

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурные решения	
КЖ1	Конструкции железобетонные (нулевой цикл)	
КЖ2	Конструкции железобетонные (перекрытия)	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	Изм.1, 2 (Зам.)
2	Схема расположения элементов нулевого цикла. Схема расположения буронабивных свай. Разрезы 2-2, 5-5, 6-6.	Изм.1 (Зам.), 2
3	Разрезы 1-1, 3-3, 4-4.	Изм.1 (Зам.), 2
4	Фундаментная плита ФМ1	Изм.1
5	Фундамент ФМ1	Изм.1 (Зам.)
6	Ростверк Рм2, фундамент Фл1.	Изм.1 (Зам.), 2
7	Ростверк Рм1	Изм.1 (Нов.), 2
8	Буронабивные сваи 5.5 м и 6.5 м. Узел заделки буронабивной сваи в ростверк. Спецификация элементов.	Изм.1 (Нов.), 2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы:</u>	
29/18-4-КЖ1И-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	
29/18-4-КЖ1И-КР1	Каркас Кр1	
29/18-4-КЖ1И-КР2	Каркас Кр2	Аннулирован
29/18-4-КЖ1И-КП1	Каркас поддерживающий КП1	Изм.1 (Нов.)
29/18-4-КЖ1И-КП2	Каркас поддерживающий КП2	Изм.1 (Нов.)
29/18-4-КЖ1И-КП3	Каркас поддерживающий КП3	Изм.1 (Нов.)
	<u>Ссылочные документы:</u>	
Серия 1400-15 выпуск 0, 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 24379.0 - 2012	Болты фундаментные. Общие технические условия	
ГОСТ 24379.1 - 2012	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
ГОСТ 23279 - 2012	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия.	

Перечень актов скрытых работ согласно СНиП 3.04.01-87

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Разбивка осей	
2	Осмотр котлована	
3	Устройство щебеночно-песчаной и бетонной подготовки под фундаменты и фундаментную плиту	
4	Сварка выпусков закладных частей	
5	Заделка, замоноличивание и герметизация стыков и швов	
6	Армирование железобетонных конструкций и установка закладных деталей	
7	Устройство фундаментов с геодезической проверкой правильности их заложения	
8	Выполнение гидроизоляции	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов нулевого цикла	
4	Спецификация элементов плиты фундаментной ФМ1	
4	Спецификация элементов цоколей ЦМ1, ЦМ2	
5	Спецификация элементов фундамента ФМ1	
6	Спецификация элементов ростверка Рм2	
6	Спецификация элементов фундамента Фл1	
7	Спецификация элементов ростверка Рм2	
8	Спецификация элементов на буронабивную сваю 6.5м	
8	Спецификация элементов на буронабивную сваю 5.5м	

Общие указания

- Рабочие чертежи разработаны на основании договора №29/18-П от 26.09.2018г и задания технологического отдела.
- Технические решения, принятые в проекте, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных, взрыво- и пожаробезопасных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.
- Рабочая документация разработана для следующих условий строительства:
 - уровень ответственности сооружения - повышенный;
 - район строительства - I В;
 - снеговой район IV, расчетный вес снегового покрова - 280 кг/м²;
 - ветровой район III, нормативное значение ветрового давления - 38 кг/м²;
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура воздуха наиболее холодных суток, обеспеченностью 0,98) - минус 45 °С;
 - сейсмичность - 7 баллов;
 - степень огнестойкости здания - III
 - категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности - В
 - степень агрессивности среды - слабоагрессивная.
- Фундаменты галереи запроектированы в виде железобетонных монолитных столбчатых фундаментов и фундаментной плиты.
- Монолитные железобетонные конструкции выполнять из бетона класса В25, марки по морозостойкости F150, марки по водонепроницаемости W4.
- Для армирования железобетонных конструкций принять следующие виды арматурной стали: - класс А 500С - для рабочей арматуры; - класс А 240 - для распределительной арматуры.
- Железобетонные конструкции запроектированы в соответствии с требованиями СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции"; СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
- Изготовление и монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012, "Несущие и ограждающие конструкции".
- Грунт основания котлована необходимо предварительно тщательно уплотнить трамбованием.
- Выходы угольных пластов и углесодержащих пород изолируются глинами и суглинками (минимальный модуль деформации 13.7 Мпа), чтобы мощность слоя была не менее 1 м после уплотнения (Методические указания по проектированию рекультивации нарушенных земель на действующих и проектируемых предприятиях угольной промышленности).
- Под фундаменты выполнить подушку из уплотненного щебня (фракции 20-40 мм, марки по прочности М600, марки по морозостойкости F150) толщиной согласно проекту.
- Выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В10.
- Работы выполнять по согласованному с заказчиком ППР (технологической записке).
- Боковые поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом огрунтовать битумным праймером "Технониколь" и обмазать двумя слоями холодной битумной мастикой Технониколь AquaMast (либо аналог).
- Обратную засыпку производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием до плотности 1,65т/м³.
- Не оставлять пазухи открытыми на длительное время, не засыпать мерзлым грунтом.
- Сварку арматурных изделий следует производить во всех точках пересечения стержней.
- Поверхность арматуры перед установкой в проектное положение должна быть очищена от ржавчины, окислов и грязи
- За относительную отм. 0.000 принята отметка уровня чистого пола обогатительного корпуса, соответствующая абсолютной 327.200

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Соголасовано.

					29/18-4-КЖ1		
2		Зам.	79-22	<i>Отм</i>	13.05.22		
1		Зам.	58-22	<i>Отм</i>	20.04.22	Обогатительная фабрика "Кузбасс-300"	
Изм.	Кол-ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Стромов		<i>Отм</i>	21.02.22		
Пров.		Лужных		<i>Лужных</i>	21.02.22	Галерея рядового узла	
						Р	1
						Общие данные	
Н. контр.		Лужных		<i>Лужных</i>	21.02.22	ООО "ИОТТУМС"	
ГИП		Ушаков		<i>Ушаков</i>	21.02.22		

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"

Схема расположения элементов нулевого цикла

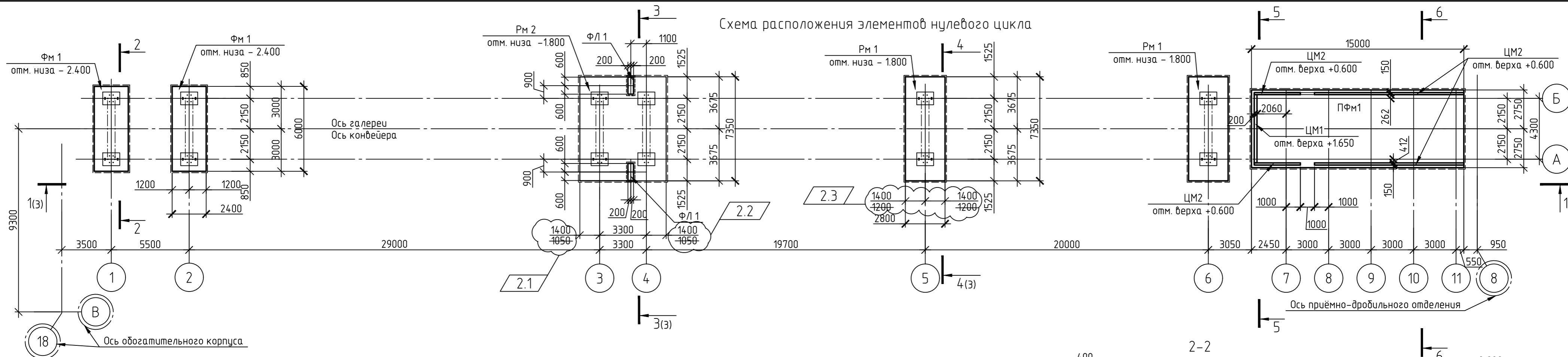
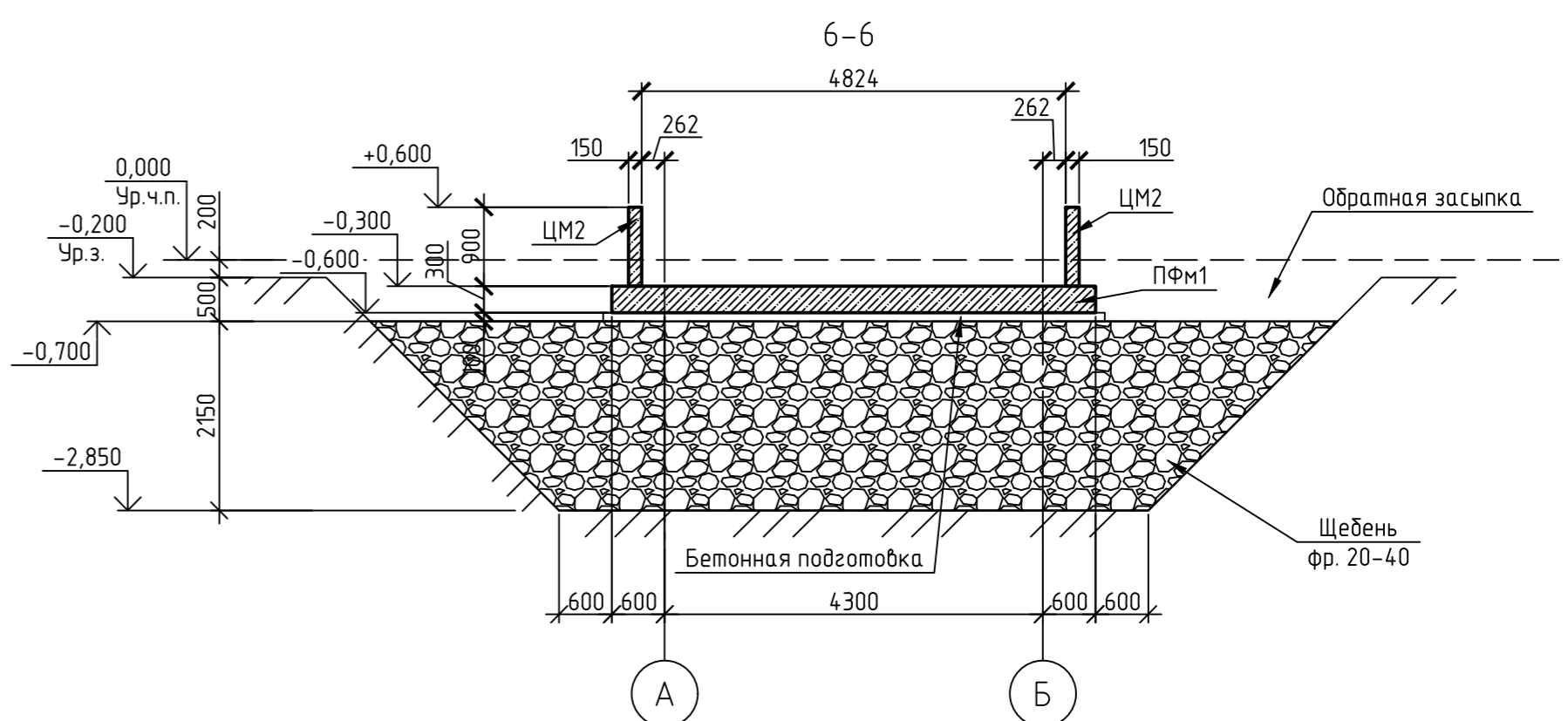
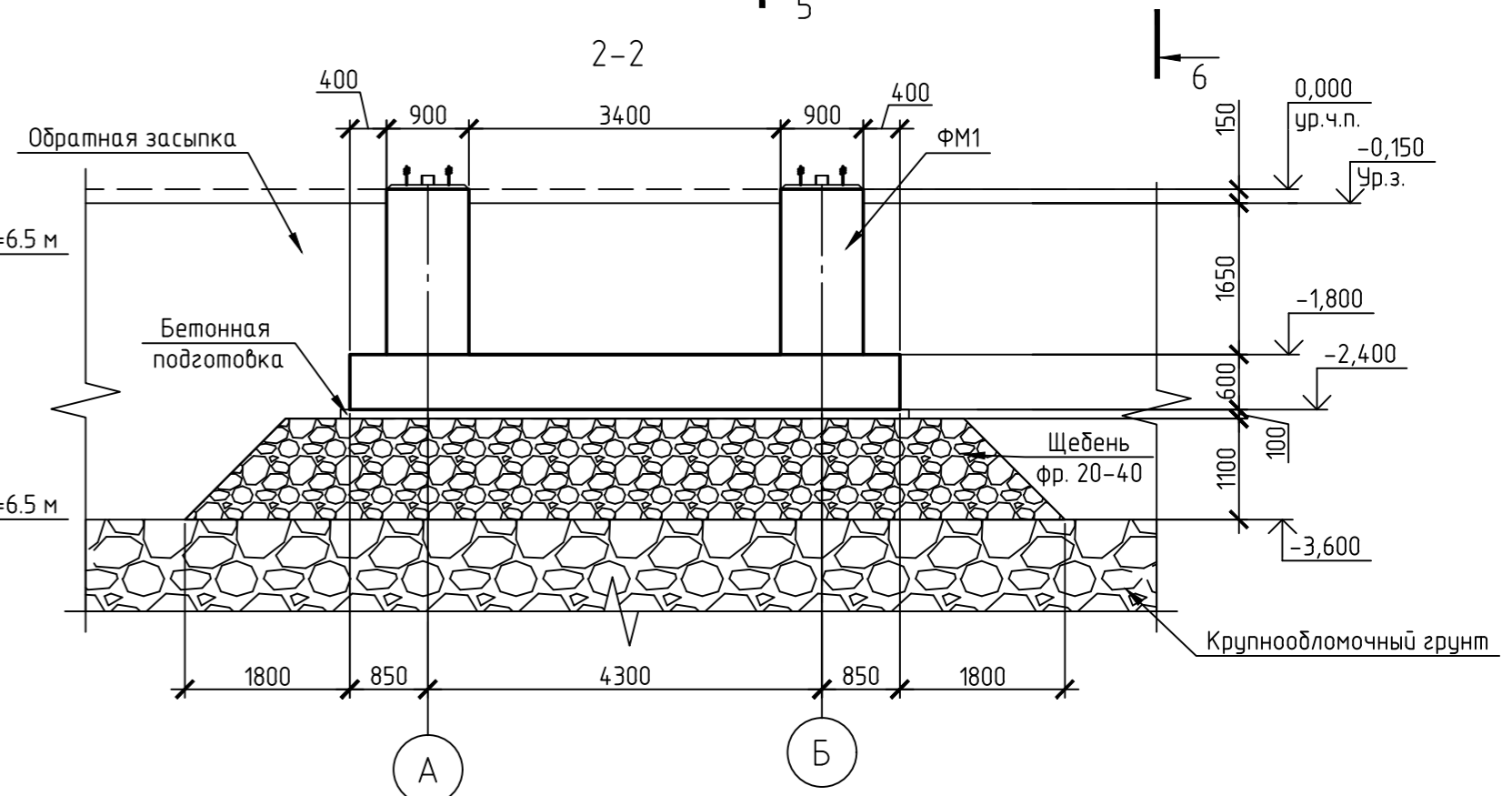
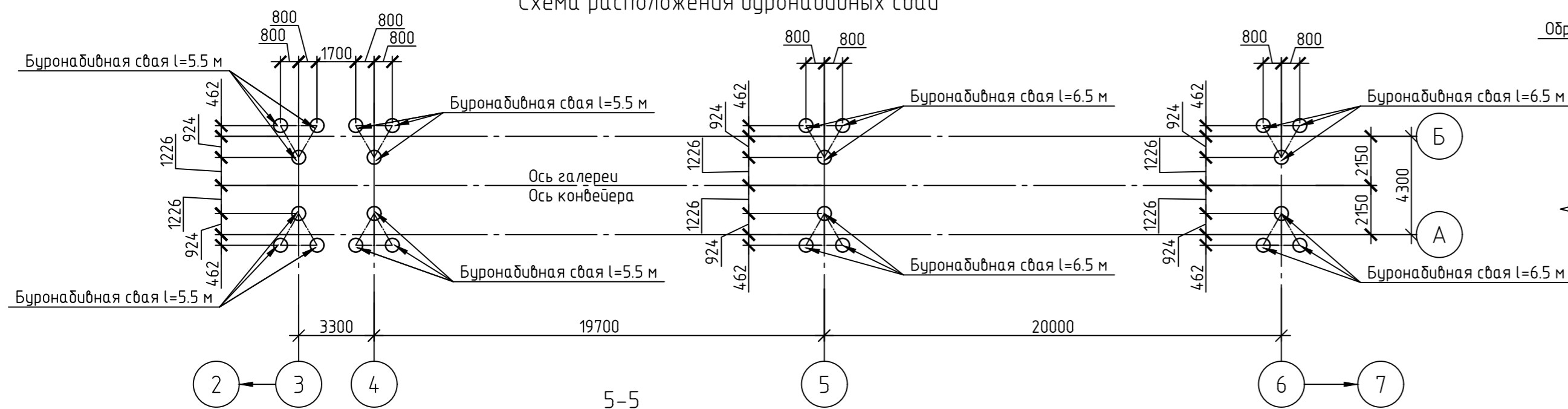


Схема расположения буронабивных свай



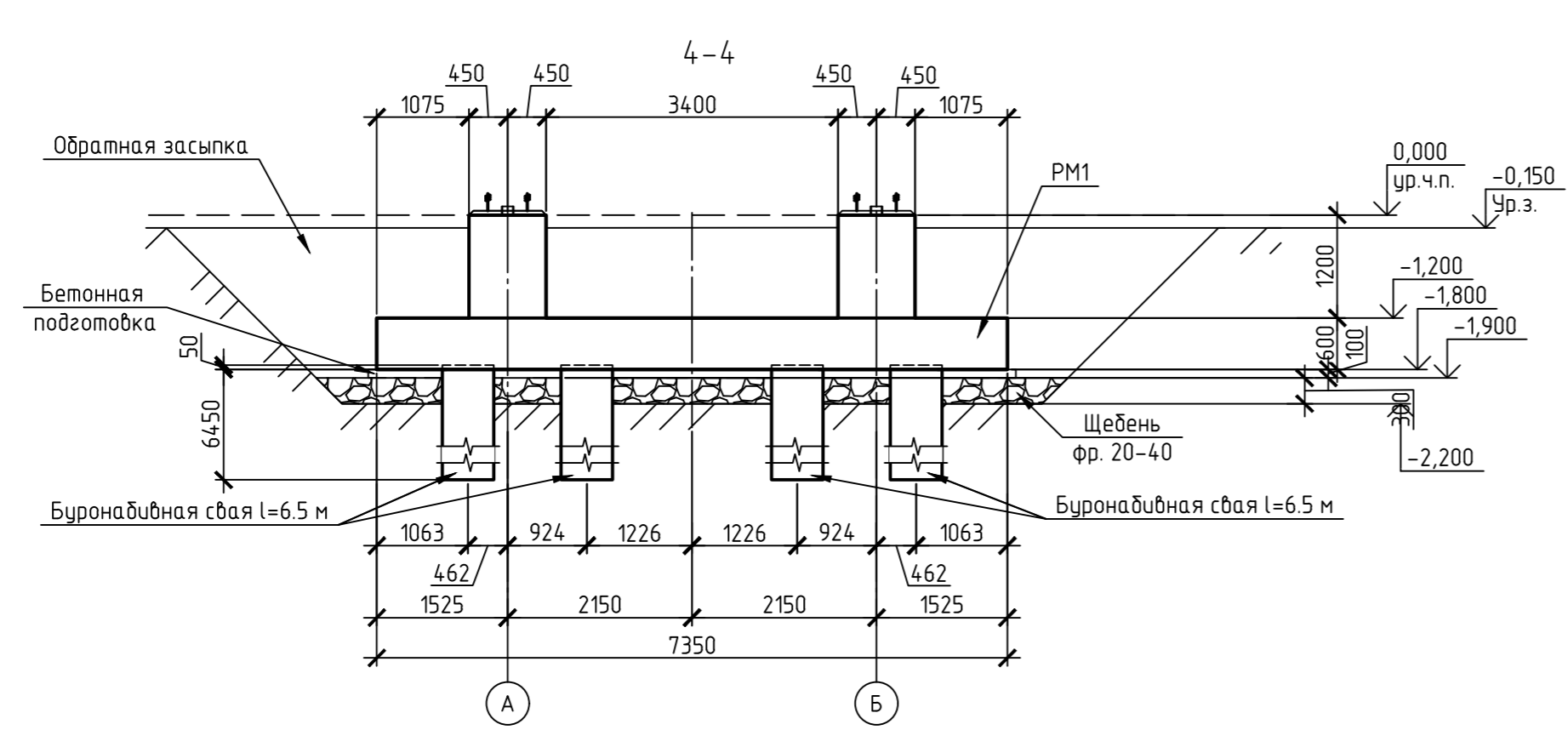
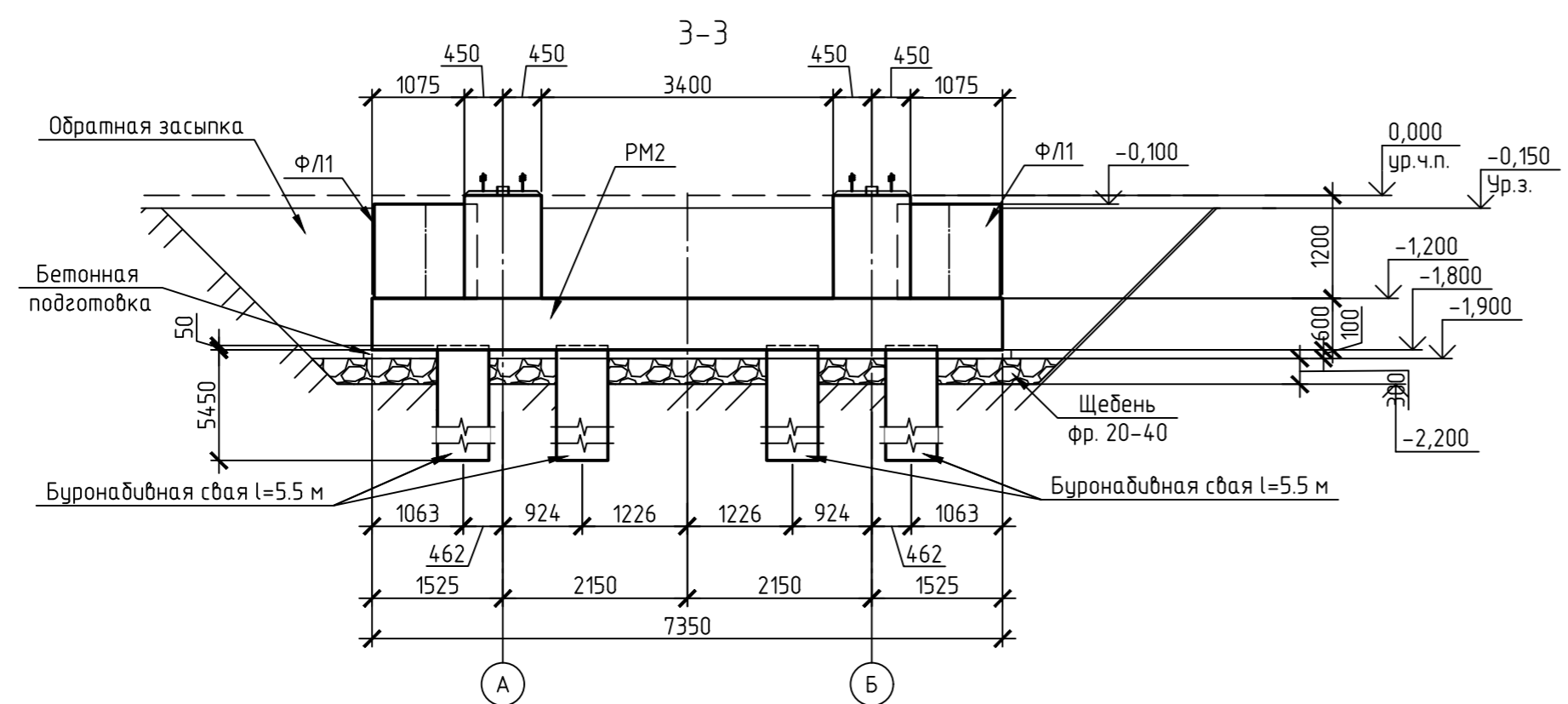
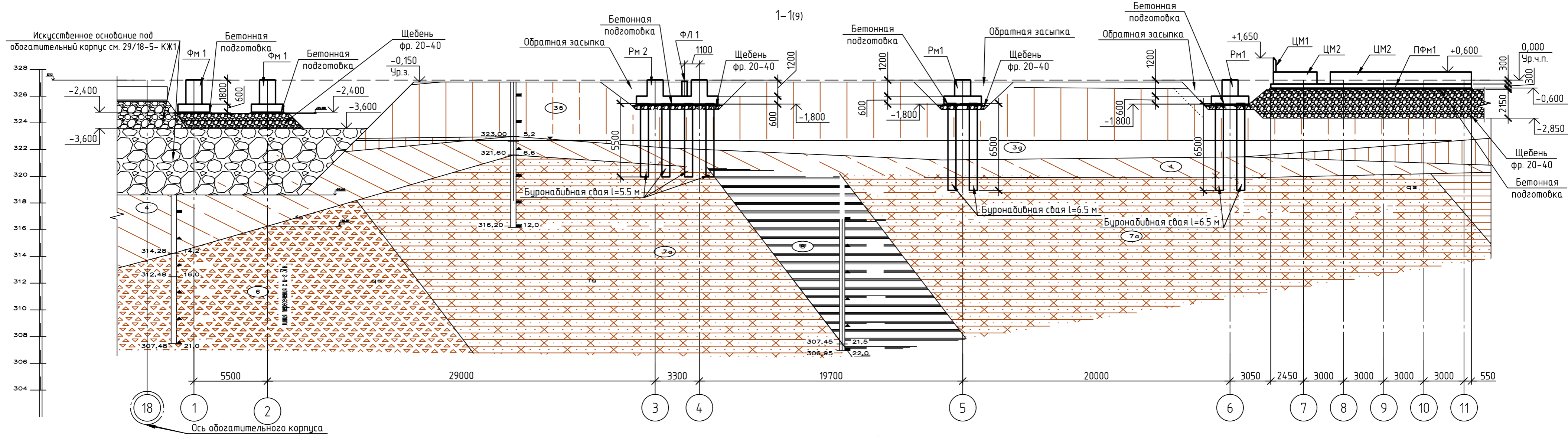
Спецификация к схеме расположения нулевого цикла

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
ПФМ1	29/18-4-КЖ1 л.4	Плита фундаментная ПФМ1	1		
Фм1	29/18-4-КЖ1 л.5	Фундамент ФМ1	2		
Рм1	29/18-4-КЖ1 л.7	Ростбтек монолитный Рм1	2		
Рм2	29/18-4-КЖ1 л.6	Ростбтек монолитный Рм2	1		
Фл1	29/18-4-КЖ1 л.6	Фундамент Фл1	2		
ЦМ1	29/18-4-КЖ1 л.4	Цоколь монолитный ЦМ1	4,82		пог. м.
ЦМ2	29/18-4-КЖ1 л.4	Цоколь монолитный ЦМ2	27,62		пог. м.

1. Общие данные см. л.1
2. Данный лист читать совместно с л. 1, 3...6;

29/18-4-КЖ1						
2	4	79-22	01/01	13.05.22		
1		Зам. 58-22	01/01	20.04.22		
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Стромов			01/01	21.02.22	
Проб.	Лужных				21.02.22	
Н. контр.	Лужных				21.02.22	
Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"				Стадия	Лист	Листов
Галерея рядового узла				Р	2	
Схема расположения элементов нулевого цикла. Схема расположения буронабивных свай.				ООО "ИОТТЦМС"		

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТЦМС"



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

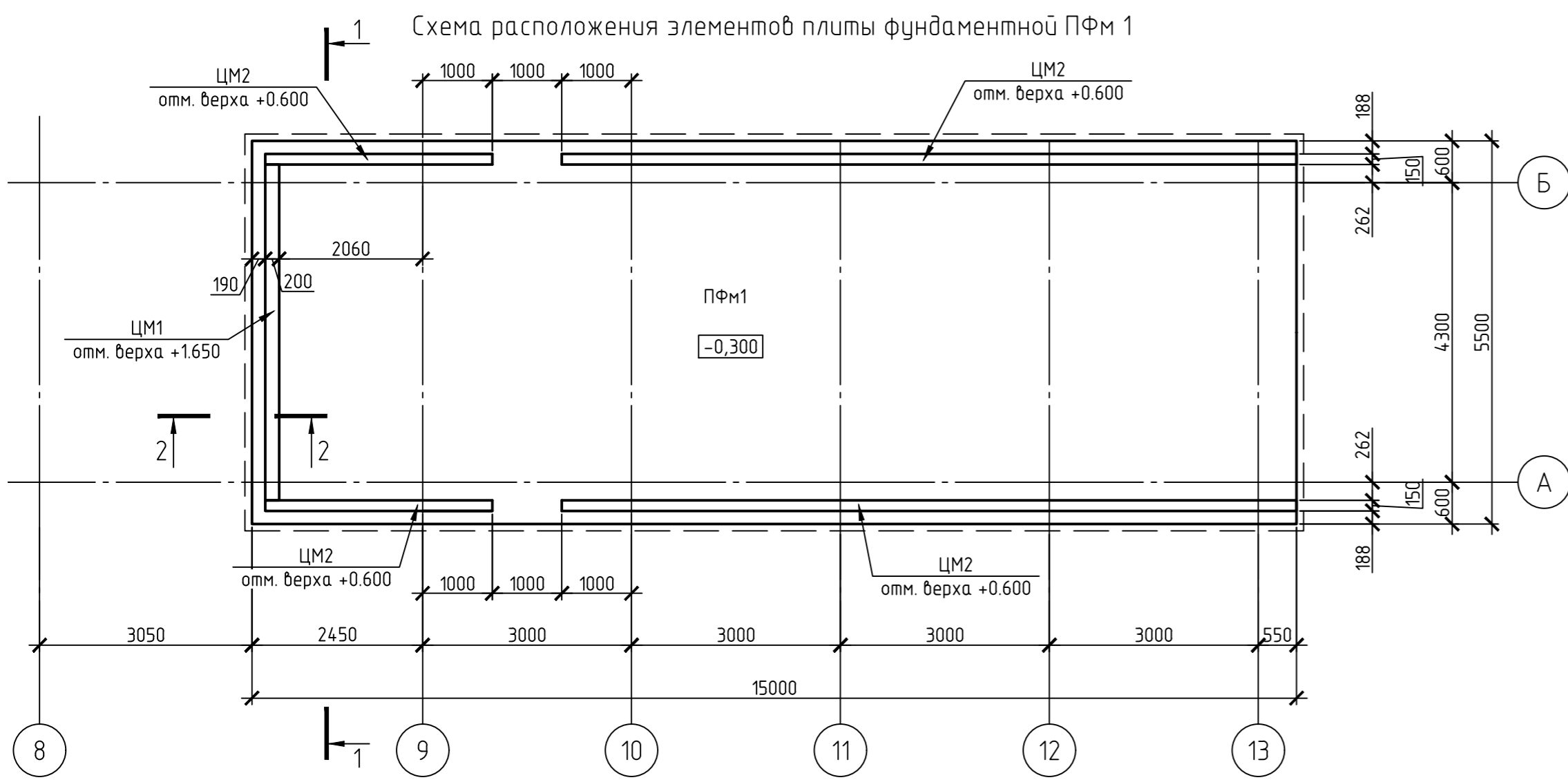
- Суглинок делювиальный бурого цвета полутвердый просадочный
- Суглинок делювиальный бурого цвета полутвердый непросадочный
- Суглинок делювиальный бурого цвета твердой консистенции непросадочный
- Суглинок элювиальный темно-бурого, серого цвета твердой консистенции с линзами и прослоями суглинка гресвяного и суглинка щебенистого
- Глина элювиальная темно-бурого цвета твердой консистенции с включениями щебня
- Грунт щебенистый с прослоями грунта гресвяного, суглинка и глины гресвяной
- Углесодержащий грунт черного цвета рыхлый сажистый
- Полускальный грунт-песчаник с прослоями алевролита и аргиллита. Грунт низкой прочности
- Скальный грунт-песчаник с прослоями алевролита и аргиллита. Грунт средней прочности

- 2.1
1. Общие данные см. л.1
 2. Данный лист читать совместно с л. 1, 2, 4...6;
 3. Объем щебня (фр. 20-40) - 128 м³
 4. Объем щебня под ПФМ1 учтен в 29/18-1-КЖ1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

				29/18-4-КЖ1		
2	1	79-22		13.05.22	Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"	
1		Зам. 58-22		20.04.22		
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Галерея рядового узла
Разраб.	Стромов				2102.22	
Пров.	Лужных				2102.22	
Н. контр.	Лужных				2102.22	Разрезы 1-1, 3-3, 4-4.
						ООО "ИОТТЦМС"

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТЦМС"



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
6	
7	
8	

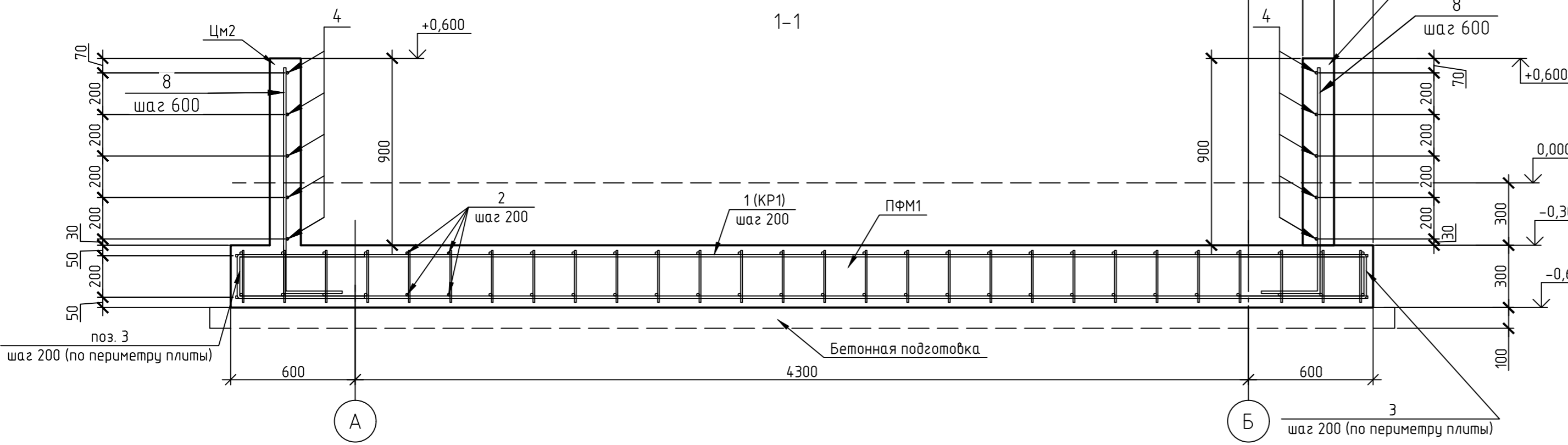
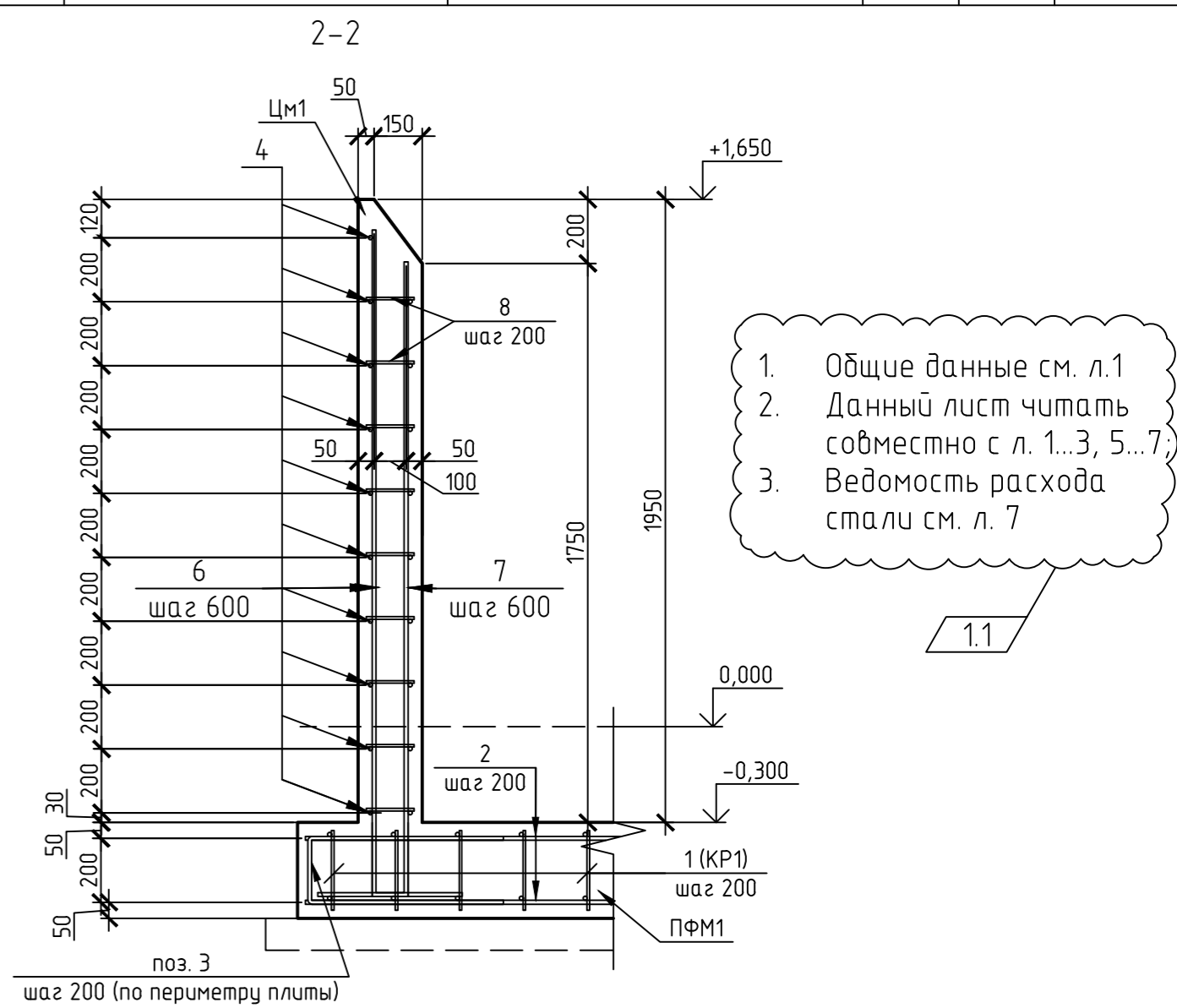
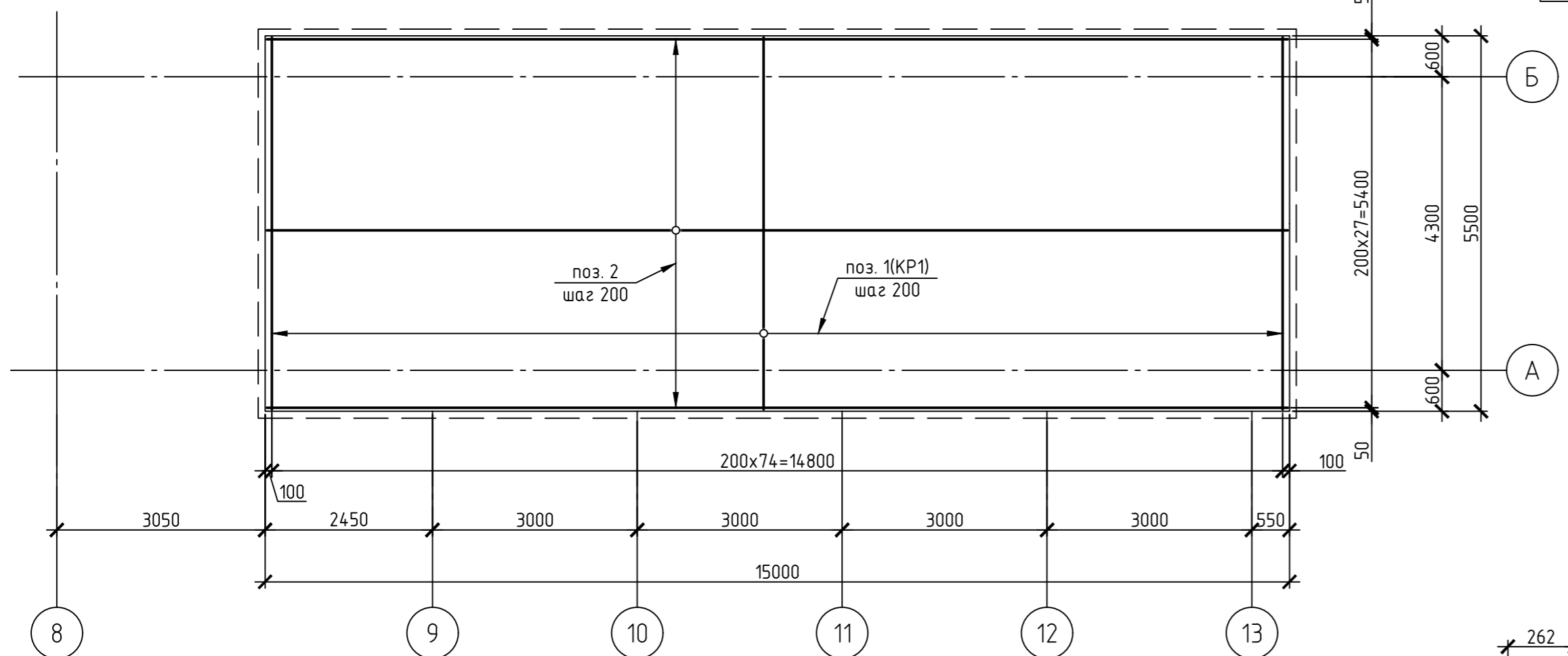
Спецификация элементов плиты фундаментной ПФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		ПФМ1	1		
1	29/18-4-КЖ1И-КР1	Каркас КР1	75	12.44	
2	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 12 А500С, п.м.	418,6	0.89	поз. м
3	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 12 А500С, L=1400 мм	206	1.24	
Материалы:					
		Бетон кл. В25, F150, W4	24.75		м3
		Бетон кл. В10	8.66		м3

Спецификация элементов цоколей ЦМ1, ЦМ2

ЦМ1, h=1950 мм			2.00		поз. м
4	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 8 А500С, п.м.	9158	0.40	поз. м
5	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 12 А500С, L=2365 мм	9	2.10	
6	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 12 А500С, L=2265 мм	9	2.01	
7	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 8 А500С, L=150 мм	81	0.06	
Материалы:					
		Бетон кл. В15, F150, W4	1.81		
ЦМ2, h=900мм			4.82		поз. м
4	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 8 А500С, п.м.	138.10	0.40	поз. м
8	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 12 А500С, L=1365 мм	52	1.21	
Материалы:					
		Бетон кл. В15, F150, W4	3.73		

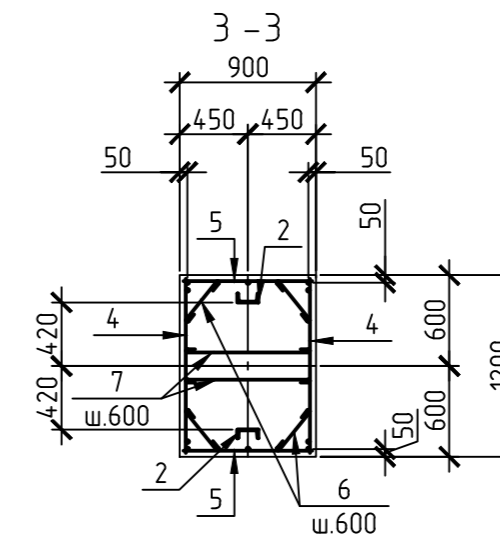
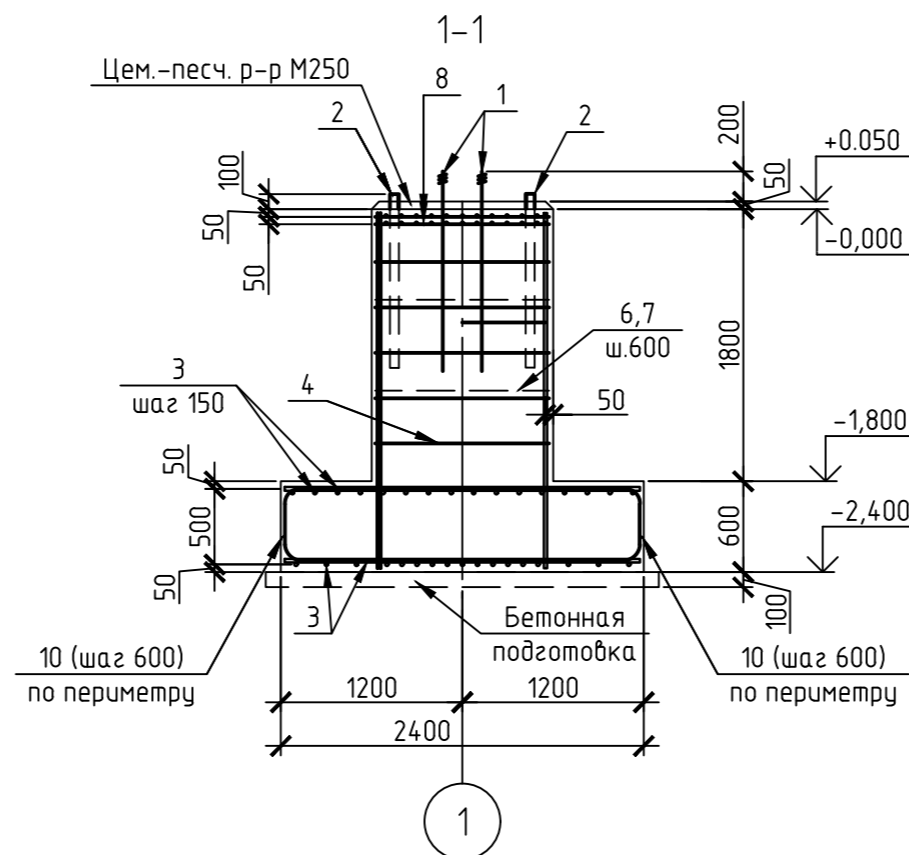
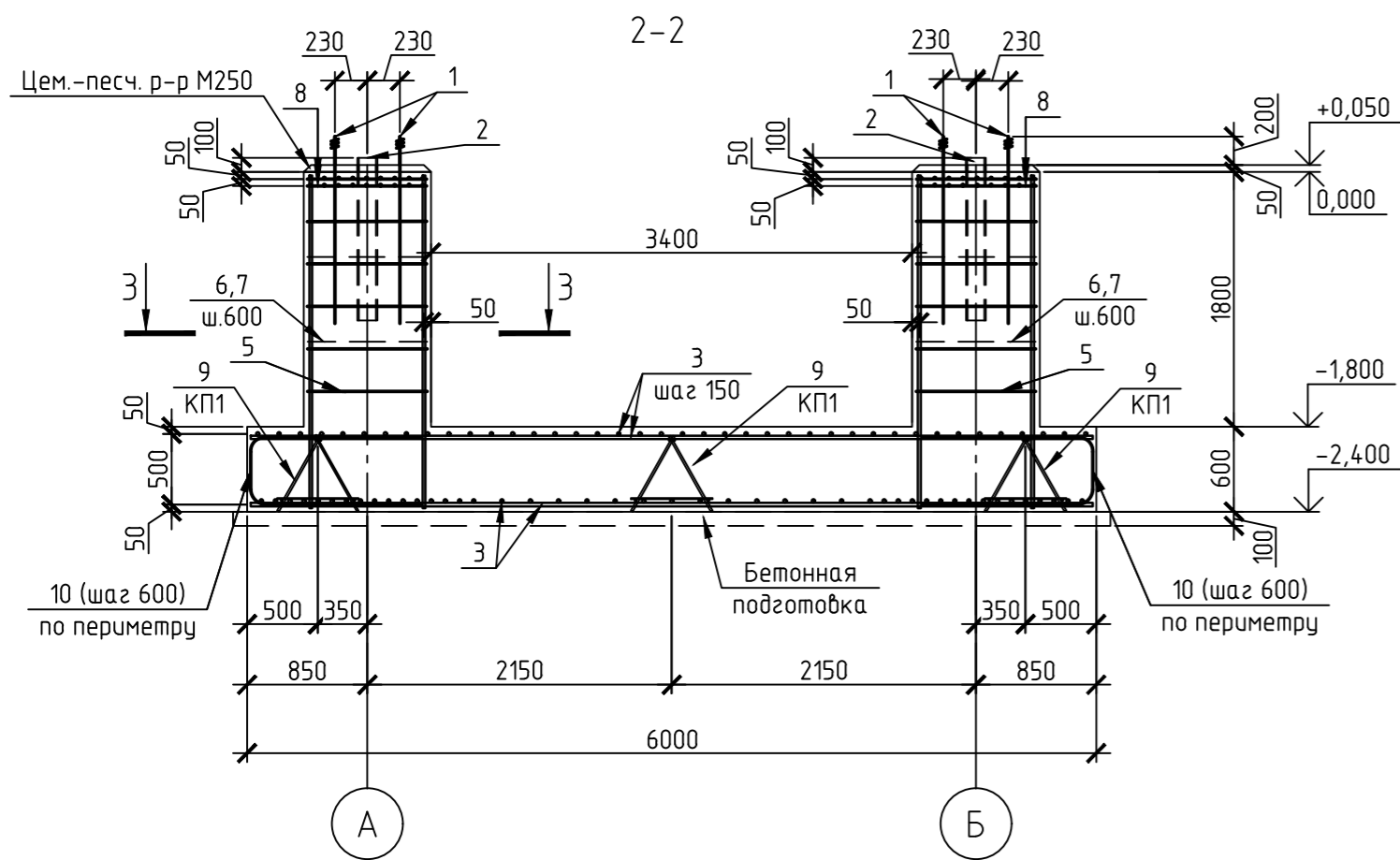
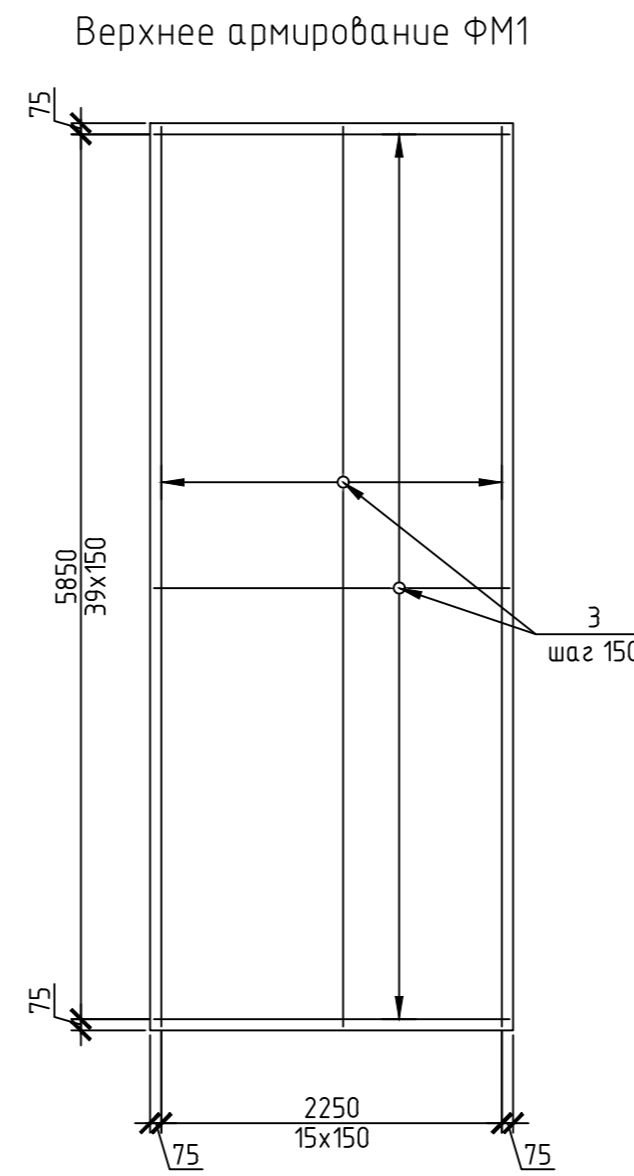
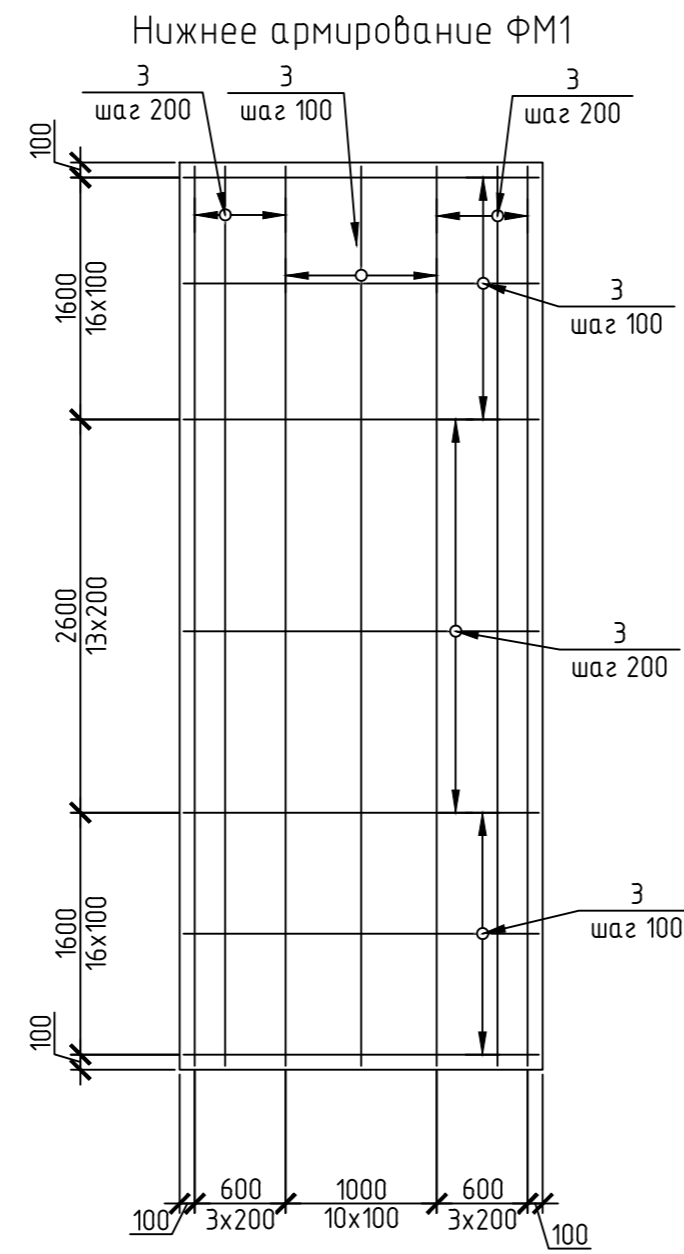
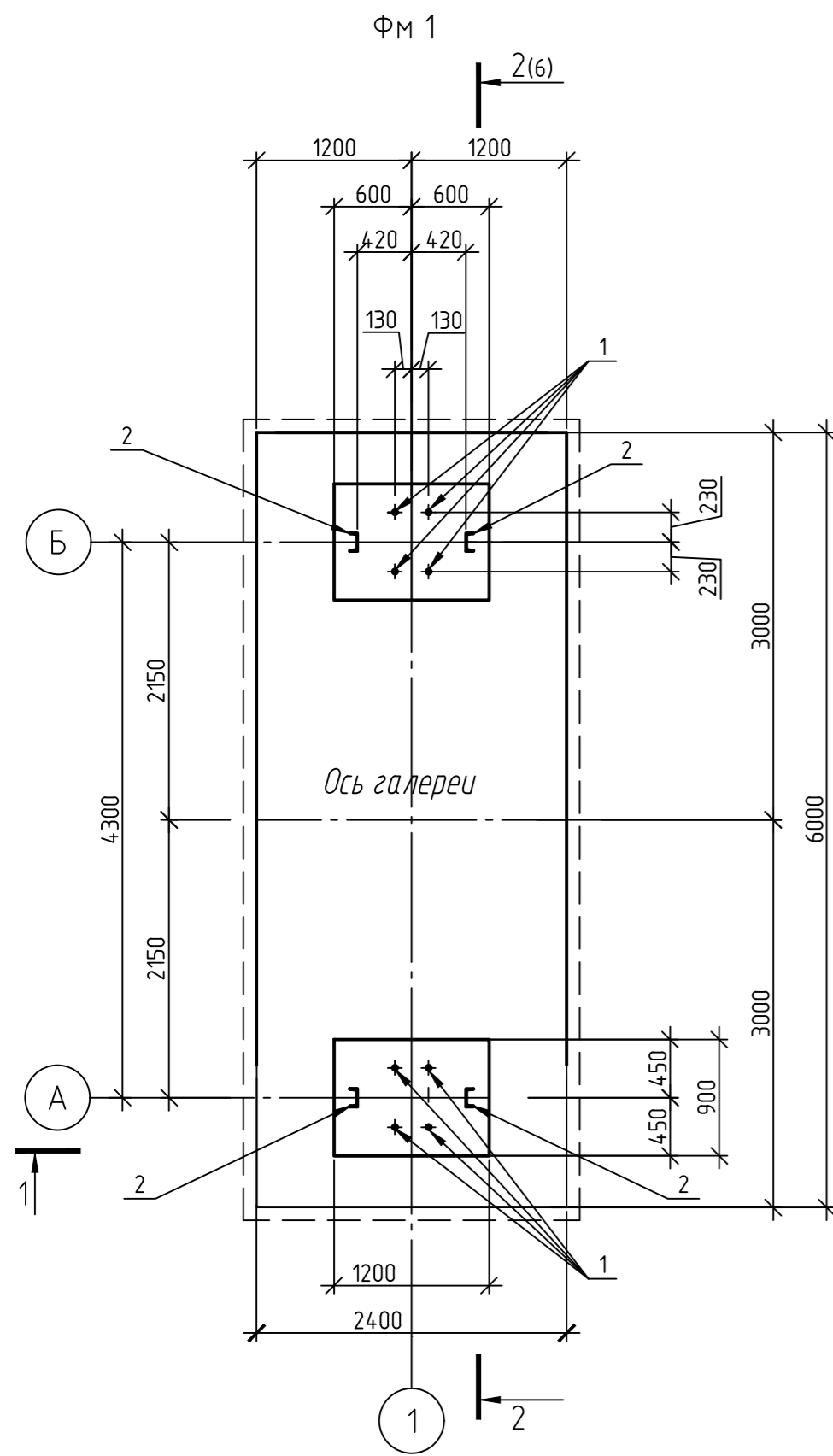
Схема расположения поз.1 и поз.2 плиты фундаментной ПФМ 1



29/18-4-КЖ1					
1	1	Изм. 58-22	Этп	20.04.22	Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Стромов			Этп	21.02.22
Пров.	Лужных				21.02.22
Н. контр.	Лужных				21.02.22
Галерея рядового узла					Стадия
Фундаментная плита ПФМ1					Лист
					Листов
					Р 4
					ООО "ИОТТУМС"

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Логоласовано

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"



1. Общие данные см. л.1
2. Данный лист читать совместно с л. 1...4, 6, 7;
3. Ведомость расхода стали см. л. 7

Спецификация элементов фундамента ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед,кг	Примечание
		ФМ1	2		
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1 М42х1320	8	17.47	
2	ГОСТ 8240-97	Шпора из С14П, L=1150	4	14.15	
3	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 25 А500С, поз.м.	398.45	3.85	поз. м
4	ГОСТ 23279-2012	Сетка 1С $\frac{20A500-C-200}{8A500-C-300}$ 115x235 $\frac{300+850}{75}$	4	37.10	
5	ГОСТ 23279-2012	Сетка 1С $\frac{20A500-C-200}{8A500-C-300}$ 85x235 $\frac{300+850}{25}$	4	30.70	
6	ГОСТ 34028-2016, введ. дем.	Отд. ст. ϕ 10 А240, l=540 мм	16	0.33	
7	ГОСТ 34028-2016, введ. дем.	Отд. ст. ϕ 10 А240, l=1020 мм	8	0.63	
8	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{10A500-C-100}{10A500-C-100}$ 85x115 $\frac{75}{25}$	4	12.15	
9	29/18-4-КЖ1И-КП1	Каркас поддерживающий КП1	3	20.92	
10	ГОСТ 34028-2016, введ. дем.	Отд. ст. ϕ 12 А500С, l=2675 мм	28	2.38	
Материалы:					
		Бетон кл. В25, F150, W4	12.53		м3
		Бетон кл. В10	1.61		м3
		Цем. песч. р-р М250	0.11		

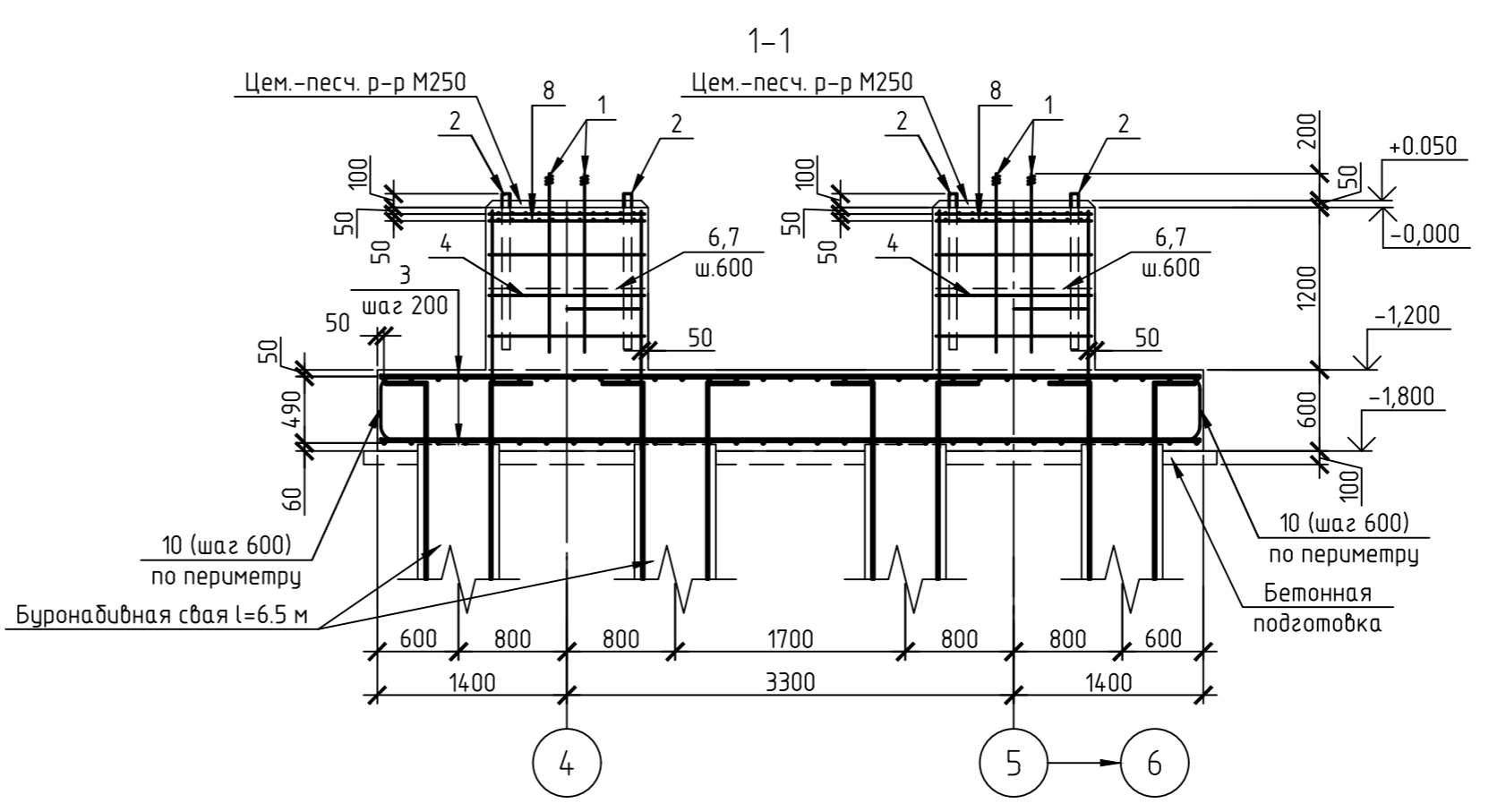
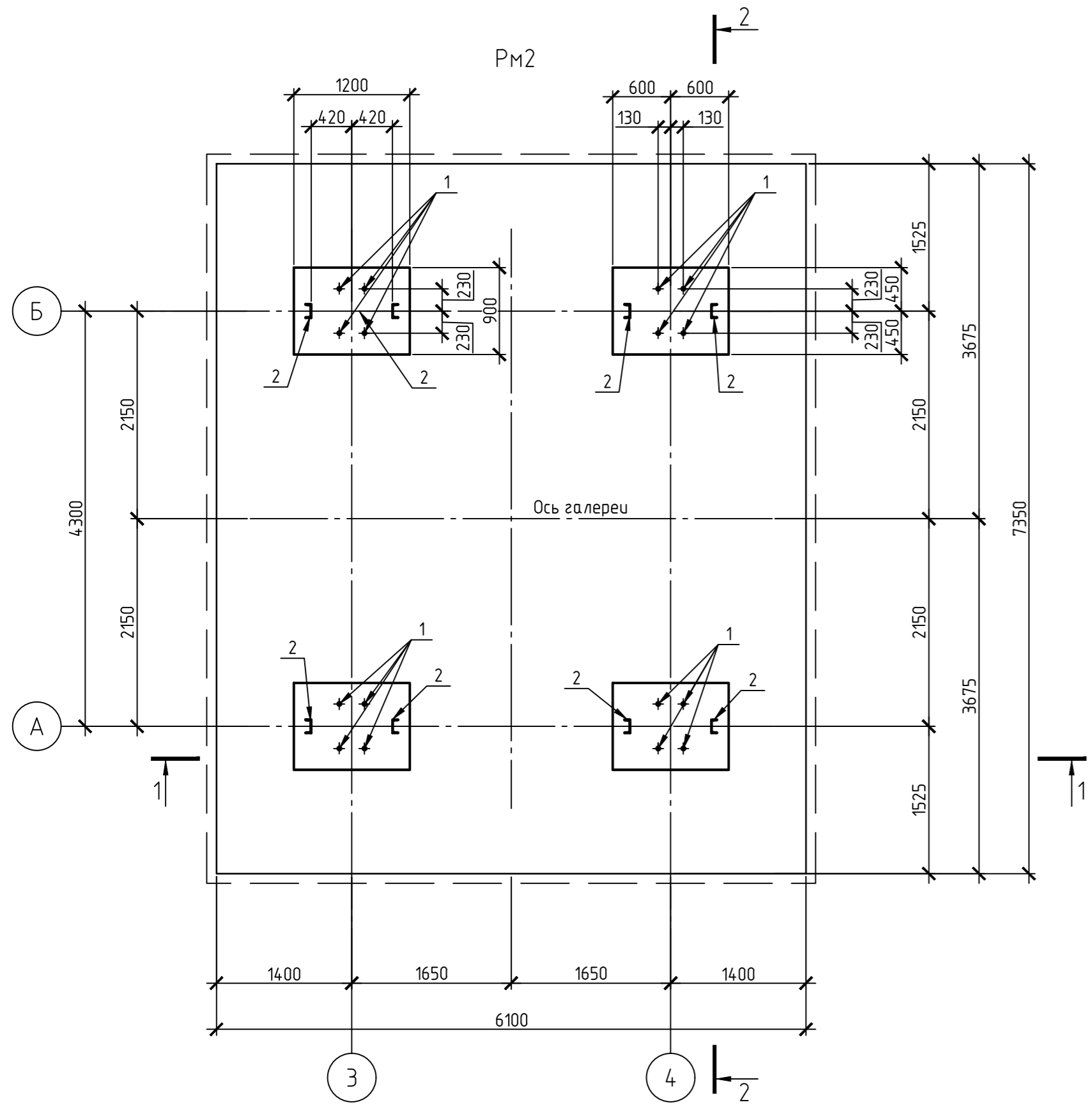
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
10	

				29/18-4-КЖ1		
				Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"		
1	Зам.	58-22		20.04.22		
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Стромов				21.02.22	
Пров.	Лужных				21.02.22	
				Галерея рядового узла		
				Р	5	Листов
				Фундамент ФМ1		
				ООО "ИОТТЦМС"		
Н. контр.	Лужных			21.02.22		

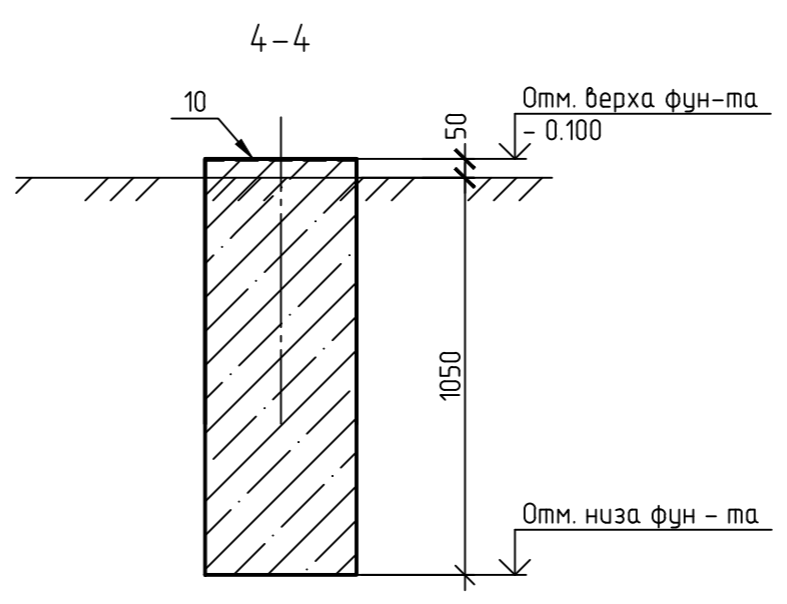
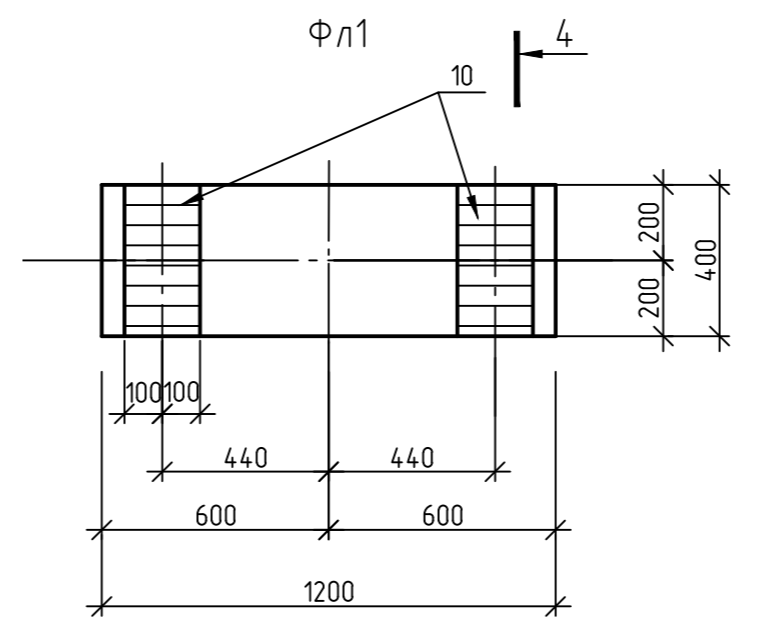
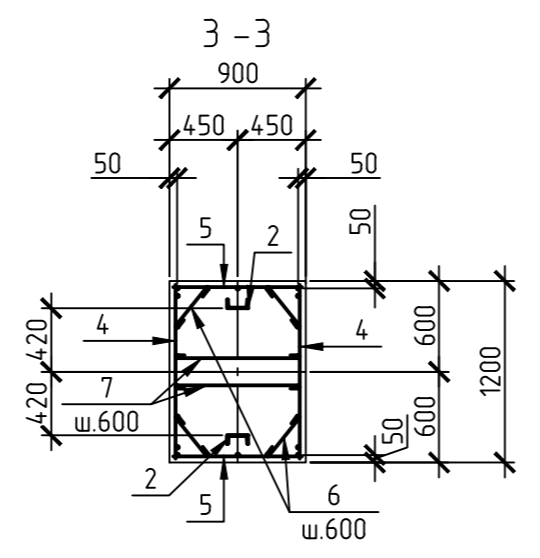
Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТЦМС"

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Логоласовано



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
11	

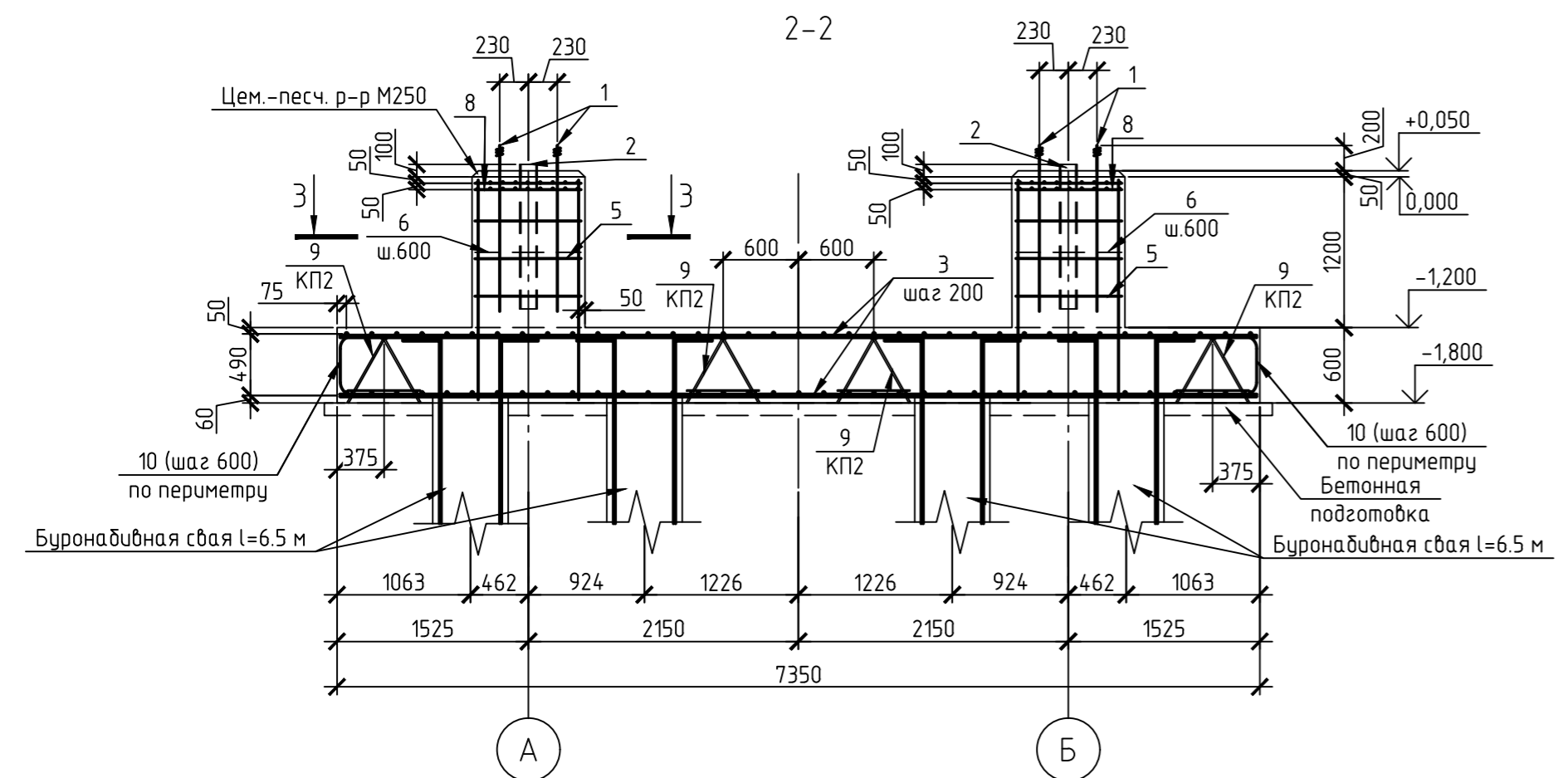


Спецификация элементов фундамента Rm2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Rm2	1		
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 11 М42х1320	16	17.47	
2	ГОСТ 8240-97	Шпора из С14П, L=1150	8	14.15	
3	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. ϕ 20 А500С, поз.м.	900.30	2.47	поз. м
4	ГОСТ 23279-2012	Сетка 1С 10А500-С-200 / 8А500-С-300 115х175 300+850 / 75	8	27.30	
5	ГОСТ 23279-2012	Сетка 1С 10А500-С-200 / 8А500-С-300 85х175 300+850 / 25	8	22.62	
6	ГОСТ 34028-2016, вед. дет.	Отд. ст. ϕ 10 А240, l=540 мм	32	0.33	
7	ГОСТ 34028-2016, вед. дет.	Отд. ст. ϕ 10 А240, l=1020 мм	16	0.63	
8	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С 10А500-С-100 / 10А500-С-100 85х115 75 / 25	8	12.15	
9	29/18-4-КЖ1И-КПЗ	Каркас поддерживающий КПЗ	4	54.89	
10	ГОСТ 34028-2016, вед. дет.	Отд. ст. ϕ 12 А500С, l=2675 мм	48	2.38	
Материалы:					
		Бетон кл. В25, F150, W4	32.08		м3
		Бетон кл. В10	4.76		м3
		Цем. песч. р-р М250	0.22		

Спецификация элементов фундамента Фл1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Фл1	2		
10	Серия 1.400-5 вып.1	Закладная деталь МН-139-Э	2	4.30	
Материалы:					
		Бетон кл. В15, F150, W4	0.53		м3

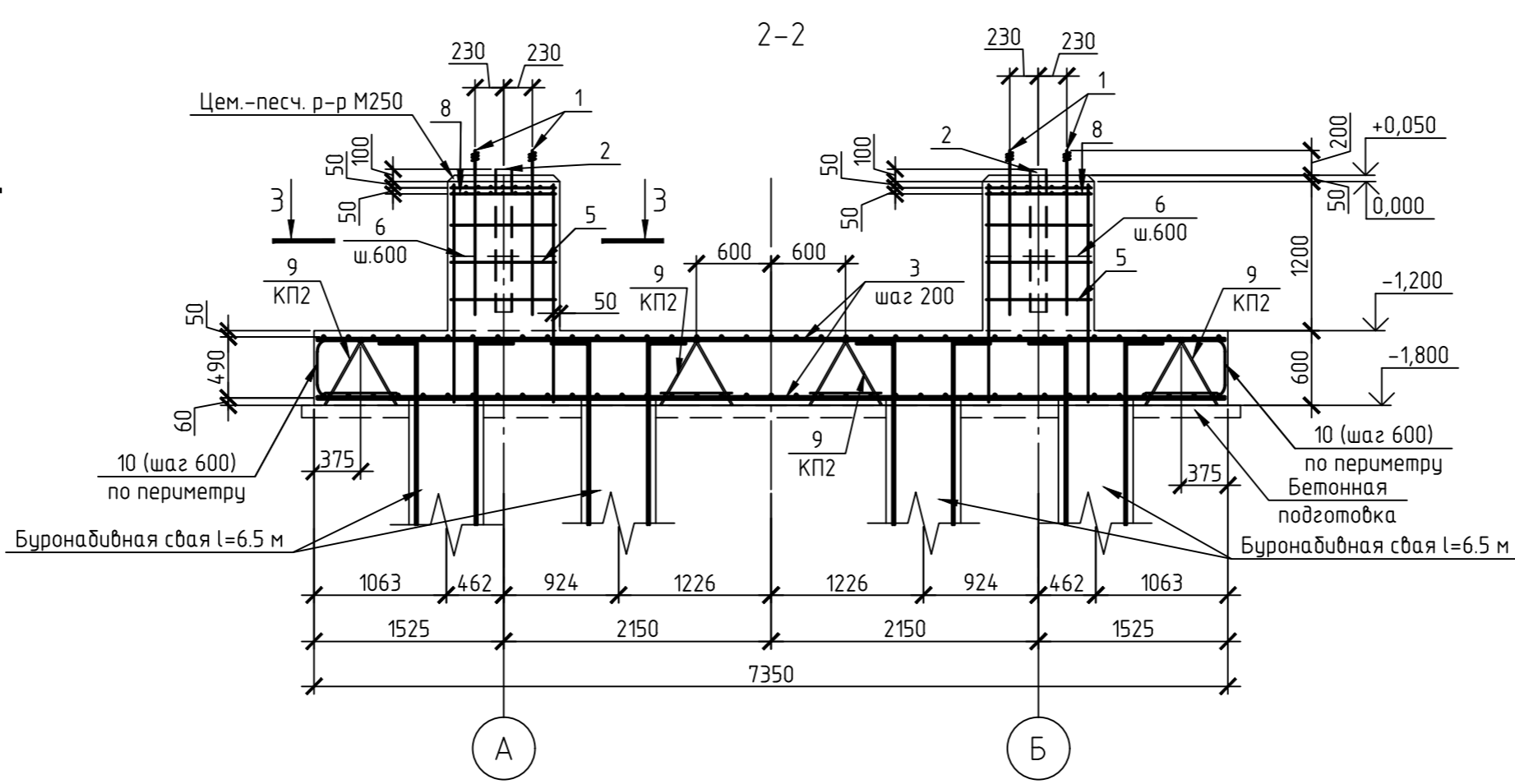
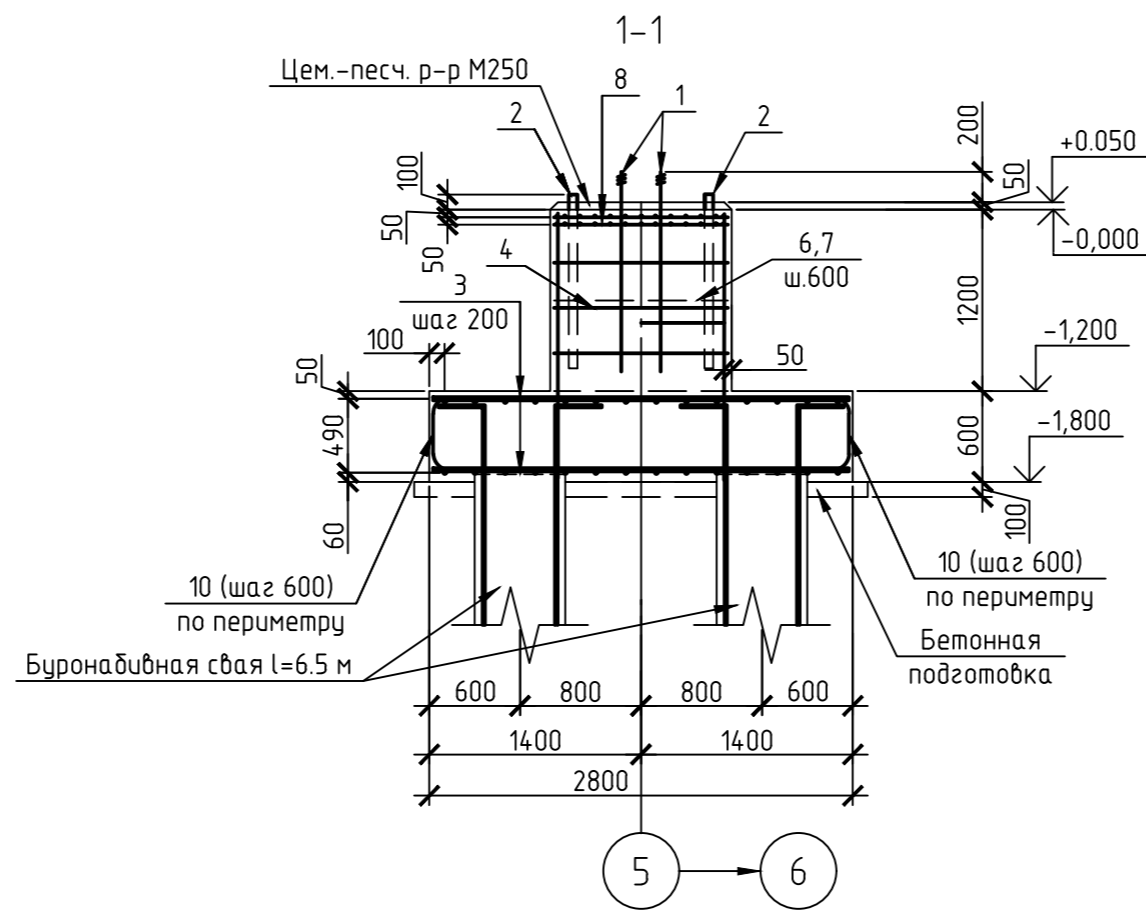
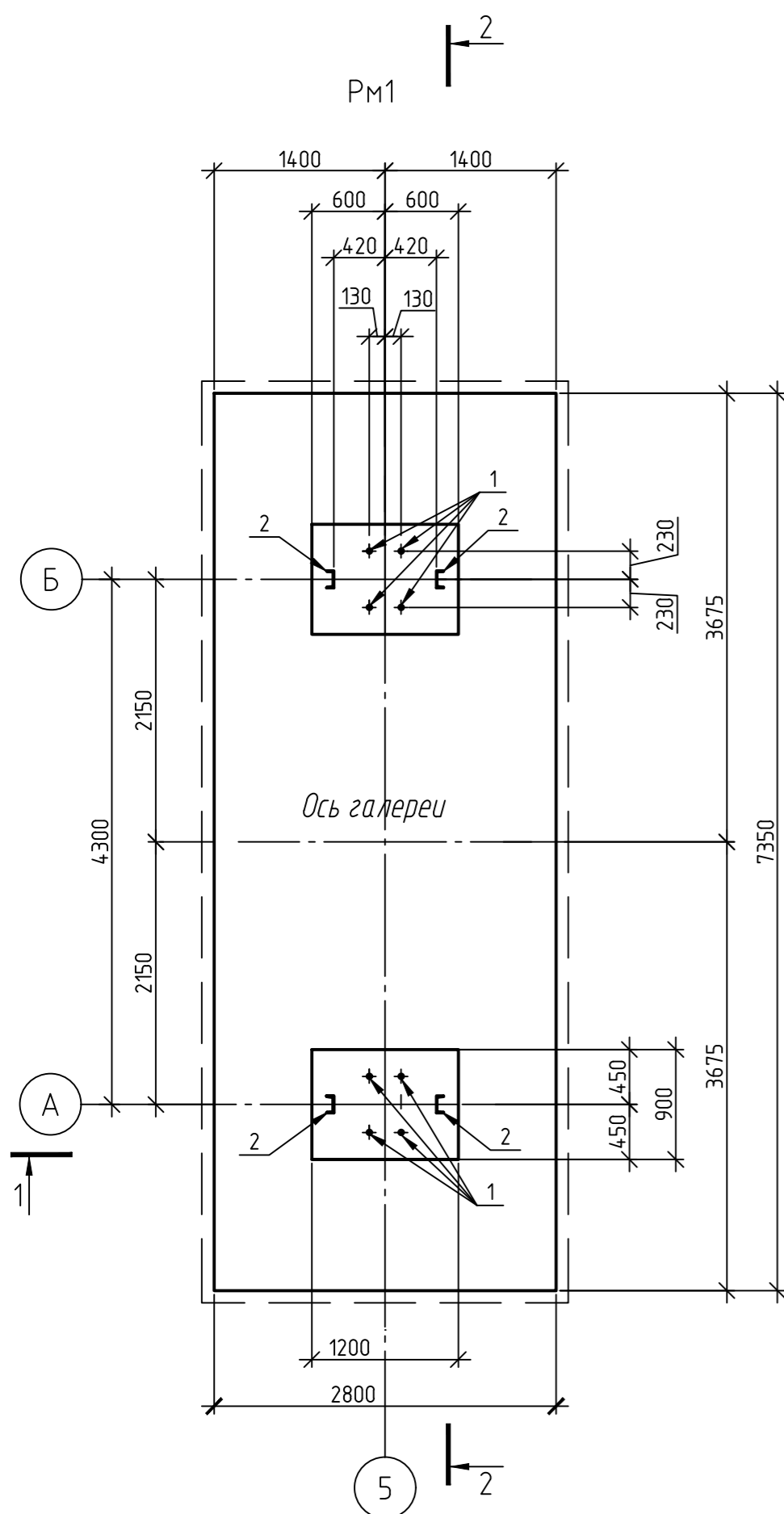


- Общие данные см. л.1
- Данный лист читать совместно с л. 1...5, 7;
- Ведомость расхода стали см. л. 7

29/18-4-КЖ1					
2	1	79-22		13.05.22	Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"
1		Зам. 58-22		20.04.22	
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Стромов				21.02.22
Проб.	Лужных				21.02.22
Н. контр.	Лужных				21.02.22
Ростверк Rm2, фундамент Фл1.					000 "ИОТТУМС"

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Логоласовано

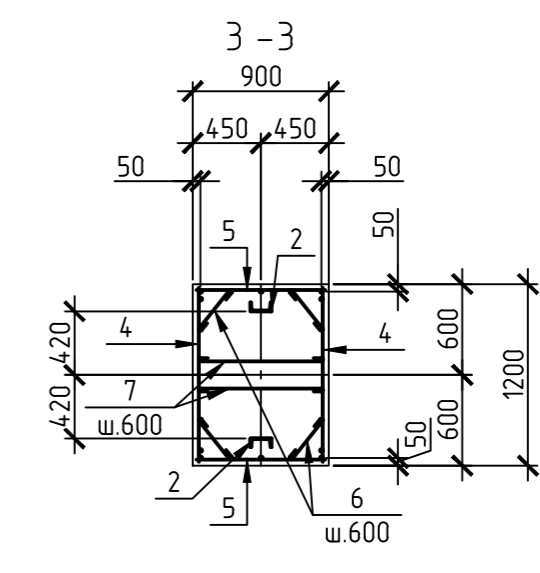


Спецификация элементов фундамента Рм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед,кг	Примечание
		Рм1	2		
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1 М42х1320	8	17.47	
2	ГОСТ 8240-97	Шпора из С14П, L=1150	4	14.15	
3	ГОСТ 34028-2016	Отд. ст. Ø20 А500С, поз.м.	407.90	2.47	поз. м
4	ГОСТ 23279-2012	Сетка 1С 20А500-С-200 115х175 300+850 8А500-С-300 75	4	27.30	
5	ГОСТ 23279-2012	Сетка 1С 20А500-С-200 85х175 300+850 8А500-С-300 25	4	22.62	
6	ГОСТ 34028-2016, вед. дет.	Отд. ст. Ø10 А240, l=540 мм	16	0.33	
7	ГОСТ 34028-2016, вед. дет.	Отд. ст. Ø10 А240, l=1020 мм	8	0.63	
8	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С 10А500-С-100 85х115 75 10А500-С-100 25	4	12.15	
9	29/18-4-КЖ1И-КП2	Каркас поддерживающий КП2	4	24.50	
10	ГОСТ 34028-2016, вед. дет.	Отд. ст. Ø12 А500С, l=2675 мм	36	2.38	
Материалы:					
		Бетон кл. В25, F150, W4	15.00	24.22	м3
		Бетон кл. В10	2.27		м3
		Цем. песч. р-р М250	0.11		

2.1

Ведомость деталей



Поз.	Эскиз
6	340 100 100
7	820 100 100
11	1100 475 1100

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные									
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки				Всего	
	A240				A500С						A500С		СтЗпс2		С245					
	ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016						ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 24379.1-2012		ГОСТ 8240-97		ГОСТ 19903-2015			
Ø8	Ø10	Ø14	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø20	Ø25	Итого	Ø8	Итого	Болт 1.1 М42х1320	Итого	С14П	Итого	Ø=6	Итого			
Фм1	2.06	10.37	60.69	73.12	15.80	48.62	66.51	255.40	1534.03	1920.36	1993.48			139.76	139.76	56.58	56.58			196.34
Рм1	2.75	10.37	95.25	108.37	9.48	48.62	85.51	1197.70	1341.32	1449.68			139.76	139.76	56.58	56.58				196.34
Рм2	6.41	20.73	213.15	240.30	18.96	97.24	114.02	2604.12	2834.34	3074.64			279.52	279.52	113.16	113.16				392.68
ПФм1					207.38		1353.76			1561.13	1561.13									
Цм1					40.97		37.00			77.98	77.98									
Цм2					54.55		63.03			117.58	117.58									
Фл1												1	1					7.60	7.60	8.60

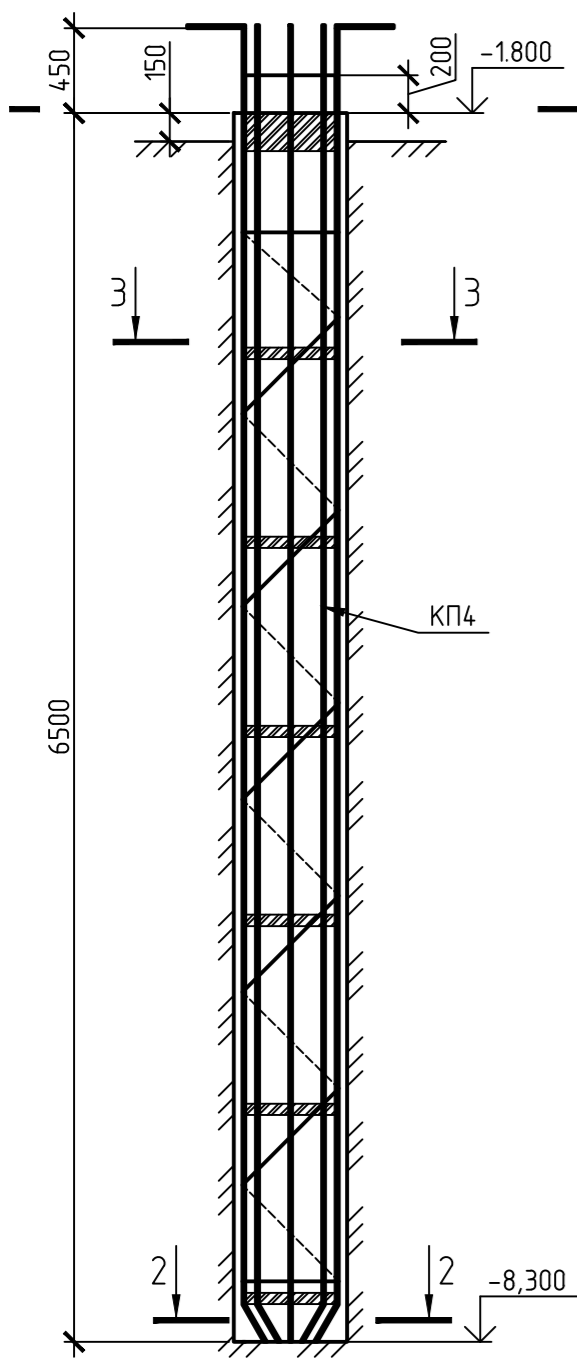
- Общие данные см. л.1
- Данный лист читать совместно с л. 1..6;

29/18-4-КЖ1							
2	2	79-22	Отм	13.05.22	Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"		
1		Нов. 58-22	Отм	20.04.22			
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Стромов		Отм	21.02.22		
Проб.		Лужных		Отм	21.02.22		
Н. контр.		Лужных		Отм	21.02.22		
Галерея рядового угля					Стадия	Лист	Листов
Ростберк Рм1					Р	7	
					ООО "ИОТТУМС"		

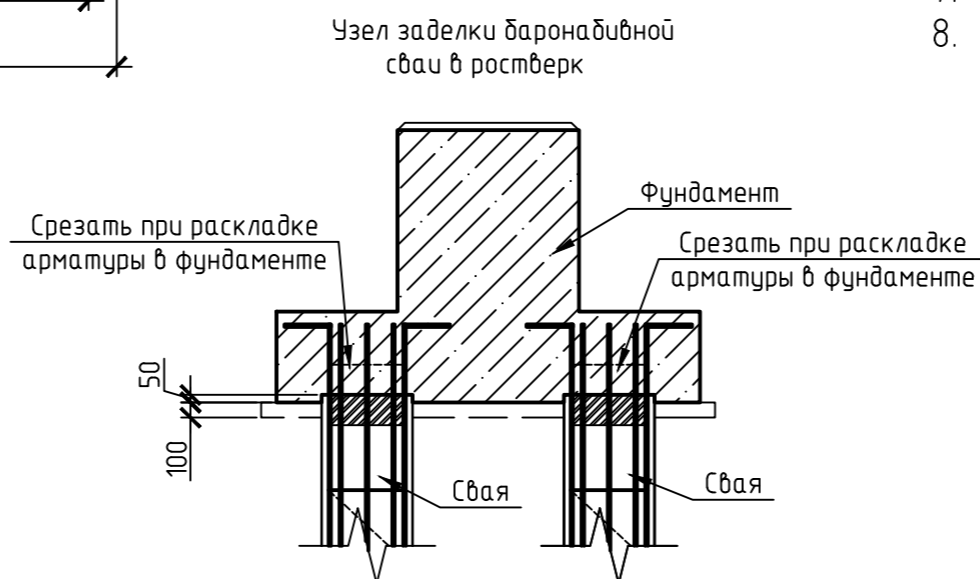
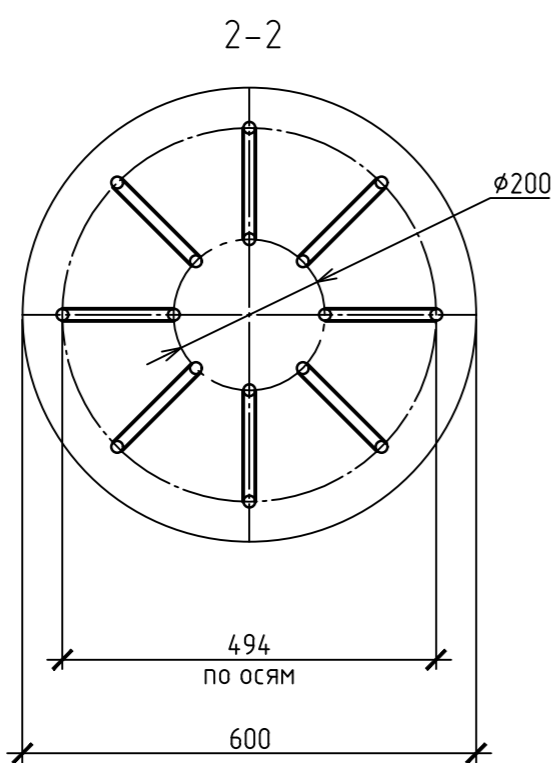
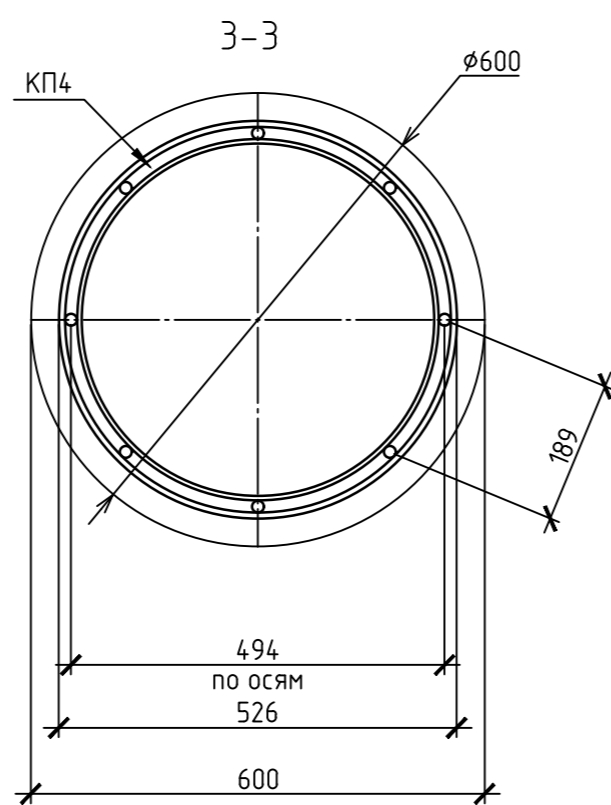
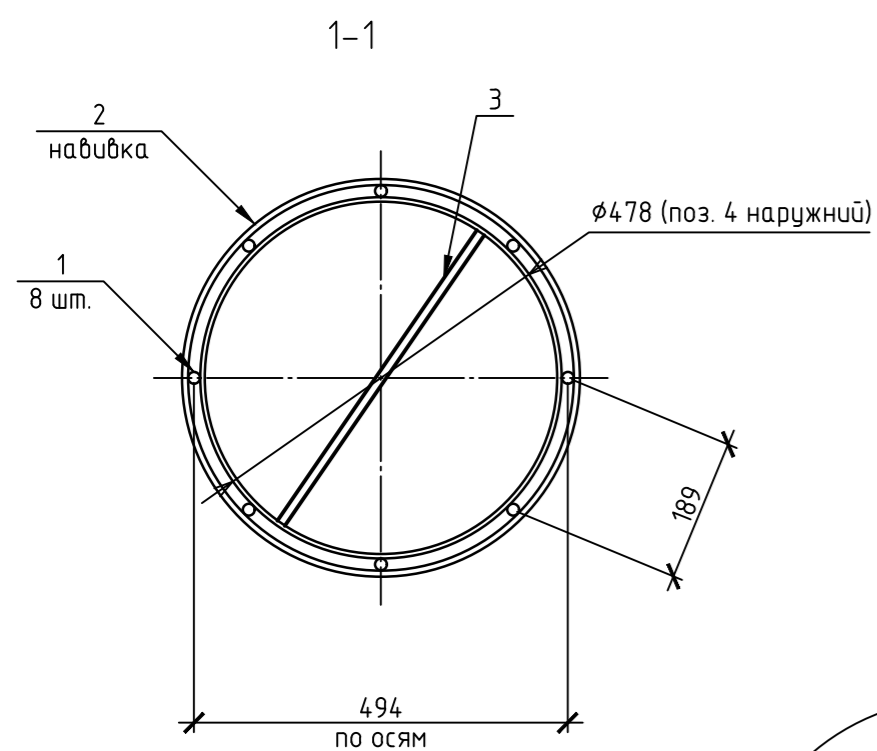
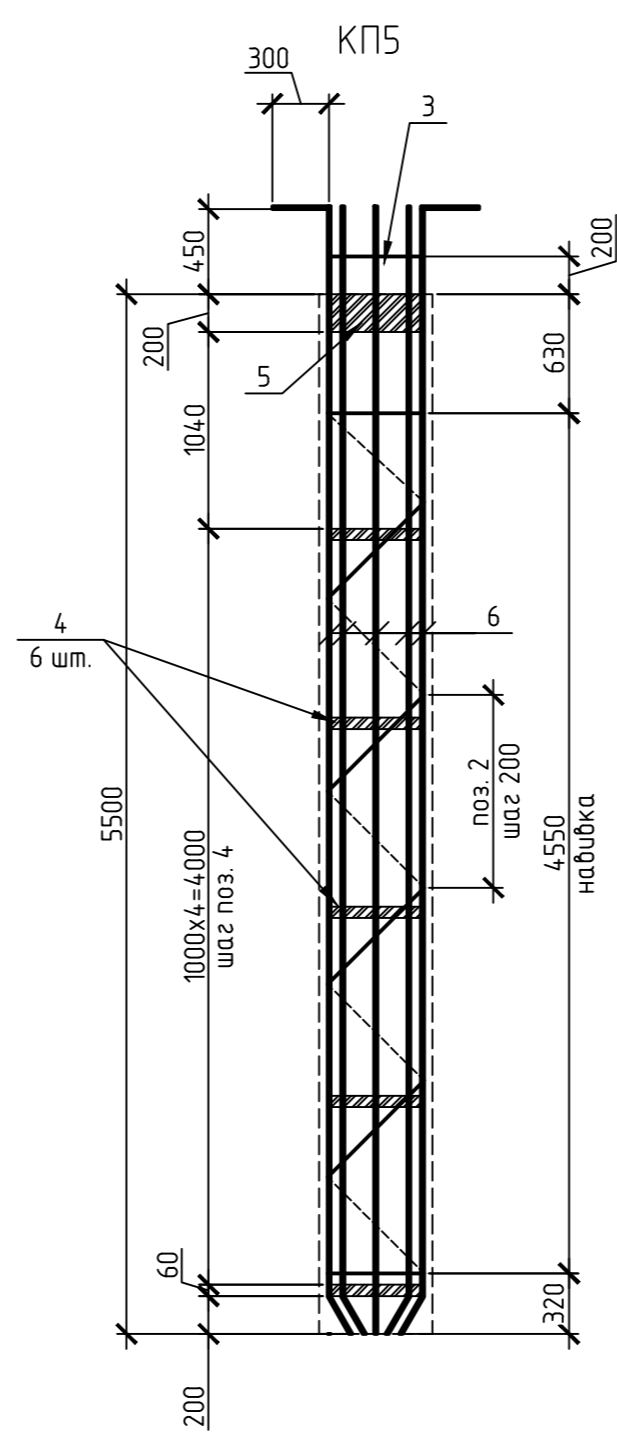
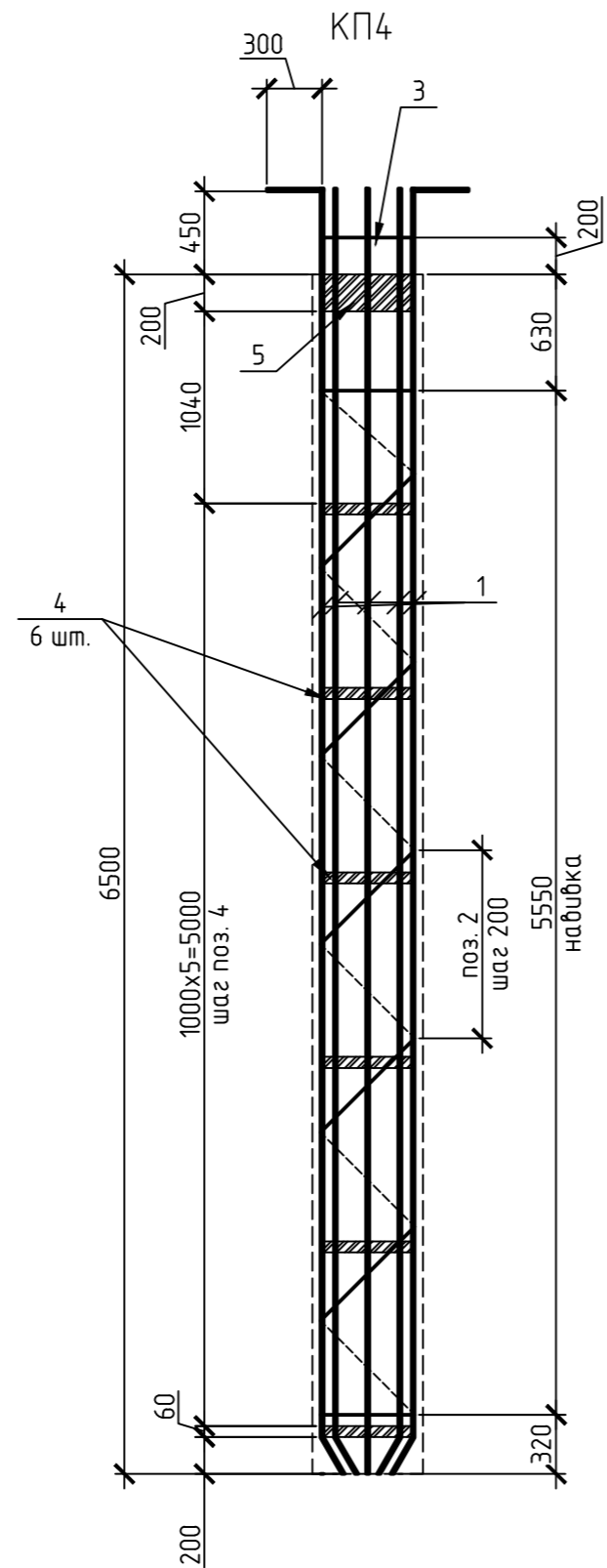
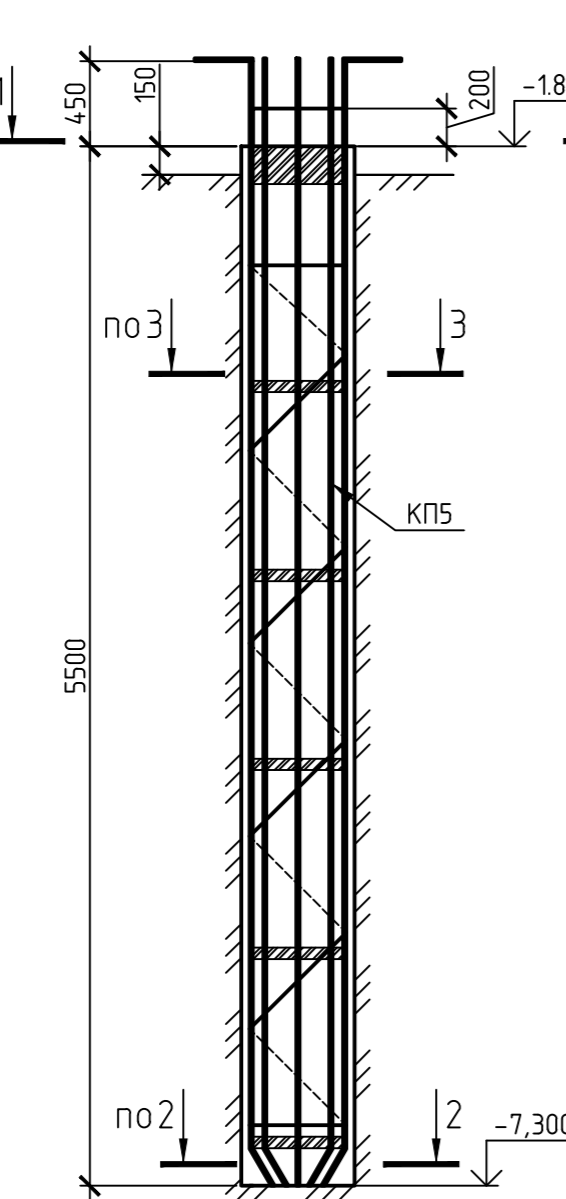
Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.

Буронабивная свая 6.5 м с применением технологии НПШ



Буронабивная свая 5.5 м с применением технологии НПШ



Спецификация элементов на КП4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Каркас КП4	12	171.84	2.1
1	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С, L=7290 мм	8	11.52	
2	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240, поз.м.	58.30	0.40	поз. м
3	ГОСТ 19903-2015	-12x466x400	1.00	17.56	
4	ГОСТ 10704-91	Труба φ478x6, L=60	6	4.19	
5	ГОСТ 10704-91	Труба φ478x6, L=200	1	13.97	

Спецификация элементов на КП5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Каркас КП5	12	150.83	2.2
6	ГОСТ 34028-2016	φ16 А500С, L=6290мм	8	9.94	
2	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240, поз.м.	47.70	0.40	поз. м
3	ГОСТ 19903-2015	-12x466x400	1.00	17.56	
4	ГОСТ 10704-91	Труба φ478x6, L=60	5	4.19	
5	ГОСТ 10704-91	Труба φ478x6, L=200	1	13.97	

Спецификация элементов на буронабивную свая 6.5 м

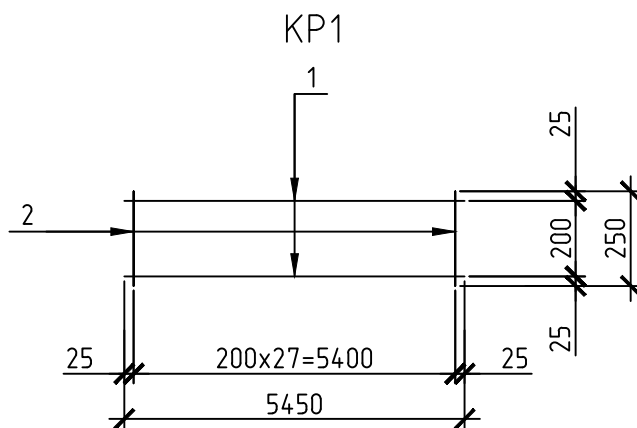
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Буронабивная свая L=6.5 м	12		2.3
КП4	см. данный лист	Каркас пространственный КП4	1	171.84	
		Материалы:			
		Бетон кл. В25, F150, W4	1.83		

Спецификация элементов на буронабивную свая 5.5 м

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Буронабивная свая L=5.5 м	12		2.4
КП5	см. данный лист	Каркас пространственный КП5	1	150.83	
		Материалы:			
		Бетон кл. В25, F150, W4	1.55		

1. Общие данные см. л.1
2. Данный лист читать совместно с л. 1...3, 6, 7;
3. Неуказанные швы для арматуры высотой не менее 0.5d, шириной не менее 0.25d.
4. В пространственных каркасах сварка поз.1, 6 с поз. 3, 4 Н1-Рш по ГОСТ 14098-2014.
5. Сварку навивки с продольной арматурой производить в каждом пересечении, тип стыка КЗ-Рп по ГОСТ 14098-2014
6. Стыковка стержней навивки между собой не менее 10 диаметров.
7. Устройство буронабивной сваи выполняется методом непрерывного положо шнека (НПШ) бурение полым шнеком начинается с погружения в грунт буровой колонны на требуемую величину, одновременно происходит выдувание отработанной земли на поверхность. Когда колонна достигает необходимой глубины, выполняется подача бетона. При наполнении полости будущей сваи бетоном происходит постепенное поднятие буровой колонны. После заливки бетоном в скважину погружают каркас КП1, КП2 и формируется свая.
- 8.

29/18-4-КЖ1						
2	4	79-22	Отз	13.05.22	Обогащительная фабрика "Кузбасс-300"	
1		Нов. 58-22	Отз	20.04.22		
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Галерея рядового узла
Разраб.	Стромов			Отз	21.02.22	
Проб.	Лужных				21.02.22	
Н. контр.	Лужных				21.02.22	Буронабивные сваи 5.5 м и 6.5 м. Узел заделки буронабивной сваи в ростверк. Спецификация элементов.
						Страницы
						Лист
						Листов
						Р
						8
						ООО "ИОТТУМС"



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Каркас КР1	75	12.44	
1	ГОСТ 34028-2016	∅12 А-500С, l=5450мм	2	4.84	
2	ГОСТ 34028-2016	∅8 А-500С, l=250 мм	28	0.10	

29/18-4-КЖ1.И-КР1					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Стромов		<i>Стромов</i>	21.02.22
Проб.		Лужных		<i>Лужных</i>	21.02.22
Н. контр.		Лужных		<i>Лужных</i>	21.02.22

Каркас КР1			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	12.44	1:20
Лист 1		Листов 1			
ООО "ИОТТУМС"					

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"

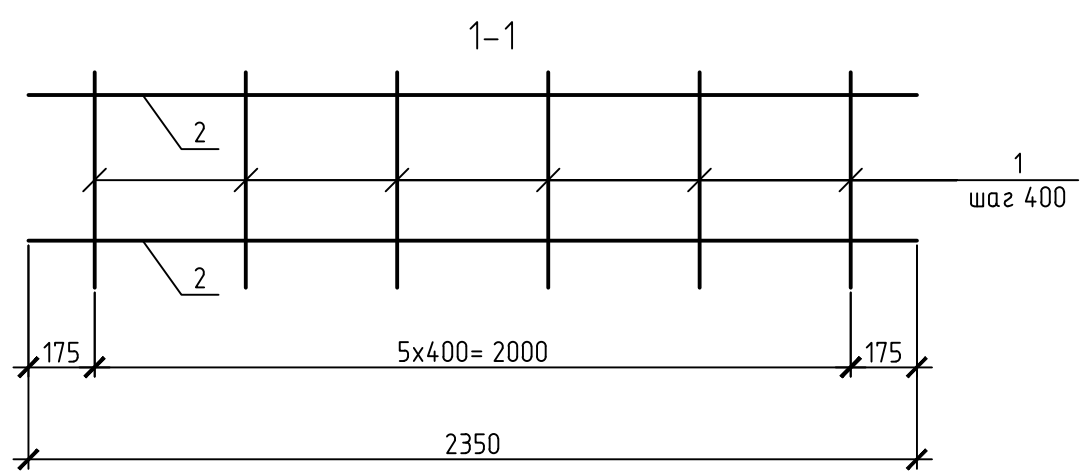
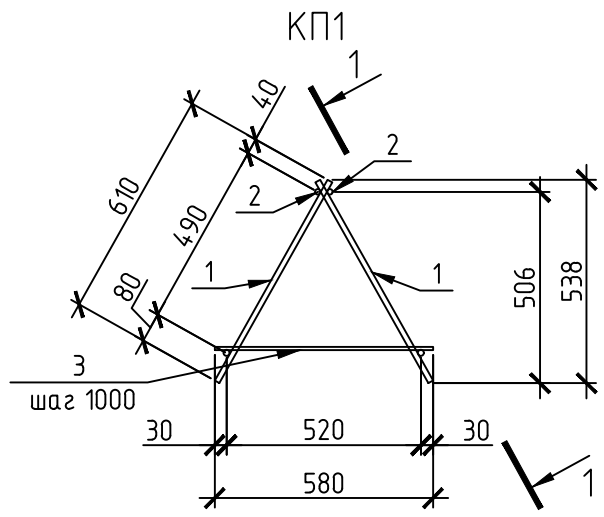
Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

1. *Материал прокатной стали закладных изделий принят марки С 245 для стальных сварных конструкций по ГОСТ 27772-2015, кроме специально оговоренных.*
2. *Электродуговую сварку вести электродами типа Э-50А по ГОСТ 9467 - 75*.*
3. *Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.*
4. *Сварку арматурных сеток разрешается выполнять дуговой сваркой с точечными прихватками (КЗ ГОСТ 14098 - 2014 не нормир. прочность).*
5. *Наплавленный металл в соединениях и основной металл в околошовных зонах не должен иметь трещин. Переход от наплавленного металла к основному должен осуществляться без подрезов основного металла. Не допускаются перерывы наплавленного металла и шлаковые включения в нем, прожоги плоских элементов закладных изделий, свищи, поверхностные поджоги основного металла и непровары.*
6. *Поверхность арматуры перед сваркой должна быть очищена от ржавчины, термических окислов и масел.*
7. *Сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 2014, ГОСТ 10922 - 2012 и СНиП 3.03.01 - 87, СП 70.13330.2012*

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						29/18-4-КЖ1.И-ТТ			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Стромов		<i>В.М.</i>	21.02.22		Р	0	1:10
Проб.		Лужных		<i>[Подпись]</i>	21.02.22		Лист 1	Листов 1	
Н. контр.		Лужных		<i>[Подпись]</i>	21.02.22	ООО "ИОТТУМС"			

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано

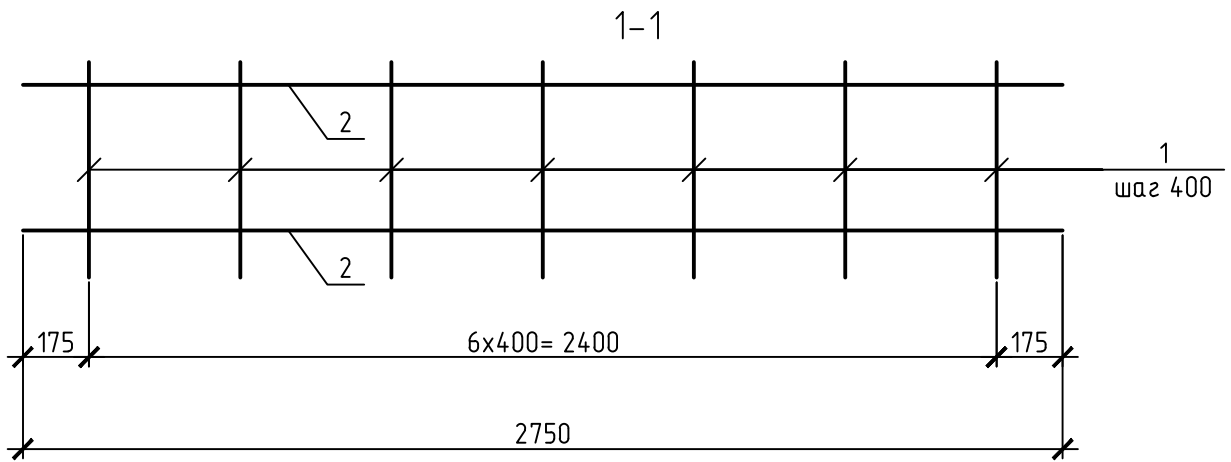
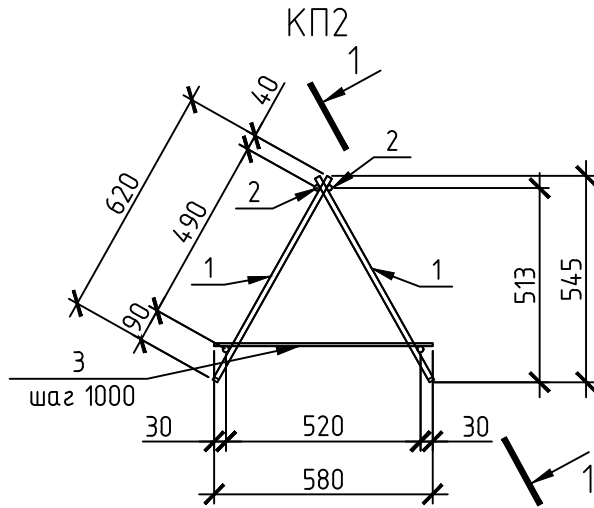
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Каркас КП1	3	20.92	
1	ГОСТ 34028-2016	φ14 А240, l=610мм	12	0.74	
2	ГОСТ 34028-2016	φ14 А240, l=2350 мм	4	2.84	
3	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240, l=580 мм	3	0.23	

29/18-4-КЖ1.И-КП1					
1	Нов.	58-22	<i>Вм</i>	20.04.22	Каркас КП1
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Стромов		<i>Вм</i>	20.04.22	
Проб.	Лужных		<i>Лужных</i>	20.04.22	
Н. контр.	Лужных		<i>Лужных</i>	20.04.22	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.92	1:20
Лист 1	Листов 1	

ООО "ИОТТУМС"

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"



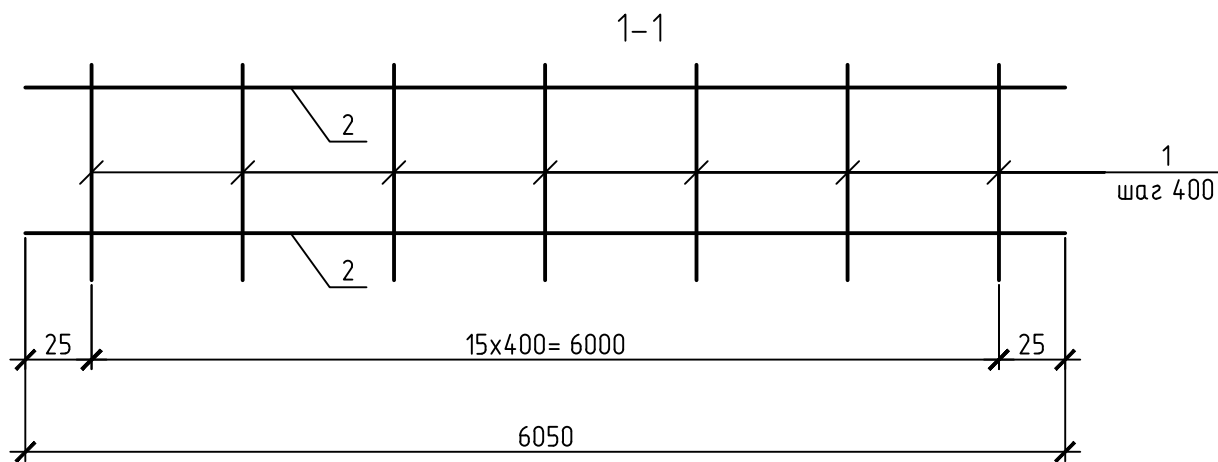
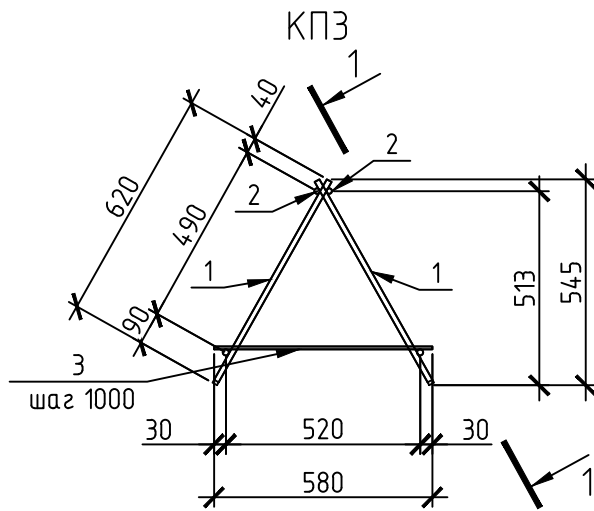
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Каркас КП2	4	24.50	
1	ГОСТ 34028-2016	φ14 А240, l=620мм	14	0.75	
2	ГОСТ 34028-2016	φ14 А240, l=2750 мм	4	3.33	
3	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240, l=580 мм	3	0.23	

29/18-4-КЖ1.И-КП2

1	Нов.	58-22	<i>Вм</i>	20.04.22	Каркас КП2	Стадия	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.уч	Лист№	№ док.	Подп.		Дата	Р	24.50	1:20
Разраб.	Стромов			<i>Вм</i>		20.04.22	Лист 1	Листов 1	
Проб.	Лужных			<i>Лужных</i>	20.04.22	ООО "ИОТТУМС"			
Н. контр.	Лужных			<i>Лужных</i>	20.04.22				

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Каркас КПЗ	4	54.89	
1	ГОСТ 34028-2016	φ14 А240, l=620мм	32	0.75	
2	ГОСТ 34028-2016	φ14 А240, l=6050 мм	4	7.32	
3	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240, l=580 мм	7	0.23	

29/18-4-КЖ1.И-КПЗ

Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб	
1		Нов. 58-22	<i>Вм</i>	20.04.22	Р	54.89	1:20	
Разраб.		Стромов	<i>Вм</i>	20.04.22				
Проб.		Лужных	<i>Лужных</i>	20.04.22				
					Лист 1	Листов 1		
Н. контр.					Лужных	<i>Лужных</i>	20.04.22	ООО "ИОТТУМС"

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без письменного разрешения ООО "ИОТТУМС"