

Приложение №
к Положению о закупочной деятельности
в ООО «СДС-Строй» № _____
от «__» _____ 2024 г.

Утверждено
Генеральный директор
К.Ю. Изосимов
_____. 2024г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ
КВР 15**

~ 2803

- 1. Цель приобретения товара (вид работ):** устройство монолитных ростверков и цоколя
- 2. Объект строительства:** в здании Навес для телят №1,2,3,4 на объекте молочно-товарный комплекс на 2400 коров и 2800 голов молодняка
- 3. Место поставки товара:** Кемеровская область- Кузбасс, Чебулинский муниципальный округ, АОЗТ "Чебулинское" (I-II этапы строительства)
- 4. Предмет закупки товара,** согласно проекта шифр 117/23-2-КР2.3 (до экспертизы)

№ п/п	Наименование товара, марка, модель, ГОСТ/ТУ, Технические характеристики, требования к комплектности и пр.	Кол-во	Ед. изм.	Срок поставки
1	Ø12 А500С, ГОСТ 34028-2016	3598,56	кг	
2	Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016	7119,2	кг	
3	Ø6 А240, ГОСТ 34028-2016	272,32	кг	
4	Анкерный блок АБ1 (117/23-2-КР2.3.И - АБ1)	136	шт	
5	Анкерный блок АБ2 (117/23-2-КР2.3.И - АБ2)	24	шт	
6	Утеплитель Пенополистирол ППС 35, толщиной 50мм, ГОСТ 15588-2014	22,8	м3	
7	Утеплитель Пенополистирол ППС 35, толщиной 100мм, ГОСТ 15588-2014	21,68	м3	
8	Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН), расход на 1 м2 составляет 1кг/м2	932	кг	

4.1. Требования к товару: к качеству, гарантии безопасности.

4.1.1. Качество товара должно соответствовать нормативно-технической документации и требованиям настоящего технического задания и подтверждаться документами: сертификатом соответствия и паспортом (техническим паспортом)

4.1.2. Является обязательным наличие сертификатов соответствия на товары, если в соответствии с действующим законодательством такие товары подлежат обязательной сертификации, а также документа, подтверждающего качество приобретенных товаров (сертификат, формуляр, паспорт, удостоверение о качестве, акт приемки или иной документ, выданный и оформленный в соответствии с обязательными требованиями или условиями договоров). Документ о качестве представляется в момент поставки товара совместно с накладной, счет - фактурой, счетом в зависимости от того, какой документ вручается ранее.

4.1.3. Тех. документация на товар должна быть полной и достаточной для обеспечения бесперебойной и надежной эксплуатации товара.

4.1.4. Если комплектность не определена, то Поставщик обязан передать Заказчику товар, комплектность которого определяется обычно предъявляемыми требованиями.

4.1.5. Поставляемый товар должен быть новым, невосстановленным, заводского производства, пригодным к эксплуатации.

4.1.6. Срок годности, в том числе остаточный срок годности на момент поставки должен составлять не менее 80 % срока годности, установленного заводом-изготовителем для данного вида товара.

5. Требования к доставке товара (транспортировка, отгрузка):

5.1. Условия отгрузки товара: товар отгружается надлежаще упакованным в оборудованном транспортном (перевозочном) средстве, обеспечивающими сохранность товара и надлежащую

перевозку в пути следования до места (пункта) назначения в соответствии с обязательными правилами по перевозке соответствующих видов грузов и при наличии необходимых и оформленных в установленном порядке перевозочных документов.

5.2. Доставка силами поставщика до пункта назначения (п.3) и за счет Поставщика.

5.3. Стоимость доставки указывается отдельной строкой

6. Условия расчетов:

Форма расчетов: безналичная в российских рублях.

Сроки и порядок оплаты: оплата в течение 60 (шестидесяти) дней от даты передачи товара Заказчику по товарной накладной формы ТОРГ-12 или УПД, в соответствии с выставленным счетом/счетом-фактурой (в зависимости от режима налогообложения Поставщика) и товаросопроводительными документами

7. Условия приемки товара: приемка товаров по количеству и качеству осуществляется в соответствии с требованиями Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству (Утв. Постановлением Госарбитража от 15.06.1965 № П-6 и Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству (утв. Постановлением Госарбитража от 25.04.1966 № П-7 (в части не противоречащей действующему законодательству).

Исполнитель (собственные силы либо подрядчик – прописать наименование организации):

Подрядчик не определен

Схема передачи (в случае, если исполнитель-подрядчик): продажа

Статья затрат по смете: _____

СОГЛАСОВАНО:

По техническим вопросам обращаться:

Руководитель группы ПТО Дымченко Вадим Андреевич

Тел: 8(983)596-21-00, эл. почта: v.dymchenko@sds-stroy.ru

По вопросам предоставления коммерческого предложения обращаться:

СОГЛАСОВАНО:

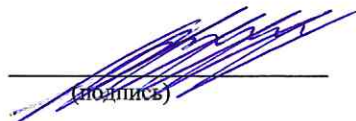
**Начальник управления
промышленного строительства**



(подпись)

А.В. Прокудин

**Начальник управления
по коммерческим вопросам**

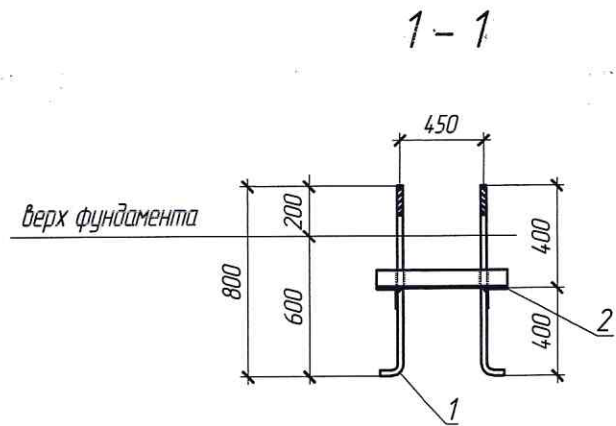
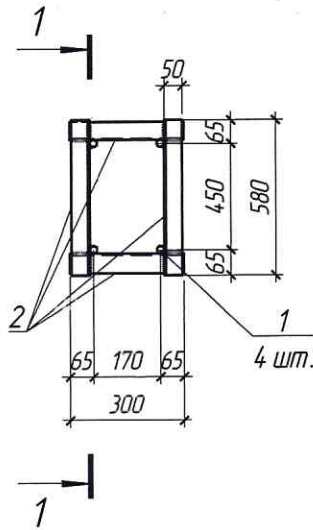


(подпись)

А.Ю. Иванов

Формат А4

Анкерный блок АБ 1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			20.32
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 11.М 24 х 800 Ст 3 пс 2	4	3.42	13.68
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50 х 5, L общ. = 1760	1	6.64	6.64

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014. Ручную сварку вести электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все работы вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Сварку конструкций при изготовлении производить в жестких кондукторах.
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений осуществлять в соответствии с СП 28.13330.2017.
5. Длина резьбы анкерного болта не менее 140 мм.

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Тен			<i>01.24</i>	

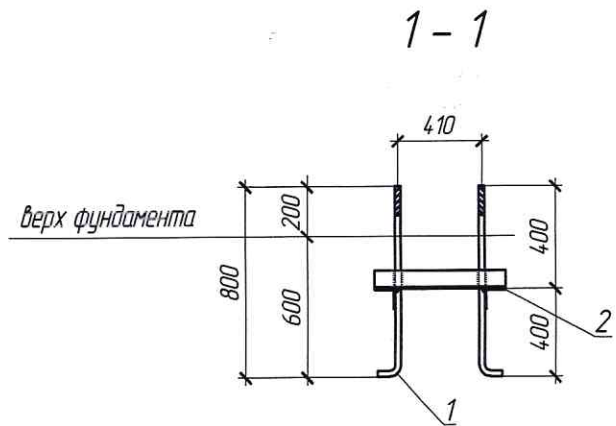
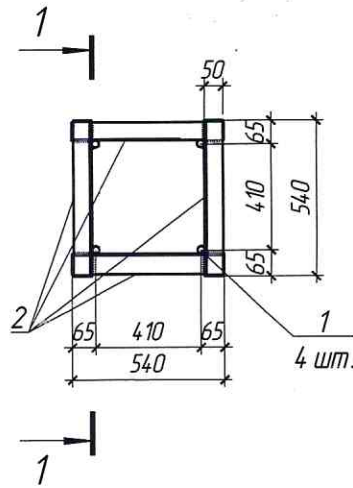
117/23-2-КР2.3.3И-АБ1

Анкерный блок АБ 1

Стадия	Масса	Масштаб
П	20.32	д.м.
Лист 4	Листов	

ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ"
№ СРО-П-174-01102012
Св-во №2328 от 22.07.16

Анкерный блок АБ 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			2182
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 11.М 24 х 800 Ст 3 пс 2	4	3.42	13.68
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50 х 5, L общ. = 2160	1	8.14	8.14

1. Все сварные работы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-2014. Ручную сварку вести электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75 по периметру примыкания свариваемых элементов. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все работы вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Сборку конструкций при изготовлении производить в жестких кондукторах.
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений осуществлять в соответствии с СП 28.13330.2017.
5. Длина резьбы анкерного болта не менее 140 мм.

117/23-2-КР2.3.3И-АБ2

						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	П	21.82	д.м.
						Лист 5	Листов	
						ООО "СОВМОЛКО ПРОЕКТ" № СРО-П-174-01102012 Св-во №2328 от 22.07.16		
Разраб.	Тен	01.24						