

Жилой дом №3 с пристроенной подземной автостоянкой 6880-КЖ.2 Вентшахты на отм. +41,930 л.15-19						
Примечание*	Наименование	Длина, п.м.	Кол-во, шт	Масса ед., кг	Масса всего, кг	
Вентшахта ВШ1 (4шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.16						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8 (m1м.п.=12,25 кг.)	18,68	-	12,25	228,83	
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6 (m1м.п.=6,89 кг.)	8,12	-	6,89	55,95	
Система крепления ТЕСН-КРЕП	Клиновой анкер WAM-F M12x140	-	16	0,10	1,56	
Масса ед., тонн m=					0,286	
ИТОГО, тонн (4шт.):					1,145	
Вентшахта ВШ2 (10шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.17						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8 (m1м.п.=12,25 кг.)	26,00	-	12,25	318,50	
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6 (m1м.п.=6,89 кг.)	13,42	-	6,89	92,46	
Система крепления ТЕСН-КРЕП	Клиновой анкер WAM-F M12x140	-	18	0,10	1,76	
ГОСТ 19903-2015 Лист металлический (ЛМ1.)	-6x700x1900 (m1м2листа=47,1кг.)	-	1	62,64	62,64	
Масса ед., тонн m=					0,475	
ИТОГО, тонн (10шт.):					4,754	
Вентшахта ВШ3 (2шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.18						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8 (m1м.п.=12,25 кг.)	25,88	-	12,25	317,03	
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6 (m1м.п.=6,89 кг.)	14,22	-	6,89	97,98	
Система крепления ТЕСН-КРЕП	Клиновой анкер WAM-F M12x140	-	18	0,10	1,76	
ГОСТ 19903-2015 ЛМ2. схема л.18	-6x700x1870 (m1м2листа=47,1кг.)	-	1	61,65	61,65	
Масса ед., тонн m=					0,478	
ИТОГО, тонн (2шт.):					0,957	
Вентшахта ВШ4 (2шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.19						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8 (m1м.п.=12,25 кг.)	35,26	-	12,25	431,94	
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6 (m1м.п.=6,89 кг.)	10,47	-	6,89	72,14	
Система крепления ТЕСН-КРЕП	Клиновой анкер WAM-F M12x140	-	26	0,10	2,54	
ГОСТ 19903-2015 ЛМ4. схема л.20	-6x2300x1790 (m1м2листа=47,1кг.)	-	1	193,91	193,91	
Масса ед., тонн m=					0,701	
ИТОГО, тонн (2шт.):					1,401	
Вентшахта ВШ5 (2шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.19.2						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8 (m1м.п.=12,25 кг.)	26,28	-	12,25	321,93	
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6 (m1м.п.=6,89 кг.)	13,36	-	6,89	92,05	
Система крепления ТЕСН-КРЕП	Клиновой анкер WAM-F M12x140	-	17	0,10	1,66	
ГОСТ 19903-2015 ЛМ3. схема л.21	-6x770x1900 (m1м2листа=47,1кг.)	-	1	68,91	68,91	
Масса ед., тонн m=					0,485	
ИТОГО, тонн (2шт.):					0,969	
Вентшахта ВШ6 (1шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.19.3						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8 (m1м.п.=12,25 кг.)	26,24	-	12,25	321,44	
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6 (m1м.п.=6,89 кг.)	13,27	-	6,89	91,43	
Система крепления ТЕСН-КРЕП	Клиновой анкер WAM-F M12x140	-	18	0,10	1,76	
Масса ед., тонн m=					0,415	
ИТОГО, тонн (1шт.):					0,415	

Вентшахта ВШ7 (2шт.) чертеж см. 6880-КЖ.2 л.19.4						
ГОСТ 8509-93	Уголок 100x8	(м1м.п.=12,25 кг.)	17,56	-	12,25	215,11
ГОСТ 8509-93	Уголок 75x6	(м1м.п.=6,89 кг.)	5,88	-	6,89	40,51
Система крепления TECH-KREP	Клиновой анкер WAM-F M12x140		-	16	0,10	1,56
					Масса ед., тонн m=	0,257
					ИТОГО, тонн (2шт.):	0,514
					Итого вес по ВШ1-ВШ7, тонн (23 шт.):	10,155

Общие указания к изготовлению конструкций, согласно проекта 6880-КЖ.2

1. В приложение 1 данные указаны для изготовления одной единицы продукции.

Количество необходимых единиц для изготовления указано в заголовке

(ВШ1 - 4шт; ВШ2 - 10шт; ВШ3 - 2шт; ВШ4 - 2шт; ВШ5-2шт.; ВШ6-1шт.; ВШ7-2шт.);

2. Схему расположения вентшахт см. на листе 15;

3. Для изготовления конструкций применять марку стали С255 по ГОСТ 27772-2021;

4. Сварные соединения металлоконструкций выполнять ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46А ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по минимальной толщине свариваемых элементов. Перед сваркой все металлические элементы зачистить;

5. Готовые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021. Перед нанесением антикоррозийной защиты поверхность металлических элементов очистить от грязи и окислов согласно ГОСТ 9.402-2004.

Жилой дом №3 с пристроенной подземной автостоянкой
6880-КЖ.2 л.2-9; 6880-КЖИ л.2-3

Лестница в осях 3с-4с/Дс-Ес с отм. +37,800 на отм. +40,920 и с отм. +40,920 на отм. +42,480;
 Лестница в осях 9с-10с/Дс-Ес с отм. +37,800 на отм. +40,920 и с отм. +40,920 на отм. +42,480.

Примечание*	Наименование	Длина, п.м.	Ед.изм.	Кол-во, шт	Масса ед., кг	Масса всего, кг
Косоур Кс1 чертеж см. 6880-КЖИ л.2-3						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [27У (м1м.п.=27,7 кг.)	5,770	шт.	1	159,83	159,83
ГОСТ 19903-2015	-10х60 (м1м.п.=4,71 кг.)	0,150	шт.	1	0,71	0,71
ГОСТ 19903-2015	-10х150 (м1м.п.=4,71 кг.)	0,210	шт.	1	2,47	2,47
ГОСТ 19903-2015	-10х150 (м1м.п.=4,71 кг.)	0,290	шт.	1	3,41	3,41
Масса ед., тонн m=						0,166
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,333
Косоур Кс2 чертеж см. 6880-КЖИ л.2-3						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [27У (м1м.п.=27,7 кг.)	5,770	шт.	1	159,83	159,83
ГОСТ 19903-2015	-10х60 (м1м.п.=4,71 кг.)	0,150	шт.	1	0,71	0,71
ГОСТ 19903-2015	-10х150 (м1м.п.=4,71 кг.)	0,210	шт.	1	2,47	2,47
ГОСТ 19903-2015	-10х150 (м1м.п.=4,71 кг.)	0,290	шт.	1	3,41	3,41
Масса ед., тонн m=						0,166
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,333
Косоур Кс3 чертеж см. 6880-КЖИ л.2-3						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [20У (м1м.п.=18,4 кг.)	2,220	шт.	1	40,85	40,85
ГОСТ 19903-2015	-10х175 (м1м.п.=13,738 кг.)	0,195	шт.	5	2,68	13,39
Масса ед., тонн m=						0,054
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,108
Косоур Кс4 чертеж см. 6880-КЖИ л.2-3						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [20У (м1м.п.=18,4 кг.)	2,220	шт.	1	40,85	40,85
ГОСТ 19903-2015	-10х175 (м1м.п.=13,738 кг.)	0,195	шт.	5	2,68	13,39
Масса ед., тонн m=						0,054
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,108
Косоур Кс5 чертеж см. 6880-КЖИ л.2-3						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [20У (м1м.п.=18,4 кг.)	2,070	шт.	1	38,09	38,09
ГОСТ 19903-2015	-10х175 (м1м.п.=13,738 кг.)	0,195	шт.	3	2,68	8,04
Масса ед., тонн m=						0,046
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,092
Косоур Кс6 чертеж см. 6880-КЖИ л.2-3						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [20У (м1м.п.=18,4 кг.)	2,070	шт.	1	38,09	38,09
ГОСТ 19903-2015	-10х175 (м1м.п.=13,738 кг.)	0,195	шт.	3	2,68	8,04
Масса ед., тонн m=						0,046
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,092
Металлические элементы						
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.1)	Уголок L50x5 (м1м.п.=3,77 кг.)	0,360	шт.	32	1,36	43,43
ТУ 36.26-11-5-89 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.2)	Лист ПВ1 406x900, 165x4 (м1м2=15,7 кг.)	0,900	шт.	21	2,33	48,96
ТУ 36.26-11-5-89 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.3)	Лист ПВ1 406x900, 175x4 (м1м2=15,7 кг.)	0,900	шт.	24	2,47	59,35
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.4)	Уголок L50x5 (м1м.п.=3,77 кг.)	0,800	шт.	16	3,02	48,26
ГОСТ 8240-97 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.5)	Швеллер [16У (м1м.п.=14,20 кг.)	0,880	шт.	3	12,50	37,49
ГОСТ 7798-70 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.6)	Болт M20x6gx40.88(S30)	-	шт.	24	0,17	4,08
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.7)	Уголок L75x6 (м1м.п.=6,89 кг.)	0,900	шт.	10	6,20	62,01
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.8)	Уголок L75x6 (м1м.п.=6,89 кг.)	1,100	шт.	1	7,58	7,58
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.9)	Уголок L75x6 (м1м.п.=6,89 кг.)	1,000	шт.	2	6,89	13,78
ГОСТ 8240-97 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.10)	Швеллер [16У (м1м.п.=14,20 кг.)	0,300	шт.	1	4,26	4,26
ГОСТ 8240-97 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.11)	Швеллер [16У (м1м.п.=14,20 кг.)	0,200	шт.	1	2,84	2,84
ГОСТ 8240-97 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.12)	Швеллер [16У (м1м.п.=14,20 кг.)	0,590	шт.	2	8,38	16,76
ГОСТ 8240-97 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.13)	Швеллер [16У (м1м.п.=14,20 кг.)	0,530	шт.	2	7,53	15,05

ГОСТ 8240-97 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.14)	Швеллер [16У	(м1м.п.=14,20 кг.)	0,380	шт.	2	5,40	10,79
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.15)	Уголок L50x5	(м1м.п.=3,77 кг.)	0,140	шт.	4	0,53	2,11
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.16)	Уголок L125x8	(м1м.п.=15,46 кг.)	0,180	шт.	10	2,78	27,83
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.17)	-200x8	(м1м.п.=12,56 кг.)	0,280	шт.	2	3,52	7,03
ТУ 36.26-11-5-89 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.18)	Лист ПВ1 406x900, 900x4	(м1м2=15,7 кг.)	1,325	шт.	1	18,72	18,72
ТУ 36.26-11-5-89 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.19)	Лист ПВ1 406x900, 900x4	(м1м2=15,7 кг.)	0,900	шт.	1	12,72	12,72
ТУ 36.26-11-5-89 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.20)	Лист ПВ1 406x900, 900x4	(м1м2=15,7 кг.)	1,130	шт.	1	15,97	15,97
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.21)	-130x8	(м1м.п.=8,164кг.)	0,250	шт.	2	2,04	4,08
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.22)	-200x8	(м1м.п.=12,56 кг.)	0,230	шт.	2	2,89	5,78
ГОСТ 8509-93 см. 6880-КЖ.2 л.9(поз.23)	Уголок L50x5	(м1м.п.=3,77 кг.)	1,250	шт.	1	4,71	4,71
Масса ед., тонн м=							0,474
ИТОГО, тонн (на 2шт.):							0,947
Итого вес по лестницам, тонн (2 шт.):							2,014

Общие указания к изготовлению конструкций, согласно проекта 6880-КЖ.2

1. Разработка КМД;

2. В приложение 2 данные указаны для изготовления одной единицы продукции (ДЛЯ ОДНОЙ ЛЕСТНИЦЫ).

Лестница в осях 3с-4с/Дс-Ес с отм. +37,800 на отм. +40,920 и с отм. +40,920 на отм. +42,480;

Лестница в осях 9с-10с/Дс-Ес с отм.+37,800 на отм. +40,920 и с отм. +40,920 на отм. +42,480 (зеркальная).

3. Изготовить и доставить данные лестницы в готовом виде для монтажа в соответствии с КМД. Изготовить и доставить Косоур Кс1-Кс6 в готовом виде в соответствии с проектной документацией, альбомом 6880-КЖИ л.2-3 и КМД, со всеми составляющими металлическими элементами (с пластинами и т.д.);

4. Материал металлических конструкций: Сталь 255 ГОСТ 27772-2021;

6. Соединения металлоконструкций выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80;

7. Сварку производить электродами 346 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов;

8. Перед сваркой все металлические элементы зачистить;

9. Металлические конструкции очистить от окислов, покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 за 1 раз по ГОСТ 5129-82.

Жилой дом №3 с пристроенной подземной автостоянкой

6880-КЖ.1 л.97-100; 6880-КЖИ л.5-7

Лестница в осях 3с-4с/Дс-Ес с отм. +36,220 на отм. +37,800;

Лестница в осях 9с-10с/Дс-Ес с отм. +36,220 на отм. +37,800.

Примечание*	Наименование	Длина, п.м.	Ед.изм.	Кол-во, шт	Масса ед., кг	Масса всего, кг
Косоур Кс7 чертеж см. 6880-КЖИ л.7						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [24У	(м1м.п.=24 кг.)	шт.	1	88,68	88,68
ГОСТ 19903-2015	-90x8	(м1м.п.=5,652 кг.)	шт.	1	2,26	2,26
					Масса ед., тонн м=	0,091
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,182
Косоур Кс8 чертеж см. 6880-КЖИ л.7						
ГОСТ 8240-97	Швеллер [24У	(м1м.п.=24 кг.)	шт.	1	88,68	88,68
ГОСТ 19903-2015	-90x8	(м1м.п.=5,652 кг.)	шт.	1	2,26	2,2608
					Масса ед., тонн м=	0,091
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,182
Металлические элементы узлы см.6880-КЖ.1 97-99						
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.1)	-100x8	(м1м.п.=6,29 кг.)	шт.	9	1,05	9,45
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.2)	-100x8	(м1м.п.=6,29 кг.)	шт.	1	1,33	1,33
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.3)	-50x8	(м1м.п.=3,14 кг.)	шт.	1	0,60	0,60
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.4)	-50x8	(м1м.п.=3,14 кг.)	шт.	1	0,60	0,60
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.5)	-60x8	(м1м.п.=3,77 кг.)	шт.	1	1,02	1,02
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.6)	-90x8	(м1м.п.=5,65 кг.)	шт.	1	1,13	1,13
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.7)	-150x8	(м1м.п.=9,42 кг.)	шт.	1	2,45	2,45
ГОСТ 19903-2015 см. 6880-КЖ.1 л.100 (поз.8)	-90x8	(м1м.п.=5,65 кг.)	шт.	1	0,64	0,64
ГОСТ 7798-70 поз.9	Болт М20х6gx40.88(S30)	-	шт.	4	0,17	0,68
ГОСТ 8509-93 поз.10	Уголок L75x5	(м1м.п.=5,8 кг.)	шт.	1	1,16	1,16
ГОСТ 8509-93 поз.11	Уголок L63x40x6	(м1м.п.=4,63 кг.)	шт.	1	0,93	0,93
ГОСТ 8509-93 поз.12	Уголок L100x63x8	(м1м.п.=9,87 кг.)	шт.	1	1,68	1,68
					Масса ед., тонн м=	0,022
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,043
Ступень ЛСш-2 чертеж см. 6880-КЖИ л.6						
ГОСТ 8509-1993	Уголок L50x5	(м1м.п.=3,77кг.)	п.м.	2,94	3,77	11,08
ГОСТ 19903-2015	-220x2	(м1м.п.=3,454кг.)	шт.	1	3,97	3,97
6880-КЖИ л.6	Сетка Сш-2	-	шт.	1	0,69	0,69
					Масса ед., тонн м=	0,016
ИТОГО, тонн (на 2шт.):						0,031
Итого вес по лестницам, тонн (2 шт.):						0,439

Общие указания к изготовлению конструкций, согласно проекта 6880-КЖ.1

1. Разработка КМД;

2. В приложении 3 данные указаны для изготовления одной единицы продукции (ДЛЯ ОДНОЙ ЛЕСТНИЦЫ).

Всего 2 шт. лестницы:

- ЛМш1 в осях 3с-3с/Дс-Ес с отм. -36.220 на отм. +37.800 -1 шт.;

- ЛМш2 в осях 9с-10с/Дс-Ес с отм. -36.220 на отм. +37.800 - 1шт.

3. Изготовить и доставить Косоур Кс7 и Косоур Кс8 в готовом виде в соответствии с проектной документацией, альбомом 6880-КЖИ л.7 и КМД, со всеми составляющими металлическими элементами (с пластинами и т.д.);

4. Изготовить и доставить Ступени ЛСш -1 в готовом сборном виде в соответствии с проектной документацией, альбомом 6880-КЖИ л.5. и КМД;

Для ступени ЛСш-2 по альбому 6880-КЖИ л.6 доставить уголок 50x5 (поз.1) и пластину (поз.2) совместно. Также предусмотрено изготовление и поставка сетки Сш-2 (поз. 3) отдельно от уголка и пластины. Установка и заливка бетонной смеси для данного вида ступень будет осуществляться на строительной площадке;

5. Материал металлических конструкций: Сталь 255 ГОСТ 27772-2021;

6. Соединения металлоконструкций выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80;

7.Сварку производить электродами 346 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов;

8. Перед сваркой все металлические элементы зачистить;

9. Металлические конструкции очистить от окислов, покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 за 1 раз по ГОСТ 5129-82.