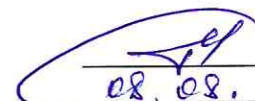


Курелова Н.
08.08.2023

Утверждено
Генеральный директор

 К.Ю. Изосимов
08.08.2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ ~ 2308.
КВР - 14
(проект 6895-КЖ.0, л. 69,105,114,134,155)

1. Цель приобретения товара (вид работ): **устройство монолитных спусков в подвал**
2. Объект строительства: «Поликлиника ГБУЗ «Промышленновская районная больница»
3. Место поставки товара: Кемеровская область – Кузбасс, Промышленновский муниципальный округ, пгт. Промышленная, ул. Коммунистическая, з/у 41
4. Предмет закупки товара:

№ п/п	Наименование товара, марка, модель, ГОСТ/ТУ, Технические характеристики, требования к комплектности и пр.	Кол-во	Ед. изм.	Срок поставки
Спуск в осях 8-9/Л-М (6895-КЖ.2, л.69)				
Изделия				
				20.08
С1	Сетка С1 (6895-КЖ.2, л.69) - арматура Ø10 А500С, 1740мм, 5шт - арматура Ø10 А500С, 750мм, 13шт	14	шт	
		0,164	т	
С2	Сетка С2 (6895-КЖ.2, л.69) - арматура Ø10 А500С, 1440мм, 8шт - арматура Ø10 А500С, 800мм, 13шт	1	шт	
		0,014	т	
С3	Сетка С3 (6895-КЖ.2, л.70) - арматура Ø10 А500С, 1740мм, 48шт - арматура Ø10 А500С, 5610мм, 15шт	1	шт	
		0,107	т	
С4	Сетка 4С $\frac{\text{Ø10A500C} - 100}{\text{Ø10A500C} - 100}$ 235x704 ГОСТ 23279-2012	2	шт	
		0,412	т	
Хм1	Арматура Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1420 мм) гнуть	72	шт	
		0,065	т	
Хм2	Арматура Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1400 мм) гнуть	44	шт	
		0,039	т	
Хм3	Арматура Ø6 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 310 мм) гнуть	128	шт	
		0,009	т	
Хм4	Арматура Ø6 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 260 мм) гнуть	35	шт	
		0,002	т	
Хм5	Арматура Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1370 мм) гнуть	45	шт	
		0,039	т	
Поз.3	Арматура Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 550 мм) гнуть	24	шт	
		0,008	т	
Погонаж				
				07.08
поз.1	Арматура Ø12 А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 662,32м)	0,607	т	
поз.2	Арматура Ø16 А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 183,96м)	0,299	т	
поз.4	Труба Ø76x4 ГОСТ 10704-91 (Лобщ= 1480м)	0,011	т	
Спуск в осях 18-19/И-Е (6895-КЖ.2, л.105)				
Изделия				
				20.08
С1	Сетка С1 (6895-КЖ.2, л.104) гнуть - арматура Ø10 А500С, 1790мм, 4шт - арматура Ø10 А500С, 610мм, 14шт	16	шт	
		0,160	т	
С2	Сетка С2 (6895-КЖ.2, л.105) гнуть - арматура Ø10 А500С, 1790мм, 7шт - арматура Ø10 А500С, 730мм, 14шт	1	шт	
		0,014	т	
С3	Сетка С3 (6895-КЖ.2, л.105) гнуть - арматура Ø10 А500С, 1790мм, 55шт - арматура Ø10 А500С, 6250мм, 15шт	1	шт	
		0,121	т	

С4	Сетка 4С $\frac{\varnothing 10A500C - 100}{\varnothing 10A500C - 100}$ 242x676 $\frac{30}{60}$ ГОСТ 23279-2012	2	шт	
		0,415	т	
П1	Арматура $\varnothing 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1210 мм) гнуть	120	шт	
		0,132	т	
П2	Арматура $\varnothing 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1180 мм) гнуть	85	шт	
		0,092	т	
П3	Арматура $\varnothing 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1250 мм) гнуть	74	шт	
		0,085	т	
Хм1	Арматура $\varnothing 10$ А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 340 мм) гнуть	162	шт	
		0,035	т	
Хм2	Арматура $\varnothing 10$ А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 390 мм) гнуть	170	шт	
		0,042	т	
поз.3	Арматура $\varnothing 10$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 820 мм) гнуть	24	шт	
		0,013	т	
	Погонаж			07.08
поз.1	Арматура $\varnothing 12$ А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 971,2м)	0,890	т	
поз.2	Арматура $\varnothing 16$ А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 161,5м)	0,263	т	
поз.4	Труба $\varnothing 76$ х4 ГОСТ 10704-91 (Лобщ= 1550м)	0,011	т	
Спуск в осях 4-6/Е (6895-КЖ.2, л.114)				
	Изделия			20.08
С1	Сетка С1 (6895-КЖ.2, л.115) - арматура $\varnothing 10$ А500С, 7160мм, 12шт - арматура $\varnothing 10$ А500С, 2370мм, 36шт	2	шт	
		0,218	т	
С2	Сетка С2 (6895-КЖ.2, л.115) гнуть - арматура $\varnothing 10$ А500С, 5865мм, 17шт - арматура $\varnothing 10$ А500С, 1700мм, 51шт	1	шт	
		0,119	т	
С3	Сетка С3 (6895-КЖ.2, л.115) гнуть - арматура $\varnothing 10$ А500С, 1770мм, 4шт - арматура $\varnothing 10$ А500С, 610мм, 16шт	15	шт	
		0,161	т	
С4	Сетка С4 (6895-КЖ.2, л.115) гнуть - арматура $\varnothing 10$ А500С, 1770мм, 7шт - арматура $\varnothing 10$ А500С, 730мм, 16шт	1	шт	
		0,015	т	
Хм1	Арматура $\varnothing 10$ А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 320 мм) гнуть	93	шт	
		0,019	т	
Хм2	Арматура $\varnothing 10$ А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 370 мм) гнуть	220	шт	
		0,052	т	
П1	Арматура $\varnothing 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1130 мм) гнуть	68	шт	
		0,070	т	
П2	Арматура $\varnothing 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1170 мм) гнуть	76	шт	
		0,081	т	
П3	Арматура $\varnothing 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1150 мм) гнуть	43	шт	
		0,045	т	
Д1	Арматура $\varnothing 10$ А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 760 мм) гнуть	32	шт	
		0,015	т	
	Погонаж			02.08
поз.1	Арматура $\varnothing 12$ А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 760,62м)	0,697	т	
поз.2	Труба $\varnothing 76$ х4 ГОСТ 10704-91 (Лобщ= 1550м)	0,011	т	
поз.3	Арматура $\varnothing 16$ А500С ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 189м)	0,308	т	
Спуск в осях 1-2/И-Е (6895-КЖ.2, л.134)				
	Изделия			20.08
С1	Сетка С1 (6895-КЖ.2, л.104) гнуть - арматура $\varnothing 10$ А500С, 1790мм, 4шт - арматура $\varnothing 10$ А500С, 610мм, 14шт	15	шт	
		0,150	т	

С2	Сетка С2 (6895-КЖ.2, л.134) гнуть - арматура Ø10 А500С, 1790мм, 7шт - арматура Ø10 А500С, 730мм, 14шт	1	шт	
		0,014	т	
С3	Сетка С3 (6895-КЖ.2, л.134) гнуть - арматура Ø10 А500С, 1760мм, 51шт - арматура Ø10 А500С, 5880мм, 15шт	1	шт	
		0,113	т	
С4	Сетка 4С $\frac{\text{Ø10A500С}-100}{\text{Ø10A500С}-100}$ 242x680 $\frac{50}{60}$ ГОСТ 23279-2012	2	шт	
		0,416	т	
П1	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1210 мм) гнуть	120	шт	
		0,132	т	
П2	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1180 мм) гнуть	85	шт	
		0,092	т	
П3	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1250 мм) гнуть	74	шт	
		0,085	т	
Хм1	Арматура Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 340 мм) гнуть	152	шт	
		0,033	т	
Хм2	Арматура Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 390 мм) гнуть	160	шт	
		0,040	т	
поз.3	Арматура Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 820 мм) гнуть	24	шт	
		0,013	т	
	Погонаж			07.08
поз.1	Арматура Ø12 А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 960,5м)	0,880	т	
поз.2	Арматура Ø16 А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 156,5м)	0,255	т	
поз.4	Труба Ø76x4 ГОСТ 10704-91 (Лобщ= 2200м)	0,016	т	
Спуск в осях 15/Е (6895-КЖ.2, л.155)				
Изделия				20.08
С1	Сетка С1 (6895-КЖ.2, л.156) - арматура Ø10 А500С, 6895мм, 12шт - арматура Ø10 А500С, 2370мм, 35шт	2	шт	
		0,210	т	
С2	Сетка С2 (6895-КЖ.2, л.115) гнуть - арматура Ø10 А500С, 5865мм, 17шт - арматура Ø10 А500С, 1700мм, 51шт	1	шт	
		0,119	т	
С3	Сетка С3 (6895-КЖ.2, л.156) гнуть - арматура Ø10 А500С, 5865мм, 17шт - арматура Ø10 А500С, 1700мм, 51шт	15	шт	
		0,161	т	
С4	Сетка С4 (6895-КЖ.2, л.156) гнуть - арматура Ø10 А500С, 1770мм, 7шт - арматура Ø10 А500С, 730мм, 16шт	1	шт	
		0,015	т	
Хм1	Арматура Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 320 мм) гнуть	93	шт	
		0,019	т	
Хм2	Арматура Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016 (L= 370 мм) гнуть	210	шт	
		0,050	т	
П1	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1130 мм) гнуть	68	шт	
		0,070	т	
П2	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1170 мм) гнуть	80	шт	
		0,086	т	
П3	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 1150 мм) гнуть	41	шт	
		0,043	т	
Д1	Арматура Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 (L= 760 мм) гнуть	32	шт	
		0,015	т	
	Погонаж			07.08
поз.1	Арматура Ø12 А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 761,52м)	0,698	т	
поз.2	Труба Ø76x4 ГОСТ 10704-91 (Лобщ= 1550м)	0,011	т	
поз.3	Арматура Ø16 А500 ГОСТ 34028-2016 (Лобщ= 183,8м)	0,299	т	

4.1. Требования к товару: к качеству, гарантии безопасности.

4.1.1. Качество товара должно соответствовать нормативно-технической документации и требованиям настоящего технического задания и подтверждаться документами: сертификатом соответствия и паспортом (техническим паспортом)

4.1.2. Является обязательным наличие сертификатов соответствия на товары, если в соответствии с действующим законодательством такие товары подлежат обязательной сертификации, а также документа, подтверждающего качество приобретенных товаров (сертификат, формуляр, паспорт, удостоверение о качестве, акт приемки или иной документ, выданный и оформленный в соответствии с обязательными требованиями или условиями договоров). Документ о качестве представляется в момент поставки товара совместно с накладной, счет - фактурой, счетом в зависимости от того, какой документ вручается ранее.

4.1.3. Тех. документация на товар должна быть полной и достаточной для обеспечения бесперебойной и надежной эксплуатации товара.

4.1.4. Если комплектность не определена, то Поставщик обязан передать Заказчику товар, комплектность которого определяется обычно предъявляемыми требованиями.

4.1.5. Поставляемый товар должен быть новым, невосстановленным, заводского производства, пригодным к эксплуатации.

4.1.6. Срок годности, в том числе остаточный срок годности на момент поставки должен составлять не менее 80 % срока годности, установленного заводом-изготовителем для данного вида товара.

5. Требования к доставке товара (транспортировка, отгрузка):

5.1. Условия отгрузки товара: товар отгружается надлежаще упакованным в оборудованном транспортном (перевозочном) средстве, обеспечивающими сохранность товара и надлежащую перевозку в пути следования до места (пункта) назначения в соответствии с обязательными правилами по перевозке соответствующих видов грузов и при наличии необходимых и оформленных в установленном порядке перевозочных документов.

5.2. Доставка силами поставщика до пункта назначения (п.3) и за счет Поставщика.

5.3. Стоимость доставки указывается отдельной строкой

6. Условия расчетов:

Форма расчетов: безналичная в российских рублях.

Сроки и порядок оплаты: оплата в течение 60 (шестидесяти) дней от даты передачи товара Заказчику по товарной накладной формы ТОРГ-12 или УПД, в соответствии с выставленным счетом / счетом-фактурой (в зависимости от режима налогообложения Поставщика) и товаросопроводительными документами

7. Условия приемки товара: приемка товаров по количеству и качеству осуществляется в соответствии с требованиями Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству (Утв. Постановлением Госарбитража от 15.06.1965 № П-6 и Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству (утв. Постановлением Госарбитража от 25.04.1966 № П-7 (в части не противоречащей действующему законодательству).

Исполнитель (собственные силы либо подрядчик – прописать наименование организации): Собственные силы (строительно-монтажный участок)

Схема передачи (в случае, если исполнитель-подрядчик): Авальческий

Статья затрат по смете: _____

КВА _____

По техническим вопросам обращаться: Лощанов Александр Васильевич 8-923-602-8802 a.loschanov@sds-stroy.ru (Жунда Алексей Сергеевич 8-923-480-8672 a.zhunda@sds-stroy.ru)

По вопросам предоставления коммерческого предложения обращаться: Сараева Марина Сергеевна 8-923-465-4130, m.saraeva@sds-stroy.ru.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник комплекса
строительных объектов

Заместитель генерального директора
по коммерческим вопросам



(подпись)

А.С. Жунда



(подпись)

А.В. Крель