. Лестница в/о 4-5/Г-Ж (6879-02-КЖ.1, л.119 изм.14 от 27.10.2023)
Блок-секция 2. Лестница в/о 14-15/В-Д (6879-02-КЖ.1, л.104-108 изм.14 от 27.10.2023)

Элементы лестницы в/о 1-2/В-Д

Конструкци	Уголок 63х5, кт ГОСТ 8509-93		Лист, F=3 мм, кт ГОСТ 19903-2015		Лист ПВ1 508, кт ТУ 36.26.11-5-89		Уголок 50х5, кт ГОСТ 8509-93	Уголок 100х8, кт ГОСТ 8509-93	Швеллер 20У, кт ГОСТ 8240-97	Пластина, F=12 мм, кт ГОСТ 19903-2015	Пластина, F=5 мм, кт ГОСТ 19903-2015	Чертежи и Узлы см. лист 119
	на ед.	всего	на ед.	всего	на ед.	всего						
Блок-секция 1	Ступень	16			4,8	76,8						лист 119
		Косоуры							205,2			лист 119
Блок-секция 2	Крепеж	7	11,4	79,9	2,4	16,8						лист 104, 106, 108
		Косоуры										лист 104-107
		Кс-1г, Кс-1н										лист 104-107
		Косоуры										лист 104-107
		Кс-2г, Кс-2н										лист 104-108
		Баяка Б1										лист 104-107
Итого	Плошадка Л1											лист 104-107
		Пластина										лист 104-107
			79,9		16,8		177,2	7,4	453,8	35,8	66,8	0,915тонн

Общие указания к изготовлению конструкции, согласно проекта 6879-02-КЖ.1

- В изготовлении и монтаже Лестницы (в рамках данного Узла) не входить бетонирование и нанесение огнезащитного состава.
- Раствор стальных ступеней (Ст1) влить в косоуры и фасонный элемент косоура ручной дуговой сваркой.
- Обвернуть и установить анкеры выполнять в строгом соответствии с руководством "ТЭСН-КРЕР".
- Сварку стальных элементов на стальной площадке выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э464 по ГОСТ 9467-75. Категорически не рекомендуется по возможности монтаже сваривать элементы. Перед сваркой все металлические элементы зачистить.
- Защитку металлических элементов от коррозии выполнять двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021. Перед окраской металлической конструкции очистить от грязи и окислов.

Крепежи	Наименование	Анкер ТSL-B 16/150, шт ТЭСН-КРЕР	Болт М20 (кал.гр 8,8), шт ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Гайка (кал.гр 8), шт ГОСТ Р ИСО 4032-2014	Шайба М20 (кал.гр 8), шт ГОСТ 11371-78*	Шайба прижимная М20, шт ГОСТ 6402-70	Кол-во
			8	8	8		18

ЖИЛОЙ ДОМ №1
Блок-секция 1. Лестница в/о 5/Е (6879-02-КЖ.1, л.143-144 изм.14 от 27.10.2023)
Блок-секция 2. Лестница в/о 12/Е (6879-02-КЖ.1, л.141-142 изм.15 от 10.11.2023)

Элементы лестницы в/о 1-2/В-Д

Конструкции	Наименование	Кол-во	Уголок 50x5, кг ГОСТ 8509-93		Лист, t=4 мм, кг ГОСТ 19903-2015		Швеллер 12У, кг ГОСТ 8240-97	Швеллер 22У, кг ГОСТ 8240-97	Труба кв. 100x5, кг ГОСТ 30245-2003	Уголок 100x8, кг ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, кг ГОСТ 8509-93	Пластина, t=10 мм, кг ГОСТ 19903-2014	Пластина, t=8 мм, кг ГОСТ 19903-2015	Чертежи и узлы см.
			на ед.	всего	на ед.	всего								
Блок секция 1	Ступень СМ-1	2	13,2	26,4	14,1	92,9				4,0	1,5	6,6	1,3	лист 143-144
	Крепление													
Блок секция 1	Косоуры Кс-1г, Кс-1н						15,3							лист 143-144
	Балка Б-1						24,8		140,9					лист 143-144
Блок секция 2	Валки Б-2, Б-3, Стойки К-1, К-2													лист 143-144
	Ступень СМ-1	2	13,2	26,4	14,1	92,9				4,0	1,5	6,6	1,3	лист 141-142
Блок секция 2	Крепление													
	Косоуры Кс-1г, Кс-1н						15,3							лист 141-142
Блок секция 2	Балка Б-1						24,8		140,9					лист 141-142
	Валки Б-2, Б-3, Стойки К-1, К-2													лист 141-142
Итого			52,8		185,9	30,6	49,6	281,9	8,1	3,0	13,2	2,6	0,628тонн	

Крепежи	Наименование	Болт М16 (L=300), шт ГОСТ 7798-70		Шайба М16, шт ГОСТ 11371-78		Гайка М16, шт ГОСТ 5915-70	
		Кол-во		Кол-во		Кол-во	
	ВС1	4		4		8	
	ВС2	4		4		8	
Итого		8		8		16	

Общие указания к изготовлению конструкций, согласно проекта 6879-02-КЖ.1

1. В изготовлении и монтаже Лестниц (в рамках данного ТЭ) не входят бетонирование и нанесение оксидационного слоя.
2. Работы стальных элементов СМ1 выполнять в косоурах и фасонным элементам косоура ручной дуговой сваркой.
3. Отверстия и установка анкеров выполнять в строгом соответствии с руководством "ТЭСН-КРЕП".
4. Сварку стальных элементов на стальной площадке выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э464 по ГОСТ 9467-75. Катод сварных швов протравить по назначенной технологии свариваемых элементов. Перед сваркой все металлические элементы зачистить.
5. Защитку металлических элементов от коррозии выполнять двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.

Перед окраской металлической конструкции очистить от грязи и окислов.