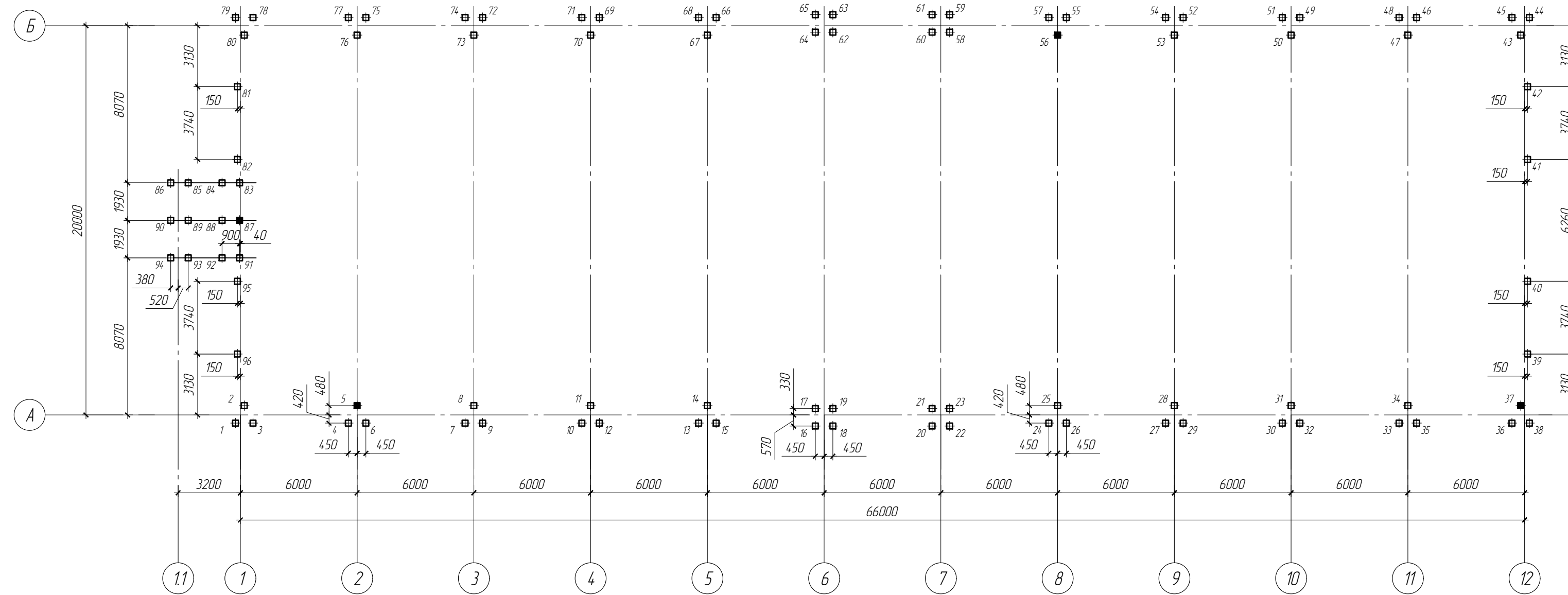


Схема расположения свай



Экспликация свай

Обознач.	Номера	Длина, м	Старона, см	Отметка свай		Примеч.
				низ	верх	
СВ 1	1-3, 78-80	9,0	30,0	157,080	166,080	
СВ 1	4-6, 75-77	9,0	30,0	157,000	166,000	
СВ 1	7-9, 72-74	9,0	30,0	156,920	165,920	
СВ 1	10-12, 69-71	9,0	30,0	156,840	165,840	
СВ 1	13-15, 66-68	9,0	30,0	156,760	165,760	
СВ 1	16-19, 62-65	9,0	30,0	156,680	165,680	
СВ 1	20-23, 58-61	9,0	30,0	156,600	165,600	
СВ 1	24-26, 55-57	9,0	30,0	156,520	165,520	
СВ 1	27-29, 52-54	9,0	30,0	156,440	165,440	
СВ 1	30-32, 49-51	9,0	30,0	156,360	165,360	
СВ 1	33-35, 46-48	9,0	30,0	156,280	165,280	
СВ 2	39-42	7,0	30,0	158,200	165,200	
СВ 2	81-96	7,0	30,0	159,080	166,080	

Спецификация к схеме расположения элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Фундаменты			
		Сборные ж.б. конструкции			
СВ 1	Серия 1.011.1-10	Свая С 90.30-8	76	2050	
СВ 2	Серия 1.011.1-10	Свая С 70.30-8	20	1600	

Схема разбивки головы свай

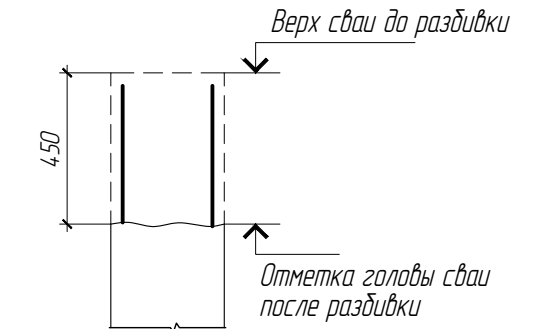
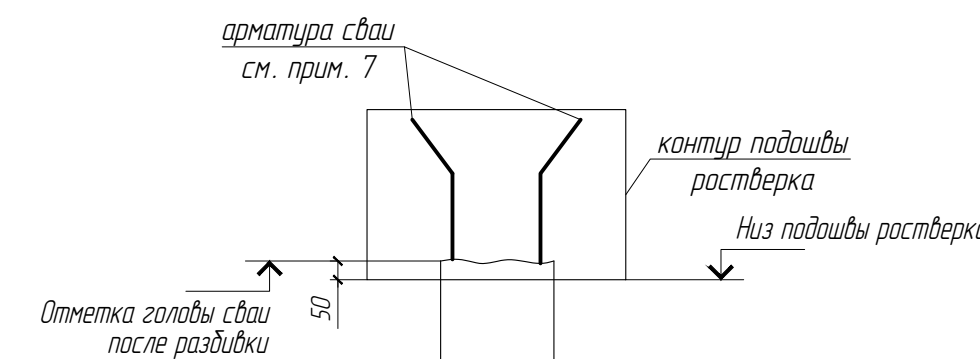


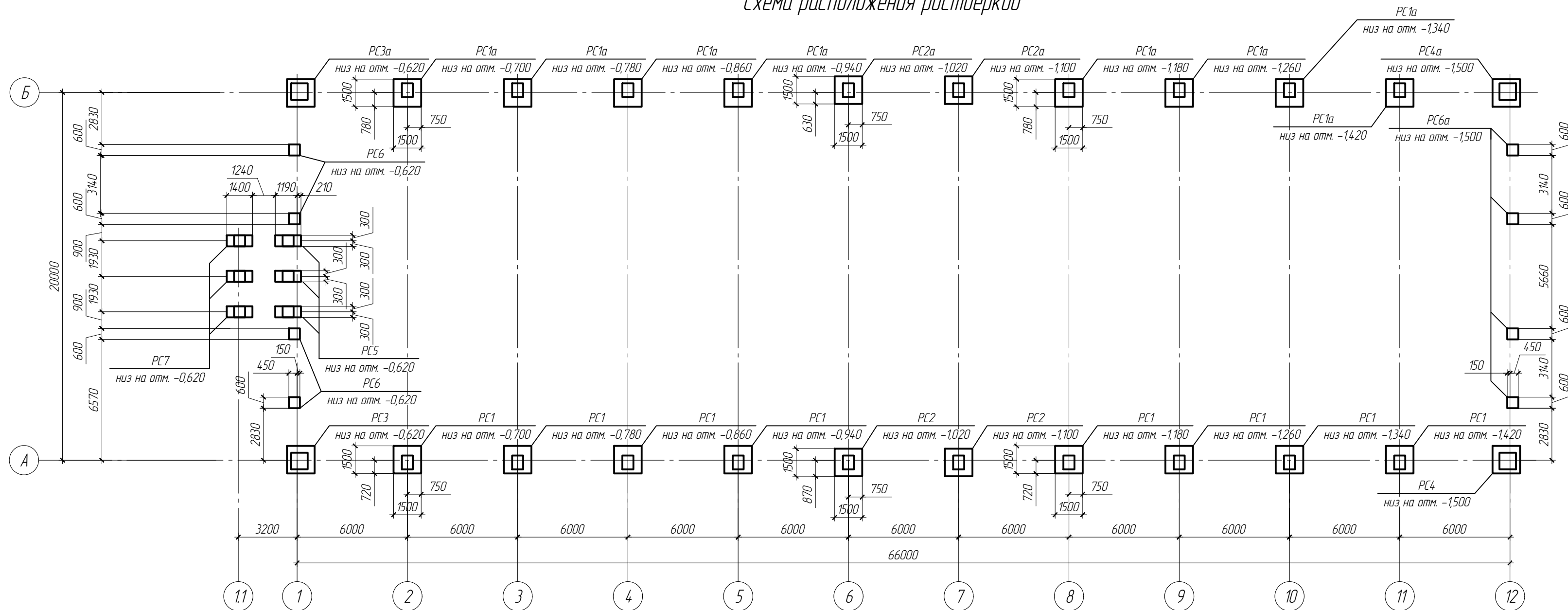
Схема заделки свай в ростверк



- За отметку 0,000 принята абсолютная отметка 166,20.
 - Сваи СВ 1 изготовить из бетона В 20 W6 F, 150.
 - Расчетные характеристики свай, определенные по результатам статического зондирования с учетом коэффициента надежности по грунту γ_k , принимаемый равным 1,25:
 - расчетная нагрузка, допускаемая на сваю СВ1-168 кН, СВ2-128 кН;
 - максимальная нагрузка, передаваемая на сваю (с учетом веса свай) СВ1-165 кН, СВ2-101 кН;
 - несущая способность свай СВ1-210 кН, СВ2-160 кН.
 - В соответствии с п. 12.18 - 12.11.1 СП 45.13330.2017 производить контрольную забивку свай с регистрацией ударов на каждый метр погружения. Выбор типа молота и массы ударной части производить согласно приложению Д СП 45.13330.2017. Длина свай может быть изменена после контрольной забивки свай.
 - Контрольную забивку и испытания свай производить перед массовой забивкой свай.
 - Данные испытаний предоставить в проектную организацию для уточнения длины и количества свай.
 - После разбивки головы сваи подогнуть, чтобы она не выходила из тела подошвы ростверка с соблюдением защитного слоя бетона 40 мм.
- - контрольные сваи (5, 37, 56, 87)

					117/23-2-КР2.2.1ГЧ			
					«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	1	12
Разраб.	Тен				06.23	Телятник №1		
Проверил	Черемных				06.23			
Н. контр.	Удашова				06.23			
Схема расположения свай						ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		

Схема расположения ростверков



Спецификация к схеме расположения элементов (окончание)

Спецификация к схеме расположения элементов (начало)

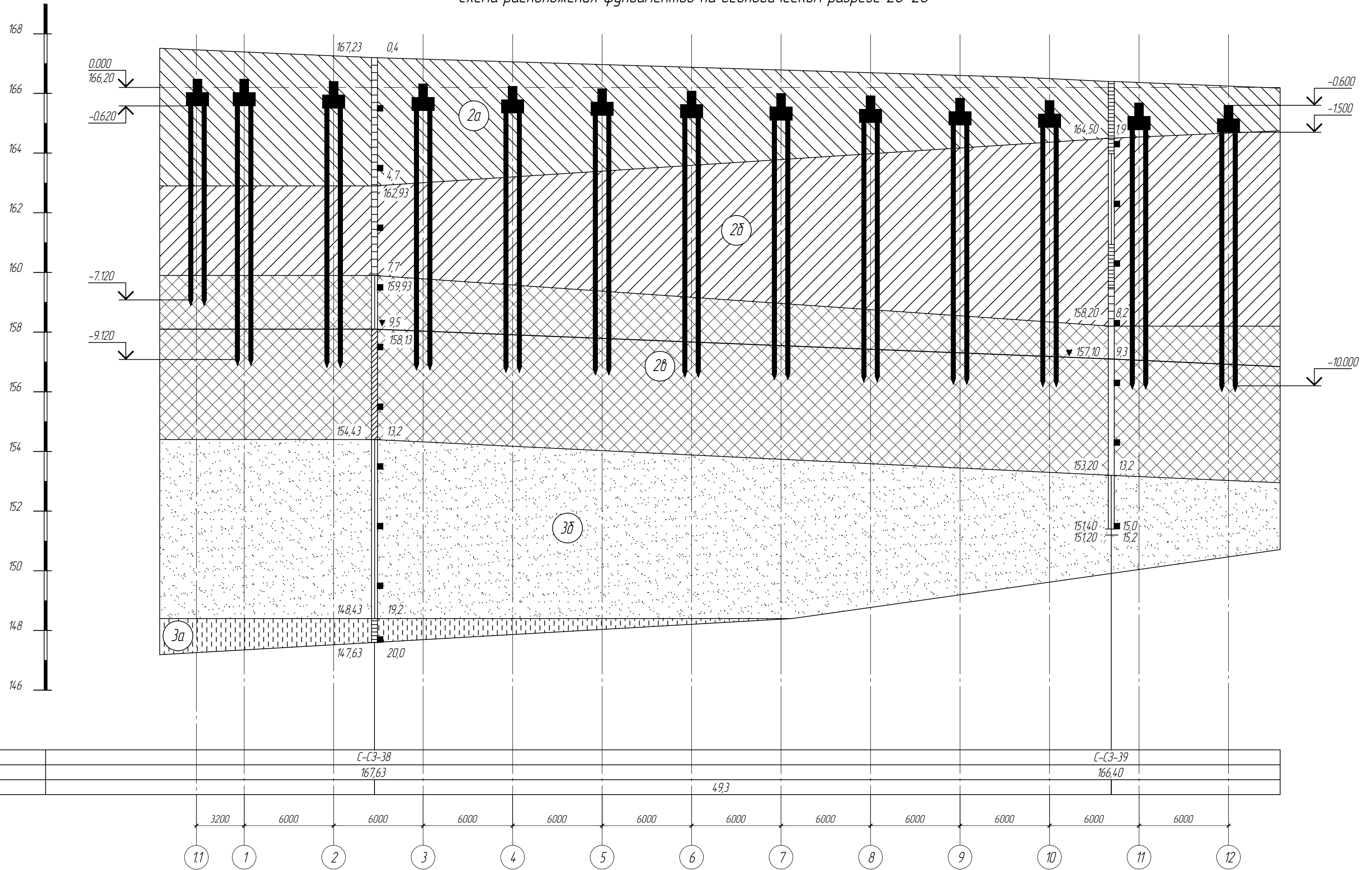
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Монолитные ж.б. конструкции			
		Ростверки			
PC 1	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 3	Ростверк PC 1	8	
PC 1a	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 3	Ростверк PC 1a	8	
PC 2	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 4	Ростверк PC 2	2	
PC 2a	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 4	Ростверк PC 2a	2	
PC 3	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 5	Ростверк PC 3	1	
PC 3a	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 5	Ростверк PC 3a	1	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Монолитные ж.б. конструкции			
		Ростверки			
PC 4	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 6	Ростверк PC 4	1	
PC 4a	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 6	Ростверк PC 4a	1	
PC 5	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 7	Ростверк PC 5	3	
PC 6	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 8	Ростверк PC 6	4	
PC 6a	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 8	Ростверк PC 6a	4	
PC 7	117/23-2- КР 2.2.1.ГЧ	л. 9	Ростверк PC 7	3	

- Под всеми ростверками выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистерольным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным на слой щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
- Боковые поверхности ростверков, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН).
- Объем выемки грунта для устройства траншеи под ростверки составляет 403 куб. м (в том числе вручную 12 куб. м). Обратную засыпку пазух фундаментов производить песком средней крупности с послойным трамбованием. Объем грунта для обратной засыпки составляет 330 куб. м (при коэффициенте уплотнения k=0,95).
- Производство земляных работ выполнять в соответствии с СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87".
- Фундаменты используются в качестве заземлителей молниезащиты, поэтому для обеспечения непрерывной электрической связи анкерный блок и каркас подколонника соединить арматурным стержнем.

						117/23-2-КР2.2.1.ГЧ		
						«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чудулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чудулинское"		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Телятник №1		
						Стадия	Лист	Листов
						п	2	
Разраб.	Тен			06.23				
Проверил	Черемных			06.23				
Н. контр.	Удашова			06.23				
						Схема расположения ростверков		
						ООО "СОВМИЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		

Схема расположения фундаментов на геологическом разрезе 20-20



Номер скважины	C-C3-38	C-C3-39
Отметка устья, м	167,63	166,40
Расстояние, м		49,3

Условные обозначения

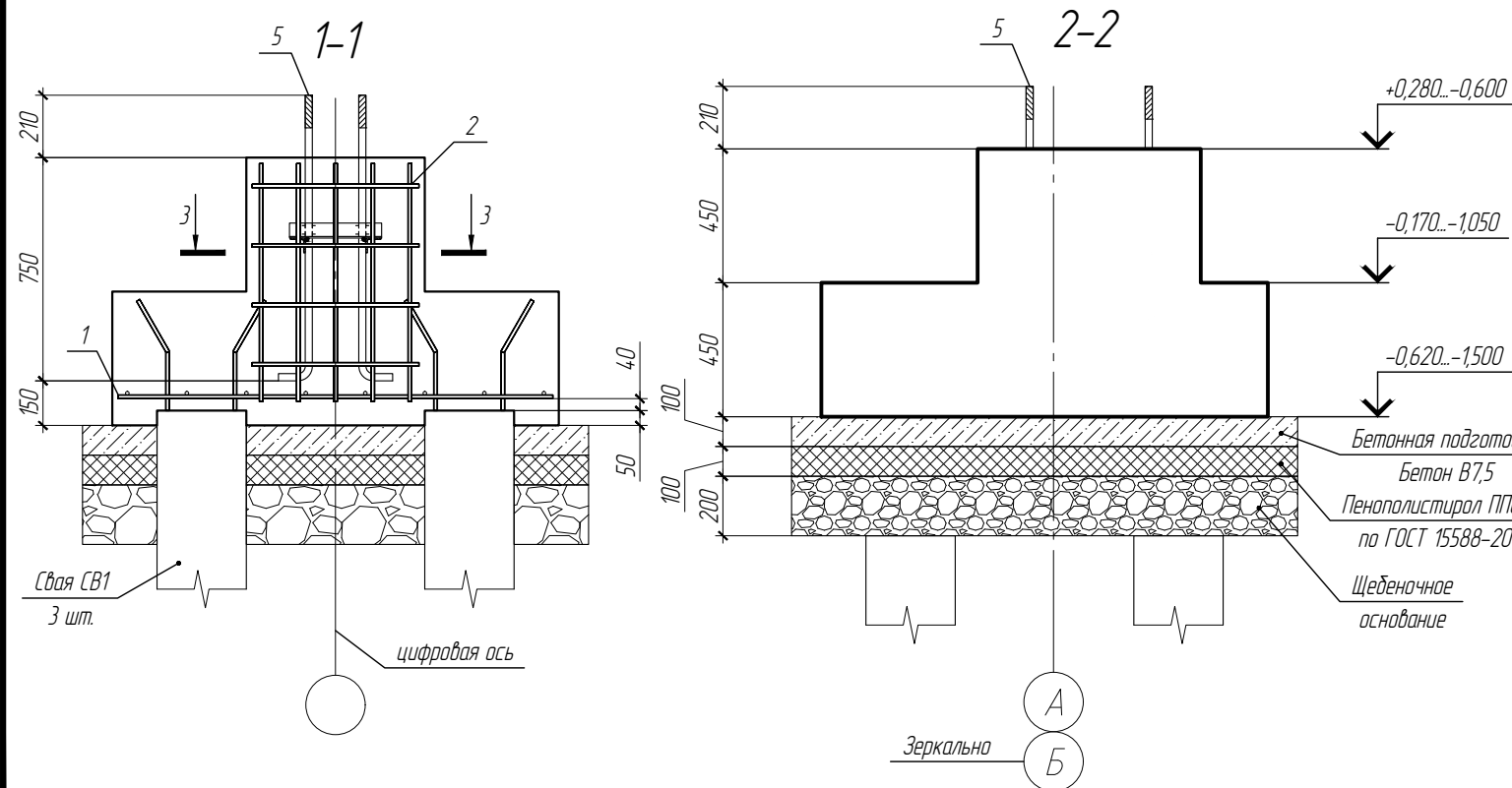
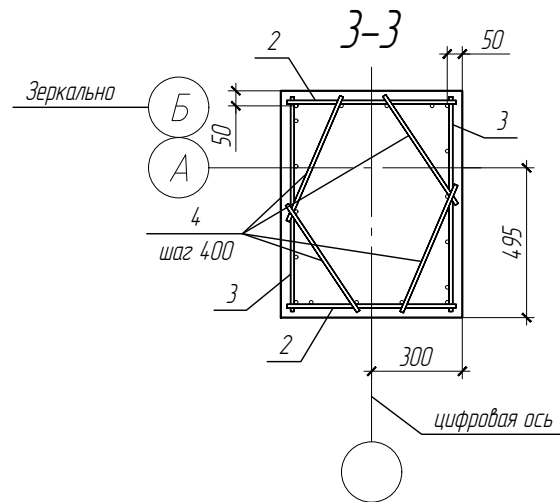
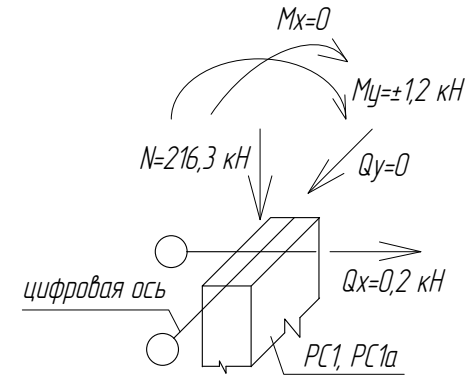
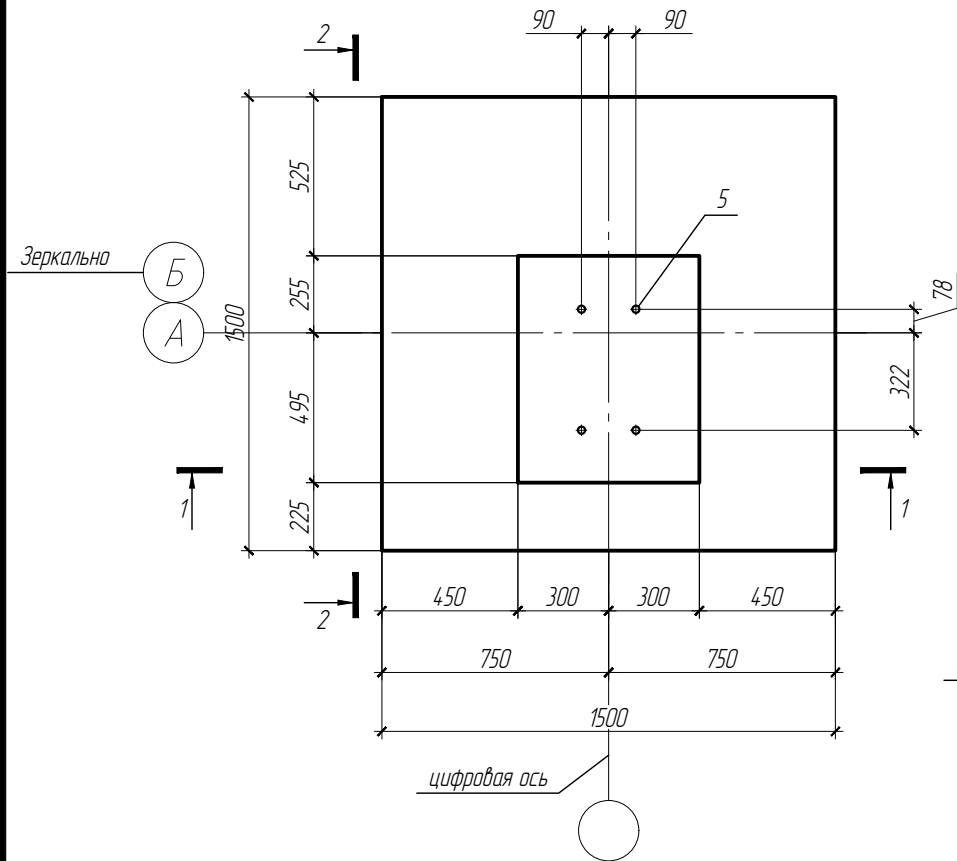
- Суглинок бурый аллювиально-делювиальный полутвердой консистенции высокопористый просадочный (ИГЭ 2а)
- Суглинок аллювиально-делювиальный полутвердой консистенции непросадочный (ИГЭ 2б)
- Суглинок аллювиально-делювиальный тугопластичной консистенции непросадочный (ИГЭ 2в)
- Суглинок аллювиальный полутвердой консистенции с прослойками и линзами песка (ИГЭ 3б)
- Суглинок аллювиальный твердой консистенции плотный с прослойками и линзами песка с единичными включениями графия (ИГЭ 3а)

					117/23-2-КР2.2.1ГЧ		
					«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чудулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чудулинское"		
Изм.	Колуч.	Лист N док.	Подпись	Дата	Телятник №1		
					Стадия	Лист	Листов
					П	3	
Разраб.	Тен			06.23	Схема расположения фундаментов на геологическом разрезе 20-20		
Проверил	Черемных			06.23			
Н. контр.	Удасова			06.23			
					ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01Ю2012 Св-во №2328 от 22.07.16		

Ростверки РС 1, РС 1а

Схема нагрузок на обрез ростверка

Спецификация элементов монолитной конструкции



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ростверки РС 1, РС 1а					
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 145 x 145 $\frac{25}{25}$	1	20.65	20.65
2	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 1	Каркас плоский КР 1	2	4.84	9.68
3	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 2	Каркас плоский КР 2	2	6.08	12.16
Детали					
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=450	12	0.10	1.20
5	117/23-2- КР 2.2.1 И -АБ 1	Анкерный блок АБ 1	1	29.41	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁₅₀	м ³	1.21	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м ³	0.28	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35	м ³	0.28	
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М 800 фр. 20-40 мм	м ³	0.57	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях - не менее диаметра стержня арматуры.
2. Ростверк РС 1а является зеркальным отображением ростверка РС 1 относительно оси А.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
4. Арматуру сваи подогнуть и замонолитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
5. Под всеми ростверками выполнить детонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистеральным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебёночной подготовки толщиной 200 мм.
6. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 3.9 кв.м.

					117/23-2-КР2.2.1ГЧ		
					«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док	Подпись	Дата		
						Телятник №1	
						Стадия	Лист
						П	4
Разраб.	Тен			<i>Тен</i>	06.23	Ростверки РС 1, РС 1а	
Проверил	Черемных			<i>Черемных</i>	06.23		
Н. контр.	Удашова			<i>Удашова</i>	06.23		
						ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 СВ-во №2328 от 22.07.16	

Ростверки РС 2, РС 2 а

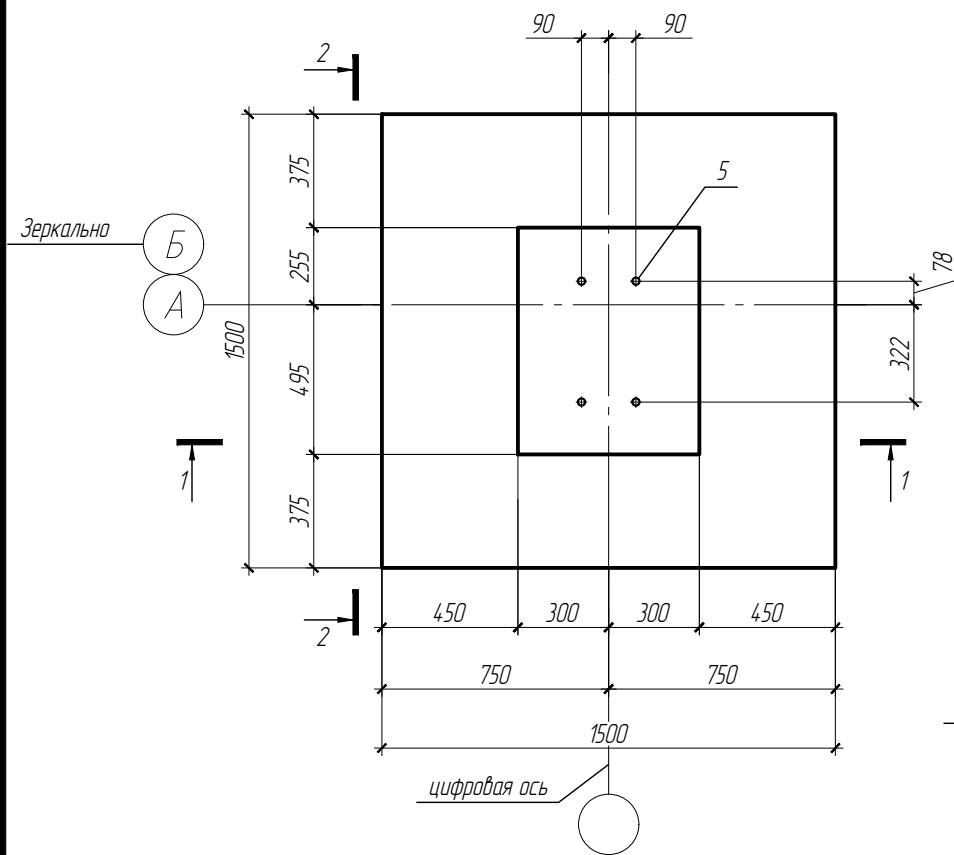
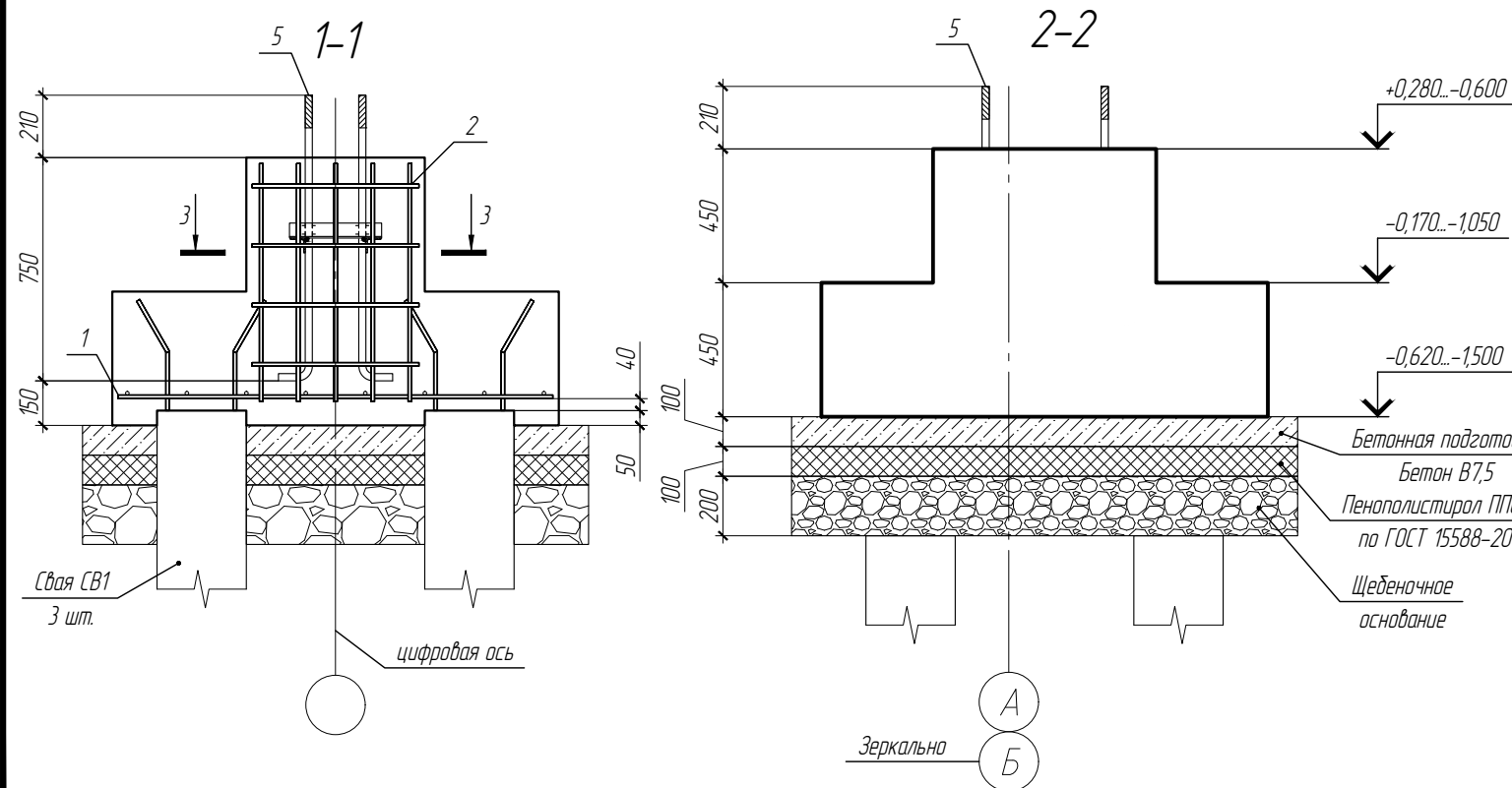
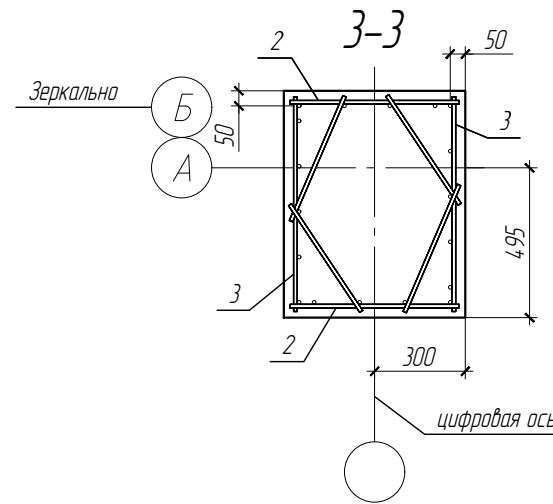
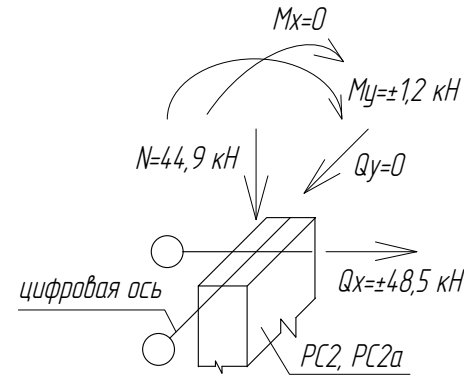


Схема нагрузок на обрез ростверка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ростверки РС 2, РС 2 а					
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 145 x 145 $\frac{25}{25}$	1	20.65	20.65
2	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 1	Каркас плоский КР 1	2	4.84	9.68
3	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 2	Каркас плоский КР 2	2	6.08	12.16
Детали					
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=450	12	0.10	1.20
5	117/23-2- КР 2.2.1 И -АБ 1	Анкерный блок АБ 1	1	29.41	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁₅₀	м3	1.21	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м3	0.28	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35	м3	0.28	
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М800 фр. 20-40 мм	м3	0.57	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях - не менее диаметра стержня арматуры.
2. Ростверк РС 2 а является зеркальным отображением ростверка РС 2 относительно оси А.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
4. Арматуру сваи подогнуть и замонолитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
5. Под всеми ростверками выполнить детонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистеральным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
6. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 3.9 кв.м.

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док	Подпись	Дата	117/23-2-КР2.2.1ГЧ		
						«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"		
						Телятник №1		
						Стадия	Лист	Листов
						П	5	
Разраб.	Тен			<i>Тен</i>	06.23	Ростверки РС 2, РС 2 а		
Проверил	Черемных			<i>Черемных</i>	06.23			
Н. контр.	Удашова			<i>Удашова</i>	06.23			

Ростверки РС 3, РС 3а

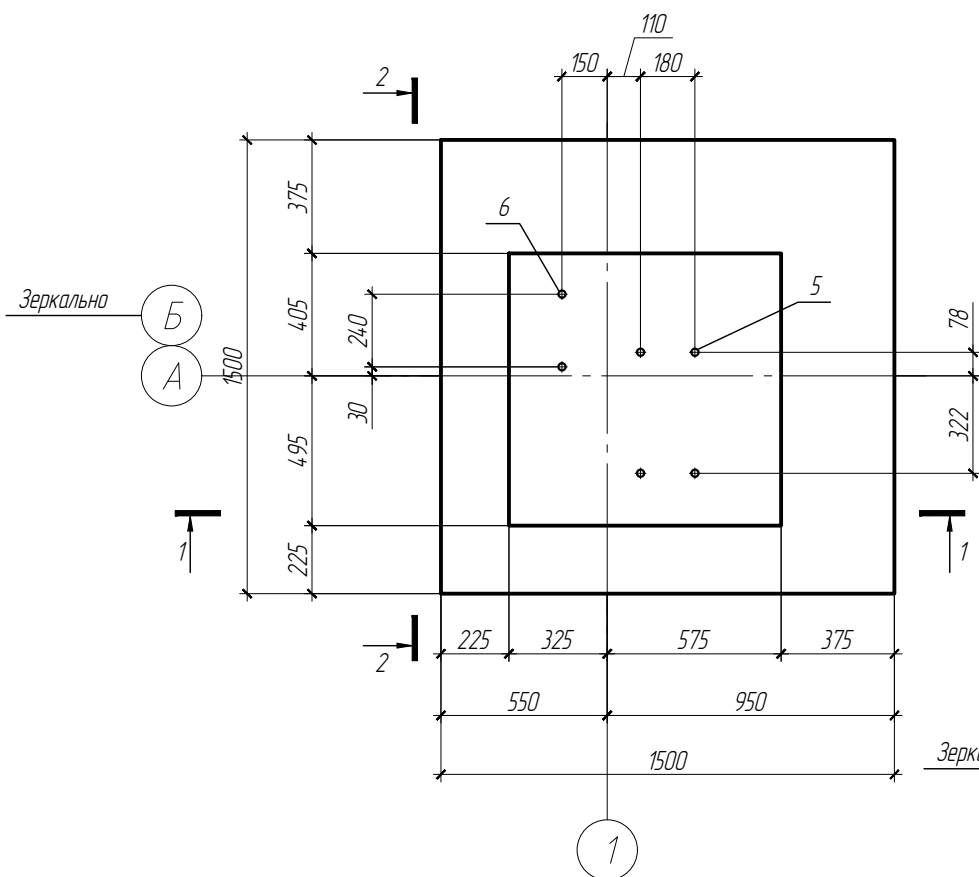
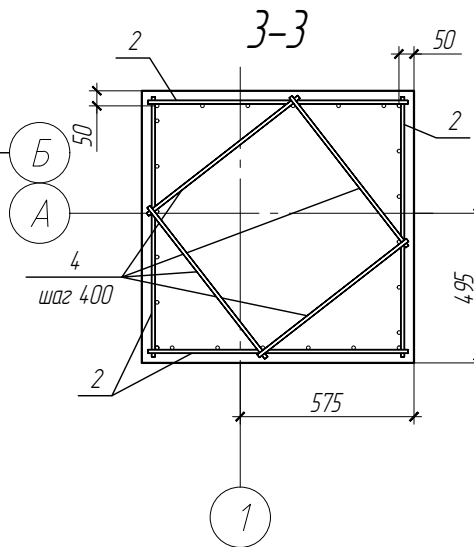
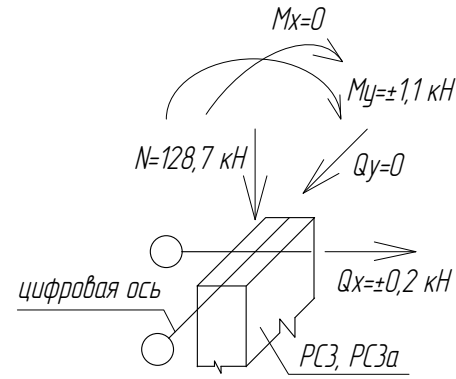
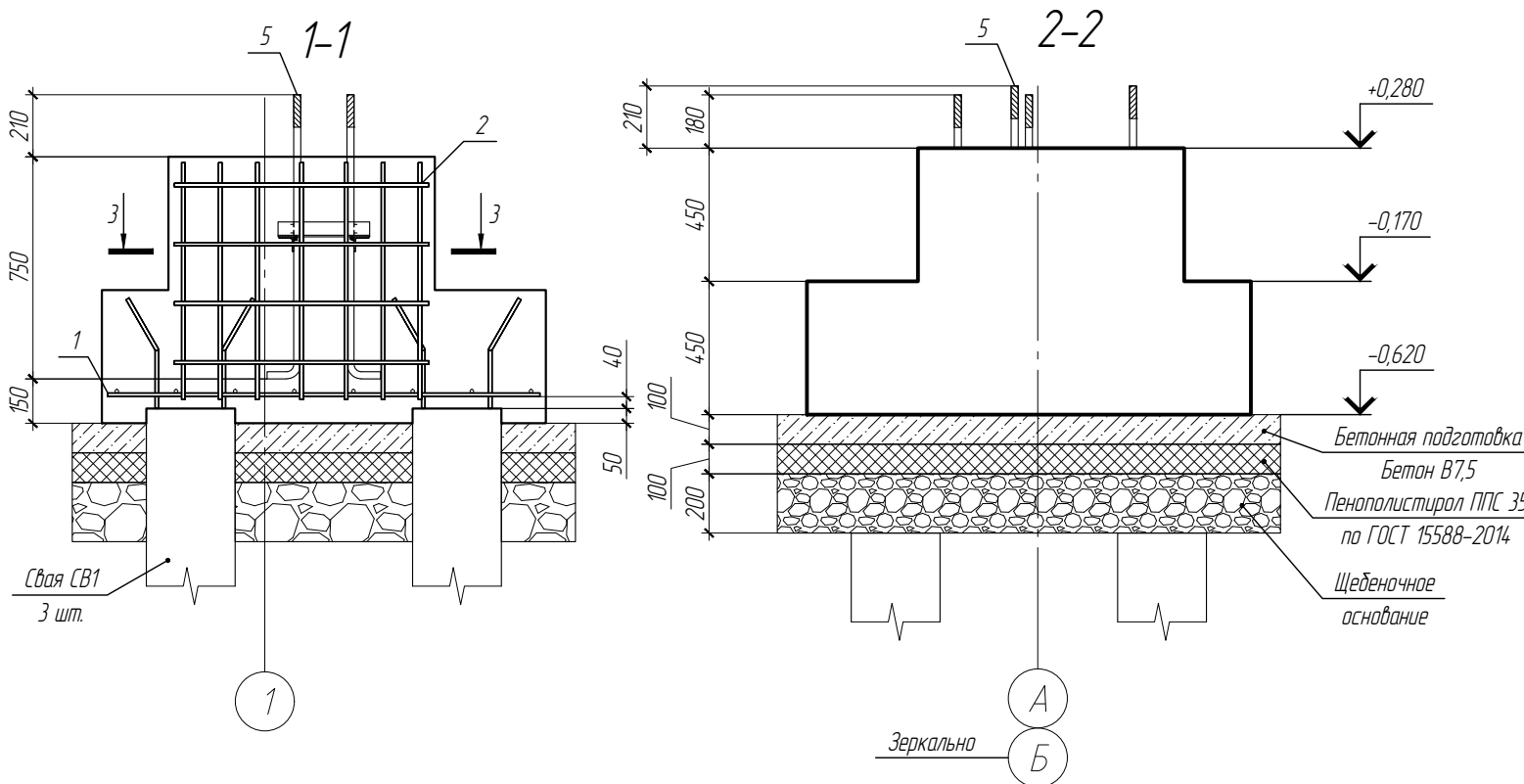


Схема нагрузок на обрез ростверка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ростверки РС 3, РС 3а					
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 145 x 145 $\frac{25}{25}$	1	20.65	20.65
2	117/23-2- КР 2.2.1.И -КР 4	Каркас плоский КР 3	4	7.32	29.28
Детали					
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=630	12	0.14	1.68
5	117/23-2- КР 2.2.1.И -АБ 1	Анкерный блок АБ 1	1	29.41	
6	117/23-2- КР 2.2.1.И -АБ 3	Анкерный блок АБ 3	1	8.12	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁ 150	м3	1.38	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м3	0.28	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35, м3	0.28		
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М800 фр. 20-40 мм, м3	0.57		



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях - не менее диаметра стержня арматуры.
2. Ростверк РС 3а является зеркальным отражением ростверка РС 3 относительно оси А.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
4. Арматуру сваи подогнуть и замонолитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
5. Под всеми ростверками выполнить детонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистеральным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
6. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 4,3 кв.м.

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док	Подпись	Дата	117/23-2-КР2.2.1.ГЧ		
						«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"		
						Телятник №1		
						П	6	
Разраб.	Тен			<i>Тен</i>	06.23	Ростверки РС 3, РС 3а		
Проверил	Черемных			<i>Черемных</i>	06.23			
Н. контр.	Удашова			<i>Удашова</i>	06.23			

Ростверки РС 4, РС 4 а

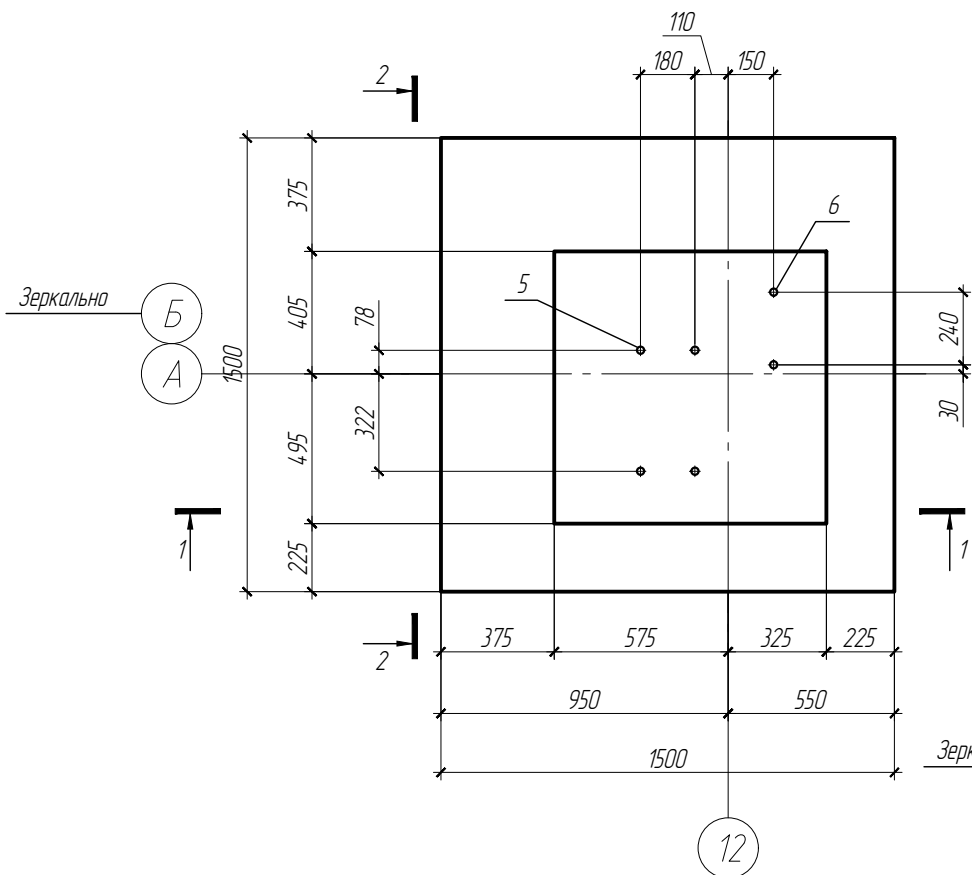
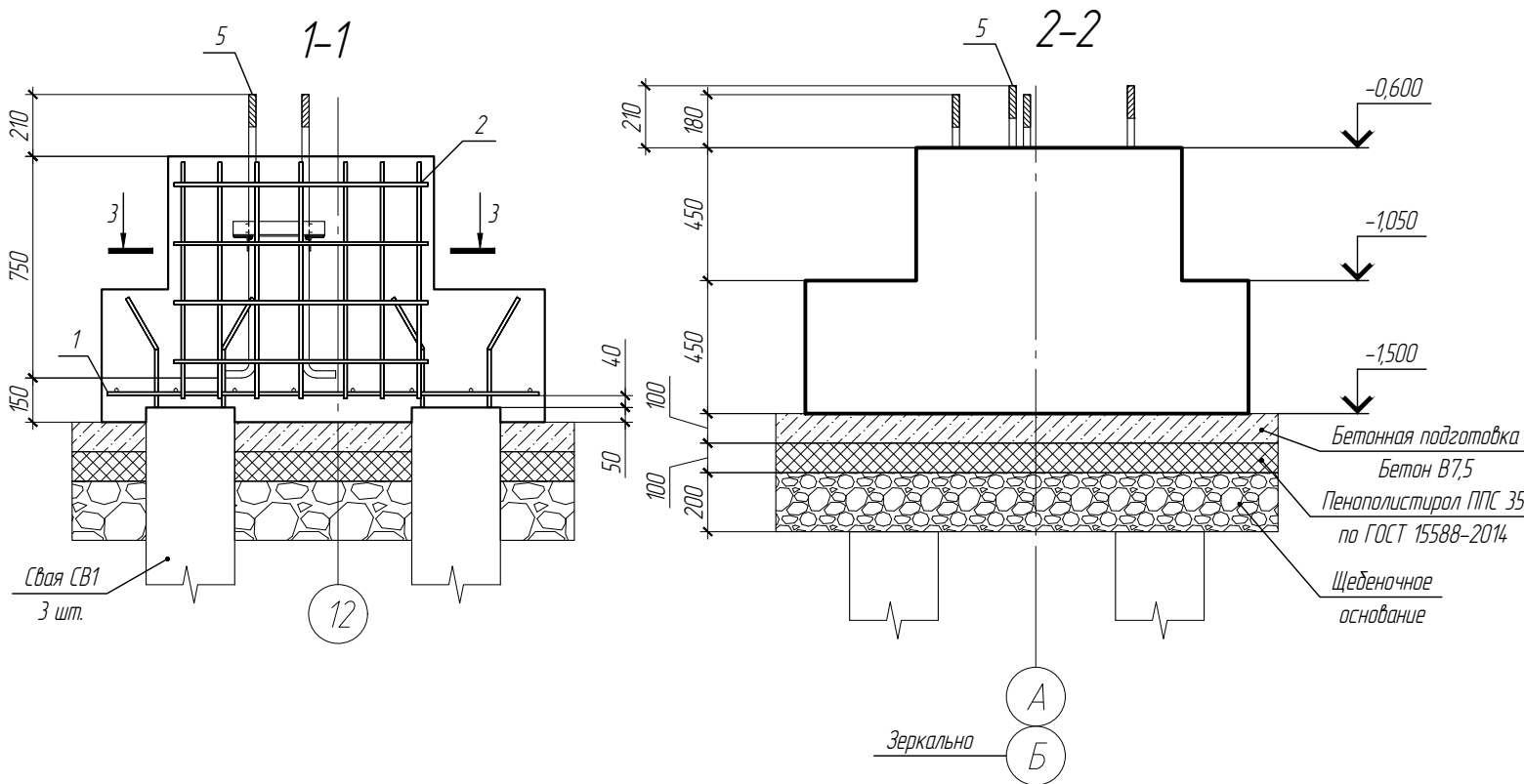
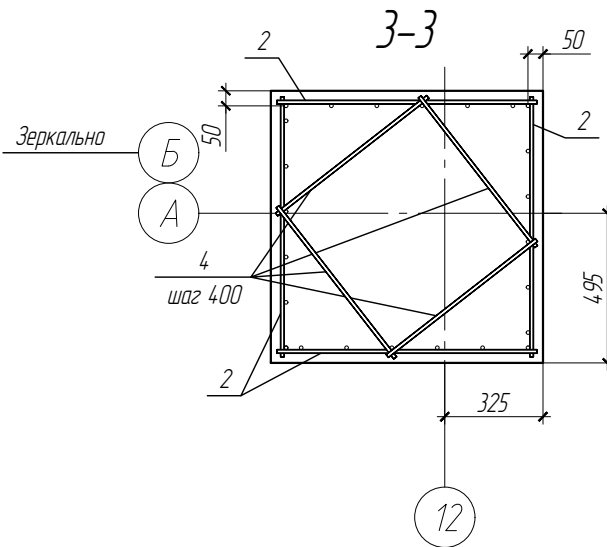
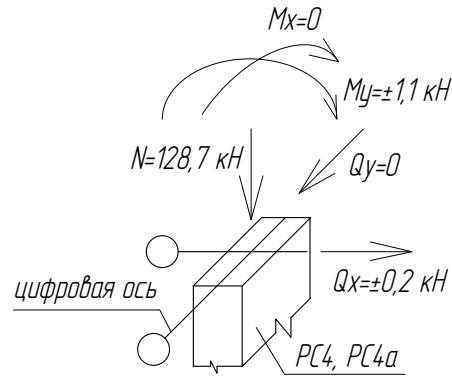


Схема нагрузок на обрез ростверка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Ростверки РС 4, РС 4 а			
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 145 x 145 $\frac{25}{25}$	1	20,65	20,65
2	117/23-2- КР 2.2.1.И -КР 4	Каркас плоский КР 3	4	7,32	29,28
		Детали			
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=630	12	0,14	1,68
5	117/23-2- КР 2.2.1.И -АБ 1	Анкерный блок АБ 1	1	29,41	
6	117/23-2- КР 2.2.1.И -АБ 3	Анкерный блок АБ 3	1	8,12	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁ 150	м3	1,38	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м3	0,28	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35	м3	0,28	
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М800 фр. 20-40 мм	м3	0,57	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях - не менее диаметра стержня арматуры.
2. Ростверк РС 4 а является зеркальным отображением ростверка РС 4 относительно оси А.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
4. Арматуру сваи подогнуть и замонолитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
5. Под всеми ростверками выполнить детонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистеральным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
6. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 4,3 кв.м.

					117/23-2-КР2.2.1.ГЧ			
					«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Телятник №1	П	7
Разраб.	Тен			06.23		Ростверки РС 4, РС 4 а		
Проверил	Черемных			06.23				
Н. контр.	Удашова			06.23				

Ростверки РС 5

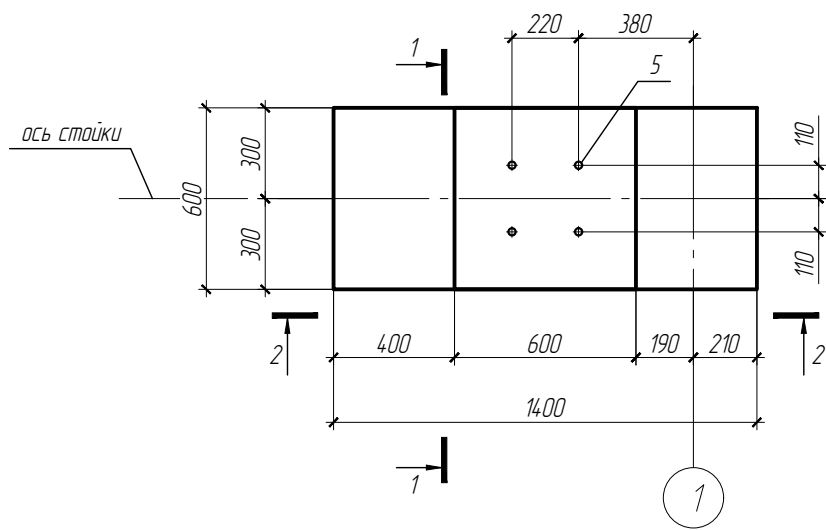
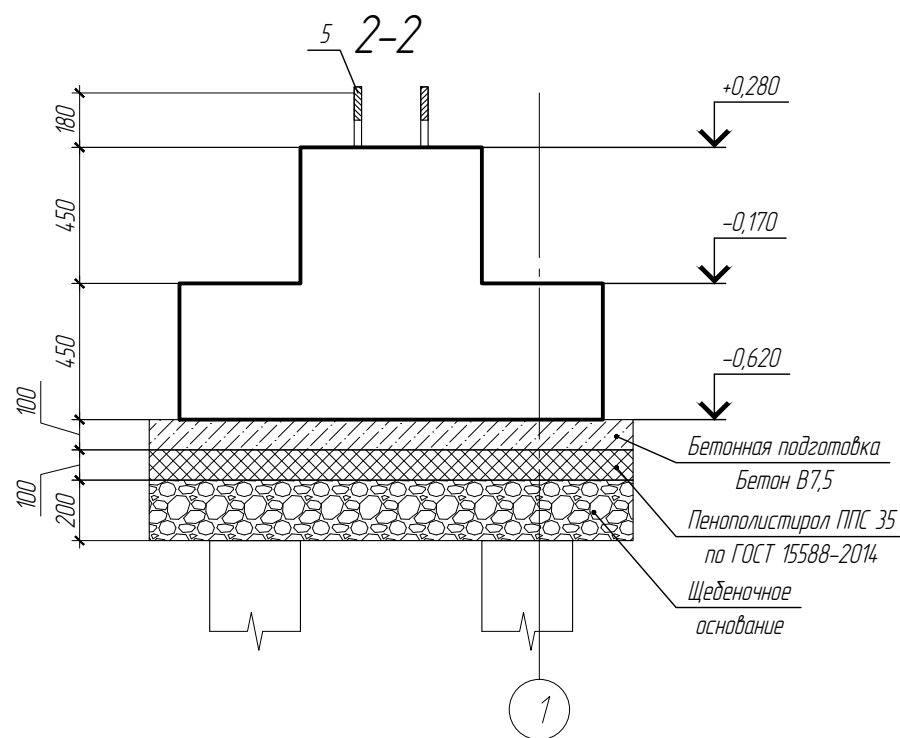
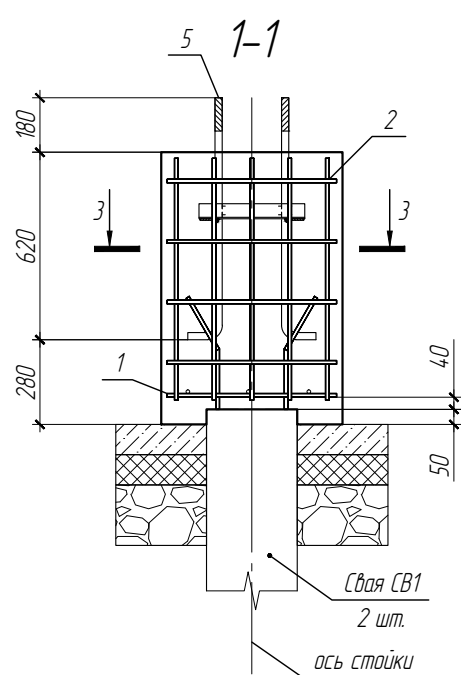
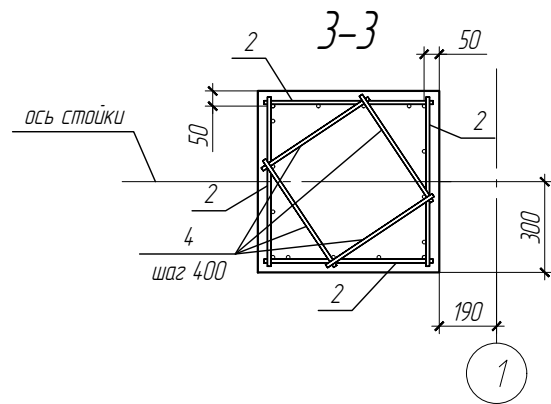
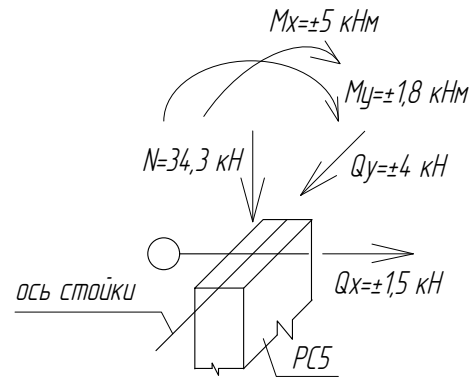


Схема нагрузок на обрез ростверка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ростверки РС 5					
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 135 x 55 $\frac{25}{75}$	1	7.79	7.79
2	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 1	Каркас плоский КР 1	4	4.84	19.36
Детали					
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=420	12	0.09	1.12
5	117/23-2- КР 2.2.1 И -АБ 2	Анкерный блок АБ 2	1	18.96	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁ 150	м3	0.54	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м3	0.13	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35, м3	0.13		
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М 800 фр. 20-40 мм, м3	0.26		

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях – не менее диаметра стержня арматуры.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
3. Арматуру сваи подогнуть и замоналитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
4. Под всеми ростверками выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистирольным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
5. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 2.9 кв.м.

117/23-2-КР2.2.1ГЧ							
«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"							
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док	Подпись	Дата		
Телятник №1					Стадия	Лист	Листов
					П	8	
Разраб.	Тен			06.23	Ростверки РС 5		ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 СВ-во №2328 от 22.07.16
Проверил	Черемных			06.23			
Н. контр.	Удашова			06.23			

Ростверки РС 6, РС 6 а

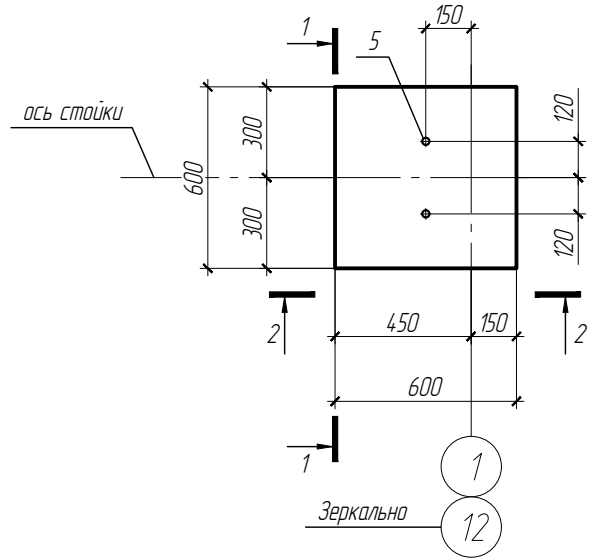
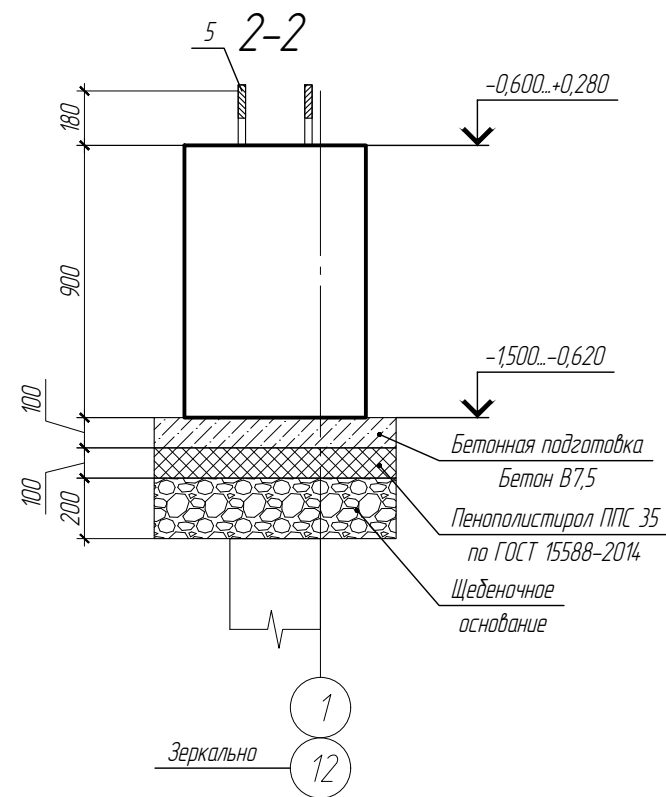
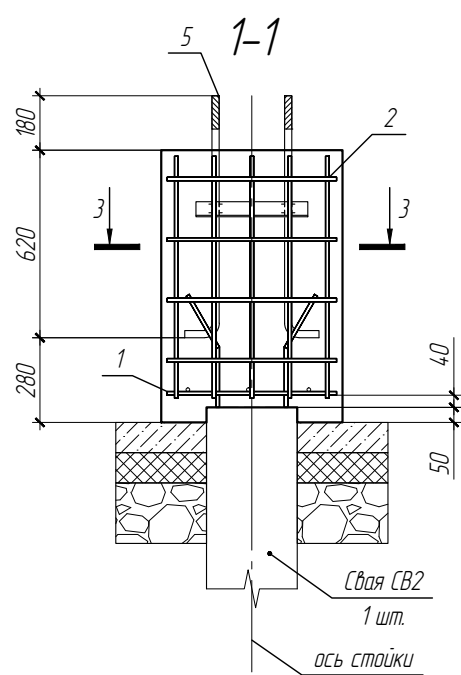
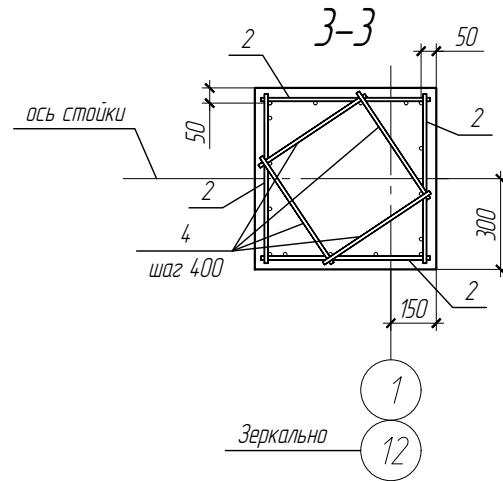
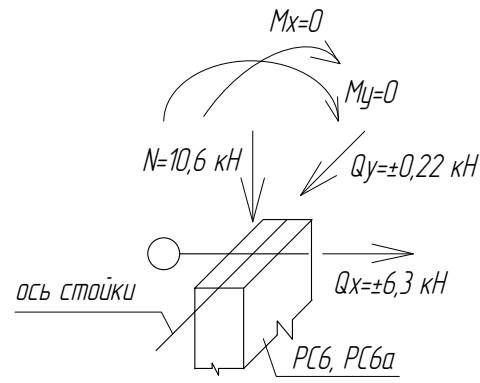


Схема нагрузок на обрез ростверка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ростверки РС 6, РС 6 а					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 55 x 55 $\frac{75}{75}$	1	2.94	2.94
2	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 1	Каркас плоский КР 1	4	4.84	19.36
<u>Детали</u>					
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=420	12	0.09	1.12
5	117/23-2- КР 2.2.1 И -АБ 3	Анкерный блок АБ 3	1	8.12	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁ 150	м ³	0.32	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м ³	0.60	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35, м ³	0.60		
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М 800 фр. 20-40 мм, м ³	0.13		

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях – не менее диаметра стержня арматуры.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
3. Ростверк РС 6 является зеркальным отражением ростверка РС 6 а относительно оси 1.
4. Арматуру сваи подогнуть и замонолитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
5. Под всеми ростверками выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистирольным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
6. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 2,9 кв.м.

Изм.	Кол.уч.	Лист	И. док	Подпись	Дата	117/23-2-КР2.2.1.ГЧ		
						«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область – Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"		
Телятник №1						Стадия	Лист	Листов
						П	9	
Разраб.	Тен			<i>Тен</i>	06.23	Ростверки РС 6, РС 6 а		
Проверил	Черемных			<i>Черемных</i>	06.23			
Н. контр.	Удашова			<i>Удашова</i>	06.23			

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Ростверки РС 7

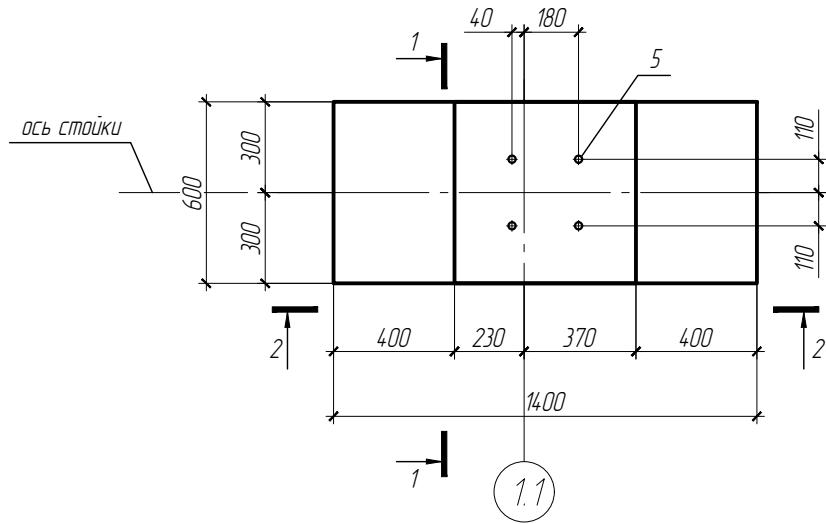
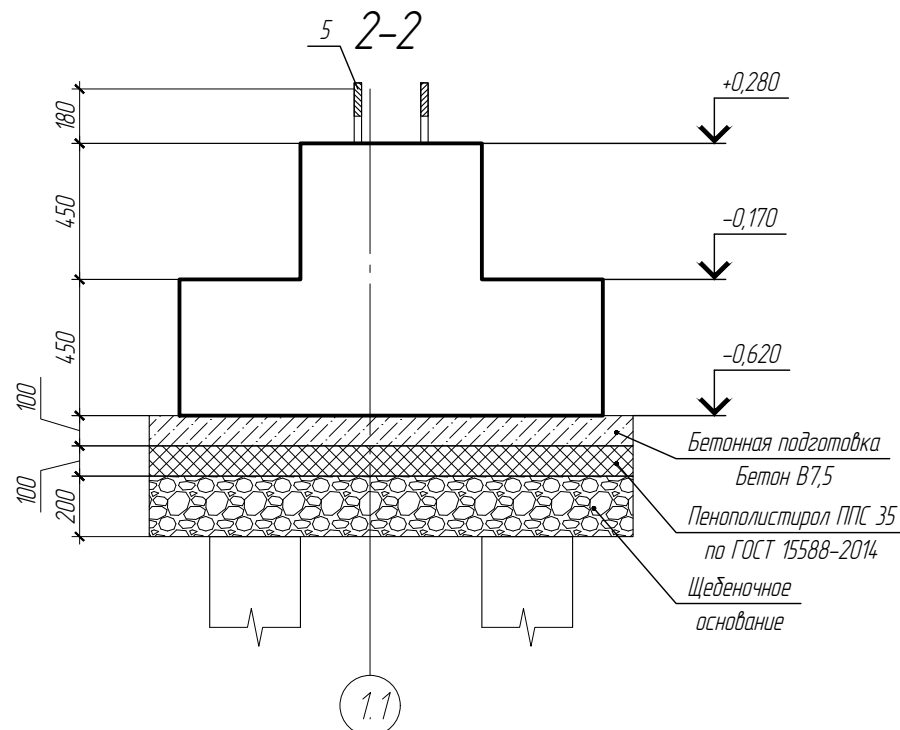
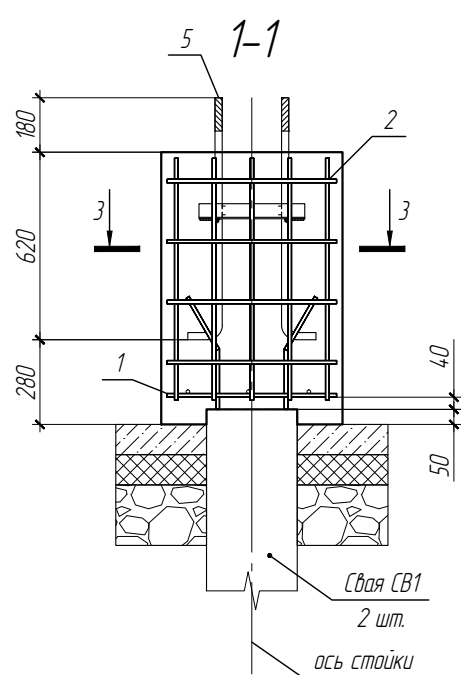
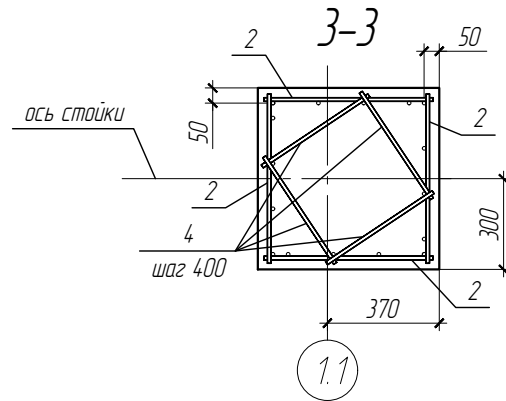
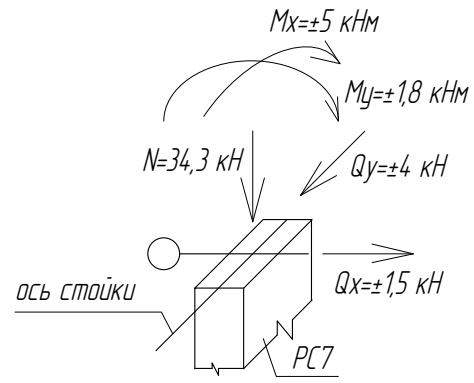


Схема нагрузок на обрез ростверка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Ростверки РС 7					
Сборочные единицы					
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12A400-200}{12A400-200}$ 135 x 55 $\frac{25}{75}$	1	7.79	7.79
2	117/23-2- КР 2.2.1 И -КР 1	Каркас плоский КР 1	4	4.84	19.36
Детали					
4	ГОСТ 34028-2016	Ф 6 А 240, L=420	12	0.09	1.12
5	117/23-2- КР 2.2.1 И -АБ 2	Анкерный блок АБ 2	1	18.96	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W4 F ₁ 150	м ³	0.54	
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 7,5	м ³	0.13	
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35, м ³	0.13		
	ГОСТ 8267-2014	Щебень М 800 фр. 20-40 мм, м ³	0.26		

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях – не менее диаметра стержня арматуры.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
3. Арматуру сваи подогнуть и замонолитить в ростверк вместе с неразбитой частью на глубину 50 мм, допуск ±10 мм.
4. Под всеми ростверками выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона В 7,5. Подготовку из бетона выполнять по пенополистирольным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 15588-2014, уложенным по слою щебеночной подготовки толщиной 200 мм.
5. Боковые поверхности ростверка, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности одного ростверка составляет 2.9 кв.м.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
117/23-2-КР2.2.1ГЧ					
«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"					
Телятник №1					
Ростверки РС 7					
Разраб.	Тен			06.23	
Проверил	Черемных			06.23	
Н. контр.	Удашова			06.23	

Стадия	Лист	Листов
П	10	

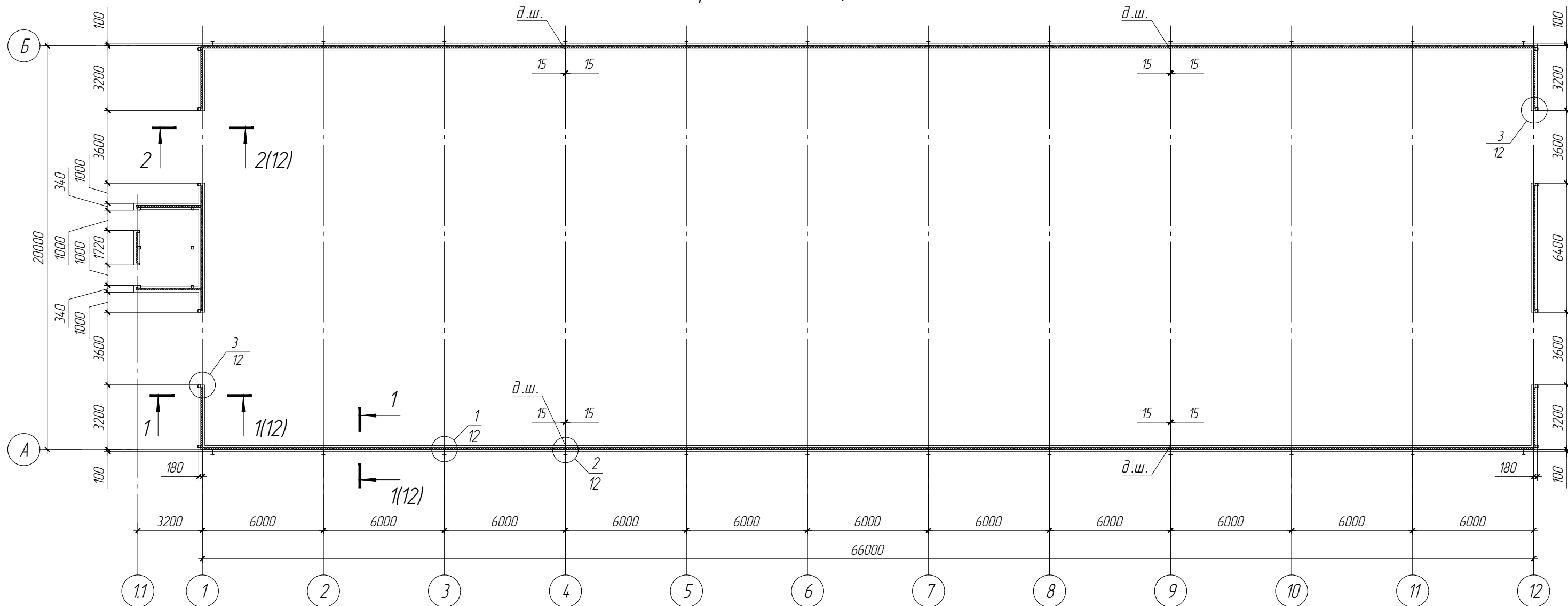
ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ"
 № СРО-П-174-01102012
 СВ-во №2328 от 22.07.16

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Схема расположения цокольных панелей

Формат А3



1. Под цокольные панели уложить по пенополистерольным плитам марки ППС 35 по ГОСТ 5588-2014, уложенным по слою песчаной подушки толщиной 200 мм.
2. Обетонировать базу колонны бетоном В20 совместно с цокольной панелью до отметки -0.200. Размер в плане определяется габаритами базы колонны, защитным слоем бетона 50 мм. Объем бетона учтен в спецификации к цокольной панели.
3. Армирование цокольных панелей принято отдельными стержнями, собираемые в плоские сетки при помощи вязки проволокой вязальной по ГОСТ 3282-74. Перед бетонированием арматура должна быть очищена и вытянута, установлены подкладки, фиксаторы, обеспечивающие проектное положение рабочей арматуры.
4. Арматуру основного армирования стыковать внахлест на опоре. Длина нахлеста для арматуры ф 12 А 500 С составляет 700 мм. На длине перепуска стыковать не более 50% рабочей арматуры. Расстояние между двумя смежными стыками в одном поперечном сечении должно быть не менее $2d$ (d - диаметр стержня) и не менее 30 мм.
5. Защитный слой бетона для рабочей арматуры не менее 40 мм, для конструктивной арматуры не менее 35 мм, во всех остальных случаях - не менее диаметра стержня арматуры.
6. Минимальный диаметр оправки $d(оп)$ для загибов арматуры принять $2,5d$ - для арматуры А 240 (d - диаметр арматуры).
7. Для фиксации проектного положения утеплителя, а так же арматурных сеток основного армирования цокольной панели применить соединительные детали поз.3 из полимерной композитной арматуры по ГОСТ 31938-2012 с шагом 400 x 400 мм.
8. Не более чем через каждые 30,0 м монолитной цокольной панели выполнять вертикальный деформационный шов согласно схеме на данном листе.
9. Отверстия в цокольной панели для прохода инженерных сетей диаметром менее 100 мм выполнять по месту технологией алмазного сверления. Заделку гильз в стене выполнять на расширяющемся цементе (рекомендован раствор Sikagrout. Привязку отверстий в плане и по высоте выполнять в соответствии с проектной документацией раздела ИОС.3.
10. В качестве крупного заполнителя в составе бетона использовать фракции щебня крупностью не более 20 мм.
11. Боковые поверхности цокольных панелей, соприкасающиеся с грунтом, обмазать мастикой гидроизоляционной ТЕХНОНИКОЛЬ № 24 (МГТН). Площадь обрабатываемой поверхности цокольных панелей составляет 168 кв.м
12. Стержень поз. 4 и 5 приварить к колонне каркаса: сварной шов Н 1-Рш по ГОСТ 14098-2014 длиной не менее 80 мм, катет шва 6 мм.
13. Анкера Hilti для крепления стойки ворот крепятся по месту к полу.
14. По узлам 3 и 4 (л.12) - в местах, где нет возможности опирания стойки рамы ворот на фундаменты, монтировать ее на цокольную панель.

						117/23-2-КР2.2.1ГЧ		
						«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
						Телятник №1		
						Стадия	Лист	Листов
						П	11	
Разраб.	Тен			<i>Тен</i>	06.23	Схема расположения цокольных панелей		
Проверил	Черемных			<i>Черемных</i>	06.23			
Н. контр.	Удашова			<i>Удашова</i>	06.23			
						ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		

Копировал

Формат А3

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

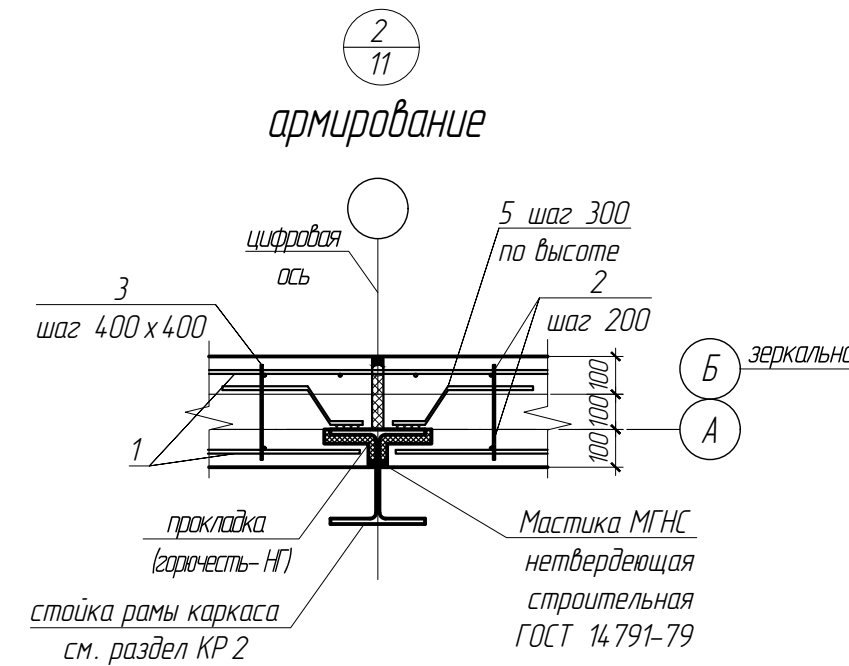
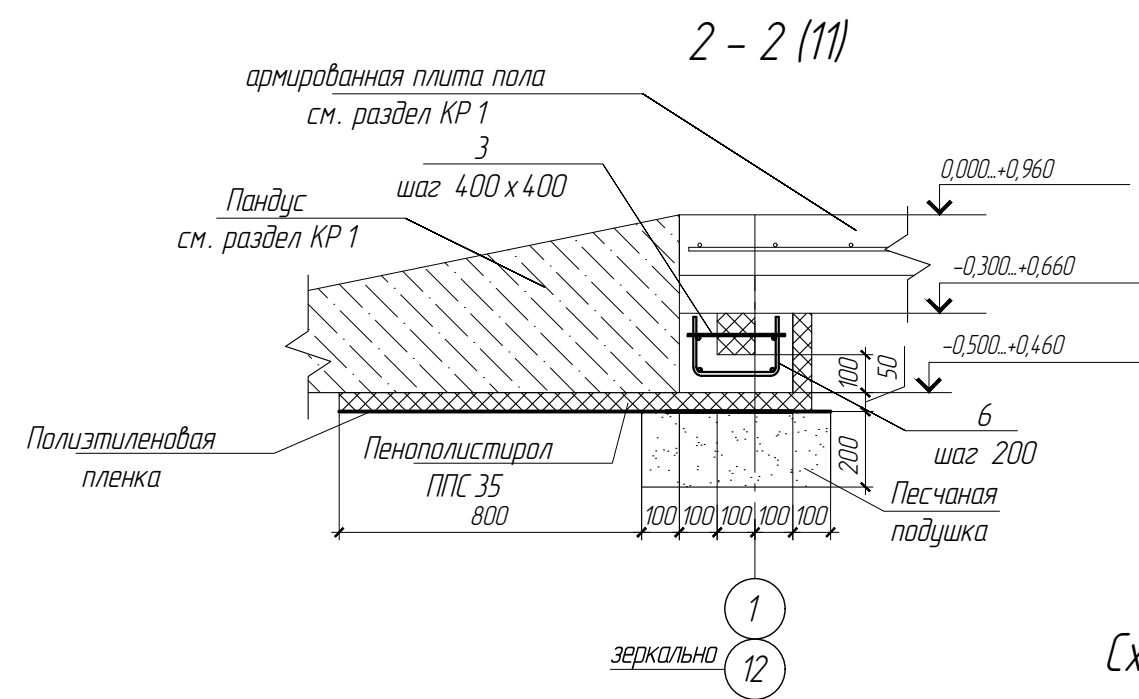
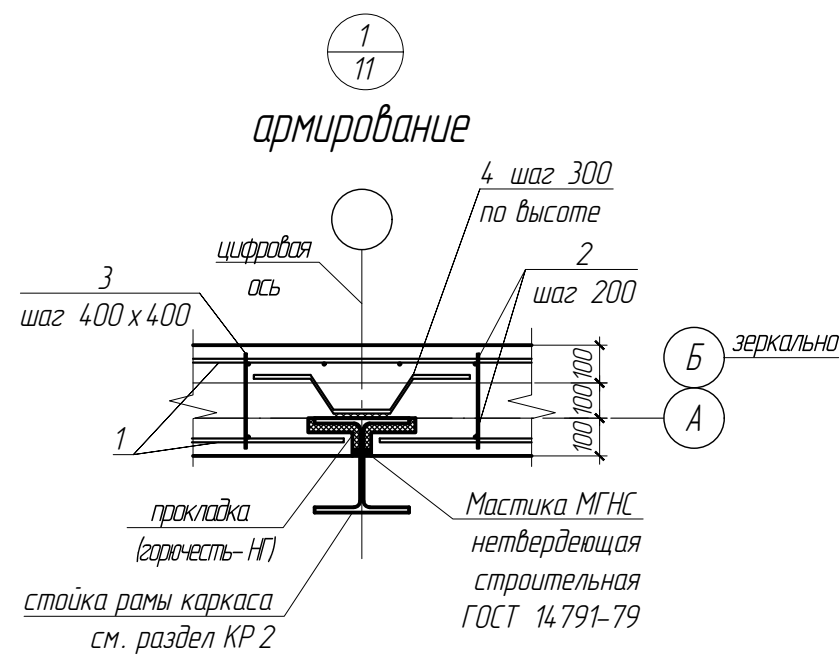
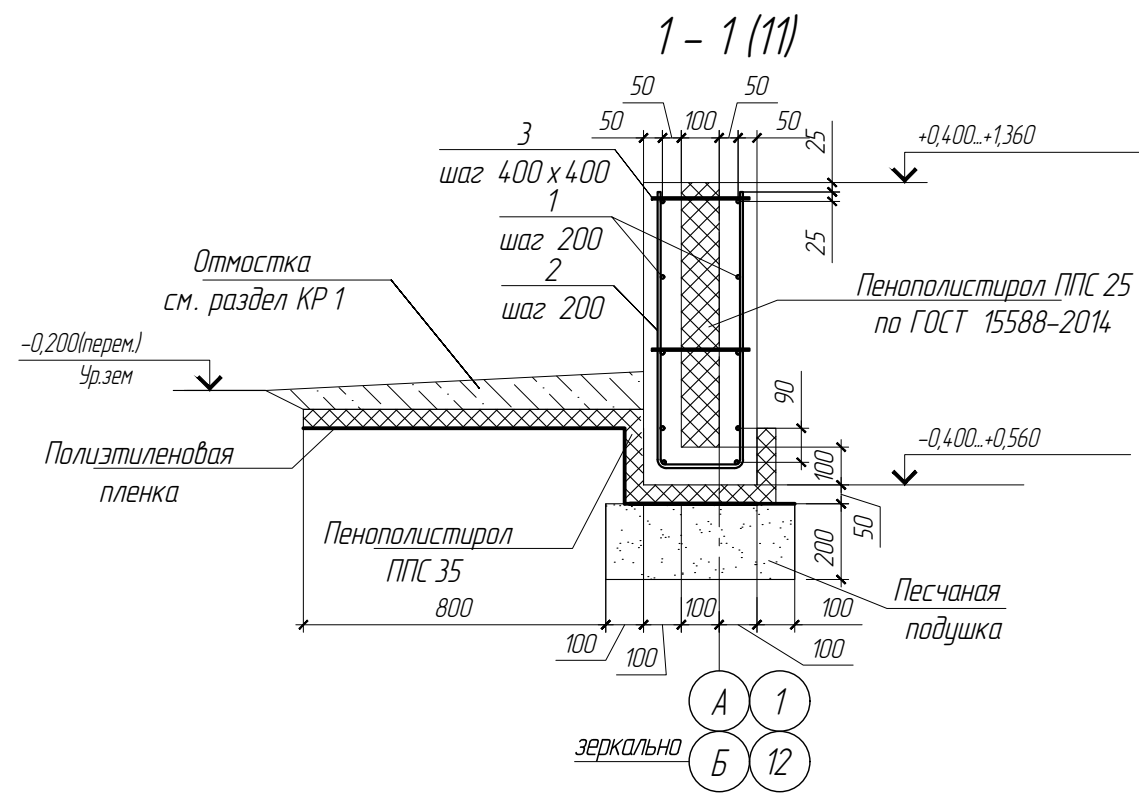
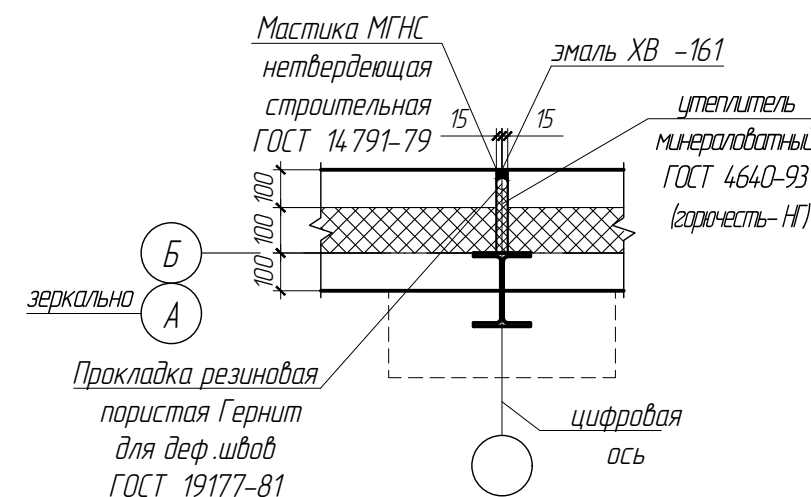


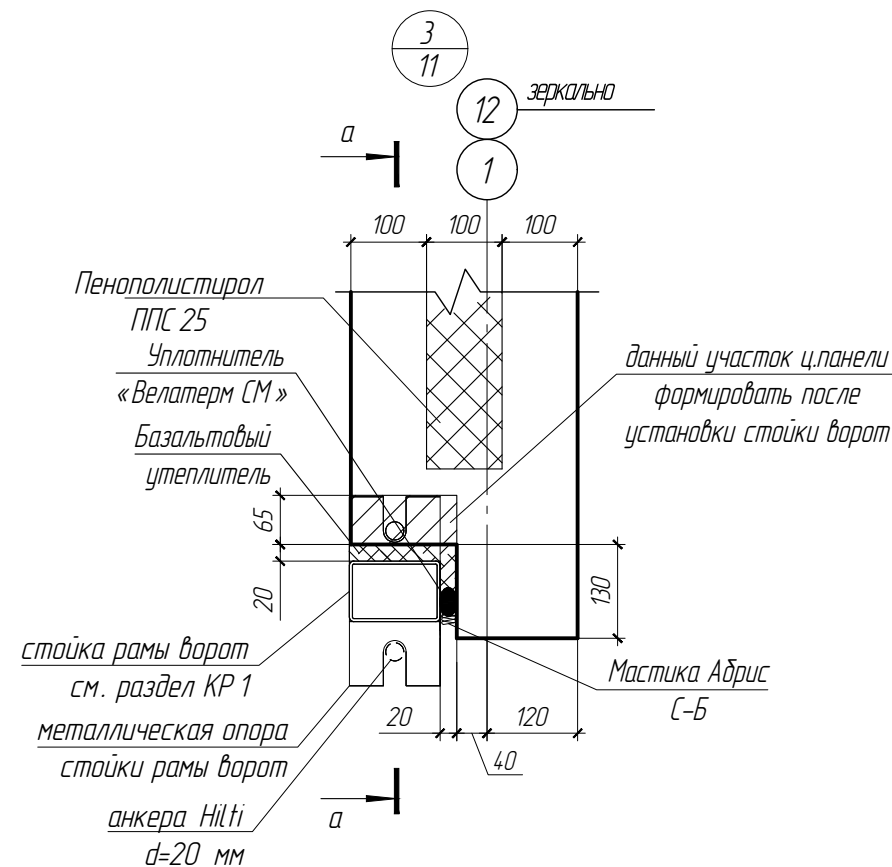
Схема устройства деформационного шва



Поз.	Эскиз
2	
4	
5	
6	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.	
<i>Детали</i>						
1	ГОСТ 34028-2016	φ 12 А 500 С	м.п.	1775	0,888	1576,20
2	ГОСТ 34028-2016 см. вед. деталей	φ 10 А 500 С, L=1680		850	1,04	884,00
3	ГОСТ 31938-2012	φ 6 АКП L=260		899	0,01	8,99
4	ГОСТ 34028-2016 см. вед. деталей	φ 10 А 240, L=700		72	0,43	30,96
5	ГОСТ 34028-2016 см. вед. деталей	φ 10 А 240, L=600		24	0,37	8,88
6	ГОСТ 34028-2016 см. вед. деталей	φ 10 А 500 С, L=480		72	0,30	21,60
<i>Материалы</i>						
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В 20 W8 F ₁ 200,	м ³	14,8		
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 25,	м ³	6,0		
	ГОСТ 15588-2014	Утеплитель Пенополистирол ППС 35,	м ³	7,4		
	ГОСТ 8736-2014	Песок средней крупности,	м ³	8,3		



Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	117/23-2-КР2.2.1ГЧ	Стадия	Лист	Листов
						«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область - Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"	П	12	
Разраб.	Тен				06.23	Телятник №1	Цокольные панели. Резрезы 1-1, 2-2. Узлы 1..3	ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16	Формат А4 х 3
Проверил	Черемных			06.23					
Н. контр.	Удашова			06.23					

Лист	Наименование	Примечание
1	Содержание	117/23-2-КР 221И
2	Каркас плоский КР 1	117/23-2-КР 221И-КР 1
3	Каркас плоский КР 2	117/23-2-КР 221И-КР 2
4	Каркас плоский КР 3	117/23-2-КР 221И-КР 3
5	Анкерный блок АБ 1	117/23-2-КР 221И-АБ 1
6	Анкерный блок АБ 2	117/23-2-КР 221И-АБ 2
7	Анкерный блок АБ 3	117/23-2-КР 221И-АБ 3

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

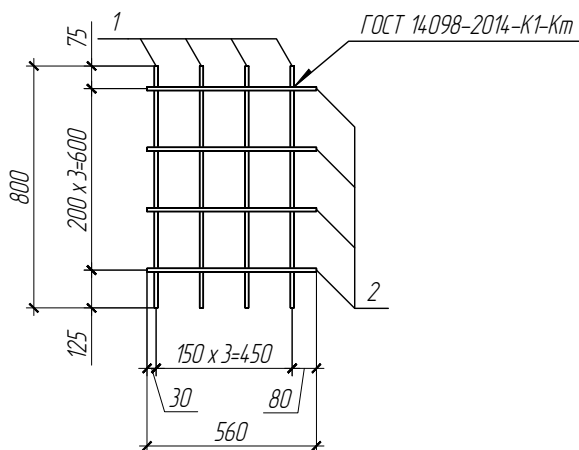
Инв. № подл.

117/23-2-КР2.2.1ИИ

«Площадка по выращиванию и откорму молодняка крупного рогатого скота молочных пород на 2800 голов (Две тысячи восемьсот) скотомест» по адресу: Кемеровская область – Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское"

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док	Подпись	Дата	Телятник №1	Стадия	Лист	Листов
							П	1	7
Разраб.	Тен			<i>Тен</i>	06.23	Содержание	ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		
Проверил	Черемных			<i>Черемных</i>	06.23				
И. контр.	Удашова			<i>Удашова</i>	06.23				

Каркас плоский КР 1



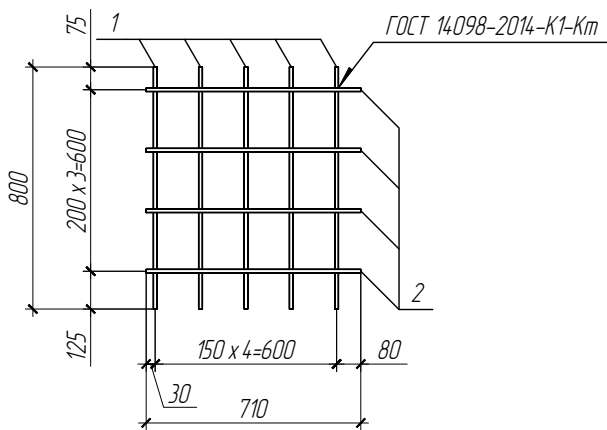
Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
1	Φ 12 А 500 С ; L=800	4	0.71	4.84
2	Φ 12 А 500 С ; L=560	4	0.50	

1. Арматура по ГОСТ 34028-2016.
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2 мм.

117/23-2-КР2.2.1И-КР1

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Каркас плоский КР 1	Стадия	Масса	Масштаб
								П	4.84
							Лист 2	Листов	
							ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		
Разраб.	Тен			<i>Д.Тен</i>	02.23				

Каркас плоский КР 2



Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
1	Φ 12 А 500 С ; L=800	5	0.71	6.08
2	Φ 12 А 500 С ; L=710	4	0.63	

1. Арматура по ГОСТ 34028-2016.
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2 мм.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

117/23-2-КР2.2.1И-КР2

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Разраб.	Тен				02.23

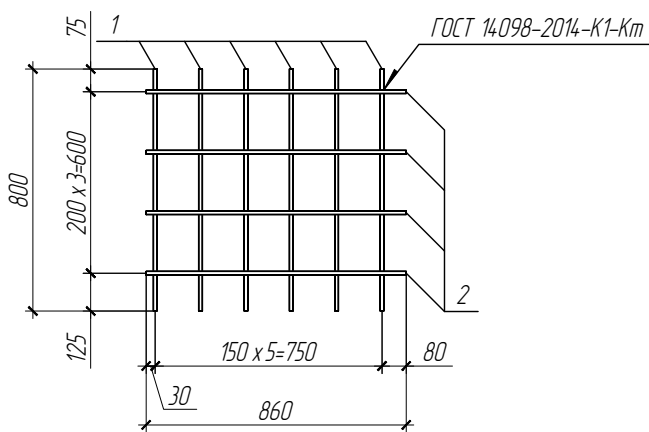
Каркас плоский КР 2

Стадия	Масса	Масштаб
П	6.08	д.м.
Лист 3	Листов	

ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ"
 № СРО -П-174-01102012
 Св-во №2328 от 22.07.16

СОГЛАСОВАНО

Каркас плоский КР 3



Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
1	Φ 12 А 500 С ; L=800	6	0.71	7.32
2	Φ 12 А 500 С ; L=860	4	0.77	

1. Арматура по ГОСТ 34028-2016.
2. Предельные отклонения от размеров стержней и выпусков - 2 мм.

СОГЛАСОВАНО

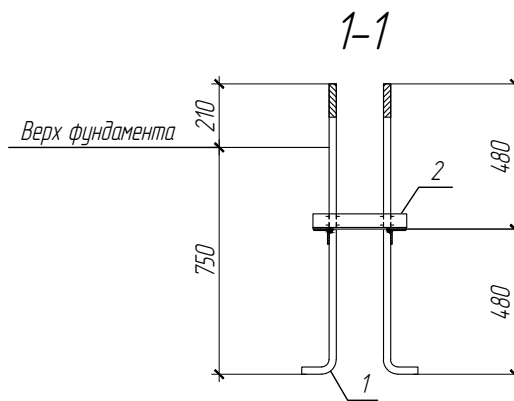
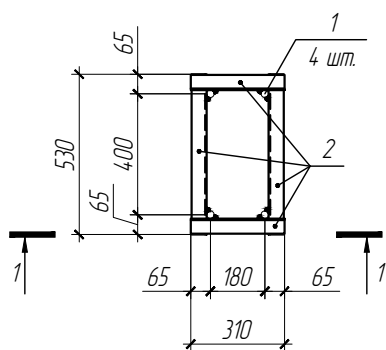
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						117/23-2-КР2.2.1И-КР3					
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Каркас плоский КР 3	Стадия	Масса	Масштаб		
							П	7.32	д.м.		
						Лист 4		Листов			
Разраб.						Тен					
						ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО -П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16					

Анкерный блок АБ 1



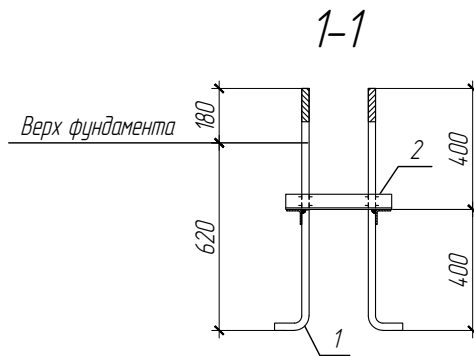
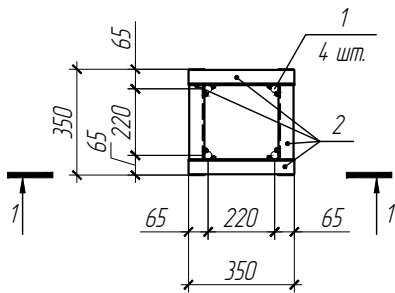
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			29.41
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 11.М30 x 960 Ст 3 пс 2	4	5.77	23.07
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50 x 5, L общ.=1680	1	6.33	6.33

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014. Ручную сварку вести электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все работы вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Сборку конструкций при изготовлении производить в жестких кондукторах.
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений осуществлять в соответствии с СП 28.13330.2017.
5. Длина резьбы анкерного болта не менее 140 мм.

117/23-2-КР2.2.1И-АБ1

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						П	21.22	д.м.
						Лист 5	Листов	
Разраб.	Тен			<i>Д.Тен</i>	02.23	ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		

Анкерный блок АБ 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			18.96
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 11.М 24 x 800 Ст 3 пс 2	4	3.42	13.68
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50 x 5, L общ. = 1400	1	5.28	5.28

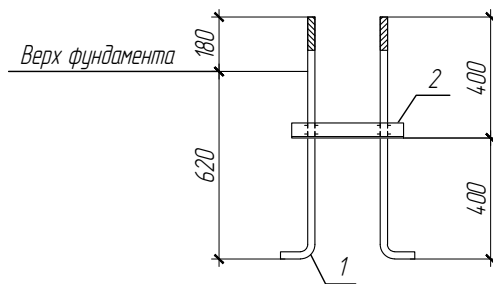
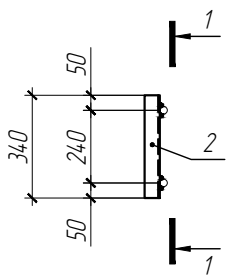
1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014. Ручную сварку вести электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все работы вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Сварку конструкций при изготовлении производить в жестких кондукторах.
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений осуществлять в соответствии с СП 28.13330.2017.
5. Длина резьбы анкерного болта не менее 140 мм.

117/23-2-КР2.2.1И-АБ2

Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Анкерный блок АБ 2	Стадия	Масса	Масштаб
								П	18.96
							Лист 6		Листов
							ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО -П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		
Разраб.	Тен			<i>Д.Тен</i>	02.23				

Анкерный блок АБЗ

1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			8.12
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 11.М 24 x 800 Ст 3 пс 2	2	3.42	6.84
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50 x 5, L=340	1	1.28	1.28

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014. Ручную сварку вести электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все работы вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Сборку конструкций при изготовлении производить в жестких кондукторах.
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений осуществлять в соответствии с СП 28.13330.2017.
5. Длина резьбы анкерного болта не менее 140 мм.

117/23-2-КР2.2.1И-АБЗ

						Анкерный блок АБЗ		
						Стадия	Масса	Масштаб
						П	8.12	д.м.
						Лист 7		Листов
						ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		
Изм.	Кол.уч.	Лист	И док.	Подпись	Дата			
Разраб.	Тен			<i>Д.Тен</i>	02.23			